



La solution assistance

ERROR CODE



La solution assistance



Français

Page de

2

à

3



English

Page

4

to

5



Español

página

6

a

7



Português

página

8

a

9



Polski

strona

10

do

11



Magyar

oldal

12

és

13



Română

pagina

14

și

15



Deutsch

Seite von

16

und

17

La solution assistance

CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
E10 : Remplissage trop long	Niveau non atteint après 20 min. ou absence de variation pendant 3 min. Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
E12: Pb niveau d'eau trop haut	Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement Electrovanne, pressostat
E20 ou E21: Temps de vidange trop long	Pas de détection de variation du niveau d'eau Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
E30 : Pas de verrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E31 : Pas de déverrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E33 : Défaut pressostat	Valeur pressostat hors tolérance Pressostat ou sa connectique
E34 : Défaut sonde température lavage	Circuit ouvert ou sonde coupée Vérifier sonde de température, platine de commande
E35 : Défaut sonde température lavage	Sonde en court circuit Vérifier sonde de température, platine de commande
E36 : Défaut chauffage	Variation de température inférieure à 3°C après 10 minutes de chauffage Vérifier sonde de température, platine de commande
E37 : Défaut sonde de température séchage	Sonde d'entrée séchage (noire) ou circuit défectueux Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E38 : Défaut sonde de température séchage	Sonde de sortie séchage (blanche) ou circuit défectueux Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E3A : Problème de chauffage	Variation inférieure à 2°C après 40 min de chauffe Vérifier sondes, résistance, ventilateur, platine de commande
E40 : Défaut platine de commande	Mémoire de la platine endommagée Remplacement platine
E50 ou (E5x ou E64): Platine inverter	Anomalie de la platine inverter Vérifier la connectique moteur
E60 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E61 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s. Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E62 : Vitesse moteur anormale	Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E64 : Platine inverter	Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible Vérifier connectique moteur, remplacer le moteur
E70: Touche rémanente	Appui de plus de 10s Sur la touche Marche / Arrêt
E80: Défaut communication	Problème de communication interne à la platine de commande Erreur de communication entre partie puissance et partie affichage

Valeurs sonde de températures							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9.6774	35	3.1613	60	1.2040	85	0.5171
15	7.6313	40	2.5782	65	1.0078	90	0.4432
20	6.0571	45	2.1146	70	0.8474	95	0.3812
25	4.8385	50	1.7437	75	0.7158	100	0.3289
30	3.8990	55	1.4453	80	0.6071		

Débranchez et rebranchez le lave linge pour accéder au programme test.



PROGRAMME TEST

Pour accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-linge

ACCES AU PROGRAMME TEST

Mettre le lave linge sous tension, fermer le hublot, puis appuyer successivement sur:

ESSORAGE (A), OPTION (B), ESSORAGE (A), OPTION (B)

SELECTION D'UN TEST

Appuyer sur (+) ou (-) pour choisir un test et valider avec **Départ/Pause**.

T01	Model ID	Version de programmation. Appuyez sur (A) pour changer de version. Maintenez (-) pour valider le changement.
T02	Code Erreur	Un appui sur Delay (+) ou Temp (-) permet de consulter les différentes erreurs. Pour effacer les erreurs, maintenir (-) et (A) pendant 3 secondes.
T03	Programme ID	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test LED	Clignotement des leds, un appui sur une touche provoque un bip.
T05	Test vidange	Affiche " PPT ", activation de la pompe de vidange. Affichage " EP " : vidange réussie. / Affichage " FP " : problème vidange.
T06	Test niveau d'eau	Remplissage jusqu'au niveau utilisé pendant le lavage
T07	Test chauffage	Affiche la température, remplissage au niveau 1 puis chauffage 5 minutes maximum.
T08	Test électrovanne	Affiche " uu " : Activation électrovanne de lavage. Appuyer sur (+) , affichage " u1 " : activation de l'électrovanne de prélavage pendant 5 secondes . Appuyer sur (+) , affichage " u2 " : activation de l'électrovanne de lavage pendant 5 secondes . Appuyer sur (+) , affichage " u12 " : activation des deux électrovannes.
T09	Test rotation	Affiche " tUB ", tambour tourne dans le sens horaire pendant 15 secondes , s'arrête 10 secondes , puis tourne dans l'autre sens pendant 15 secondes ..
T10	Test essorage	Affiche " SPN ". Essorage à 400 tours , Appui sur (+) augmente la vitesse 1200 tours .



Error code list



ERROR CODE	Description of the fault and possible origins
E10: Filling too long	Level not reached after 20 min. or no variation for 3 min. Closed tap, solenoid valve, pressure switch, control board
E12: Pb water level too high	Water level exceeds overflow level Solenoid valve, pressure switch
E20 or E21: Drain time too long	No detection of water level variation Clogged drain pipe, blocked or broken drain pump, control board
E30: No door lock	The control board fails to lock the door Door security or its connections, control board
E31: No door unlocking	The control board cannot unlock the door Door security or its connections, control board
E33: Pressure switch fault	Pressure switch value out of tolerance Pressure switch or its connectors
E34: Wash temperature sensor fault	Open circuit or cut probe Check temperature sensor, control board
E35: Wash temperature probe fault	Short circuit probe Check temperature sensor, control board
E36: Heating fault	Temperature variation less than 3°C after 10 minutes of heating Check temperature sensor, control board
E37: Drying temperature probe fault	Drying inlet probe (black) or faulty circuit Check value of temperature probe, control board
E38: Drying temperature probe fault	Drying outlet probe (white) or faulty circuit Check value of temperature probe, control board
E3A: Heating problem	Variation less than 2°C after 40 min of heating Check probes, resistance, fan, control board
E40: Control board fault	Board memory damaged Platinum replacement
E50 or (E5x or E64): Inverter board	Inverter board fault Check the motor connections
E60: Motor does not work	Motor speed less than 20 rpm Check motor connections, motor winding, control board
E61: Motor does not work	Motor speed less than 15 rpm for 3s. Check motor connections, motor winding, control board
E62: Abnormal engine speed	Speed 300 rpm higher than requested speed Check motor connections, motor winding, control board
E64: Inverter board	No drum rotation, test program access impossible Check motor connections, replace motor
E70: Sticky key	Press the On/Off key for more than 10 seconds
E80: Communication fault	Internal communication problem on the control board Communication error between power part and display part

Temperature probe values							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9.6774	35	3.1613	60	1.2040	85	0.5171
15	7.6313	40	2.5782	65	1.0078	90	0.4432
20	6.0571	45	2.1146	70	0.8474	95	0.3812
25	4.8385	50	1.7437	75	0.7158	100	0.3289
30	3.8990	55	1.4453	80	0.6071		

Unplug and reconnect the washing machine to access the test program.



TEST PROGRAM

To access the test program, unplug then plug the washing machine back in.

ACCESS TO THE TEST PROGRAM

Turn on the washing machine, close the door, then press successively:

SPIN (A), OPTION (B), SPIN (A), OPTION (B)

SELECTION OF A TEST

To push on (+) Or (-) to choose a test and validate with **Departure pause**.

T01	Model ID	Programming version. Press on(HAS) to change version. Hold(-) to validate the change.
T02	Error Code	A press on (+) or (-) allows you to view the various errors. To clear errors, hold(-) and (A) during 3 seconds.
T03	ID Program	Checking the Project, UL, Cod:Control, Inverter programs.
T04	LED test	Flashing LEDs, pressing a button causes a beep.
T05	Drain test	Poster " PPT ", activation of the drain pump. Display " EP ": emptying successful. / Display " FP ": draining problem.
T06	Water level test	Filling to the level used during washing
T07	Heating test	Displays temperature, filling to level 1 then heating 5 minutes maximum.
T08	Solenoid valve test	Poster " uu " : Wash solenoid valve activation. To push on(+), display " u1 ": activation of the pre-wash solenoid valve during 5 seconds . To push on(+), display " u2 ": activation of the wash solenoid valve during 5 seconds . To push on (+), display " u12 ": activation of the two solenoid valves.
T09	Rotation test	Poster " tUB " , drum rotates clockwise for 15 seconds , stop 10 seconds , then turns in the other direction for 15 seconds ..
T10	Spin test	Poster " SPN ". Spin at 400 revolutions , Press on (+) increase speed 1200 revolutions .

CÓDIGO DE ERROR	Descripción de la falla y posibles orígenes
E10: Llenado demasiado largo	Nivel no alcanzado después de 20 min. o ninguna variación durante 3 min. Grifo cerrado, electroválvula, presostato, cuadro de control.
E12: nivel de agua de Pb demasiado alto	El nivel del agua excede el nivel de desbordamiento Válvula solenoide, interruptor de presión
E20 o E21: tiempo de drenaje demasiado largo	No se detecta variación del nivel del agua. Tubería de drenaje obstruida, bomba de drenaje bloqueada o rota, tablero de control
E30: Sin cerradura de puerta	El tablero de control no cierra la puerta. Seguridad de puerta o sus conexiones, tablero de control.
E31: Sin desbloqueo de puertas	El tablero de control no puede desbloquear la puerta. Seguridad de puerta o sus conexiones, tablero de control.
E33: Fallo del interruptor de presión	Valor del presostato fuera de tolerancia Presostato o sus conectores.
E34: Fallo del sensor de temperatura de lavado	Circuito abierto o sonda cortada Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E35: Fallo sonda temperatura lavado	Sonda de cortocircuito Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E36: Fallo de calefacción	Variación de temperatura inferior a 3°C después de 10 minutos de calentamiento Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E37: Fallo sonda temperatura secado	Sonda de entrada de secado (negra) o circuito defectuoso Verificar valor de sonda de temperatura, tablero de control
E38: Fallo sonda temperatura secado	Sonda de salida de secado (blanca) o circuito defectuoso Verificar valor de sonda de temperatura, tablero de control
E3A: problema de calefacción	Variación inferior a 2°C después de 40 min de calentamiento Revisar sondas, resistencia, ventilador, tablero de control.
E40: Fallo en el tablero de control	Memoria de la placa dañada Reemplazo de platino
E50 o (E5x o E64): Tarjeta inversor	Fallo en la placa del inversor Verifique las conexiones del motor.
E60: el motor no funciona	Velocidad del motor inferior a 20 rpm. Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E61: El motor no funciona	Velocidad del motor inferior a 15 rpm durante 3 s. Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E62: Velocidad anormal del motor	Velocidad 300 rpm superior a la velocidad solicitada Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E64: Tarjeta inversora	No hay rotación del tambor, es imposible acceder al programa de prueba Verifique las conexiones del motor, reemplace el motor
E70: tecla adhesiva	Pulsar la tecla On/Off durante más de 10 segundos.
E80: Fallo de comunicación	Problema de comunicación interna en el tablero de control. Error de comunicación entre la parte de alimentación y la parte de visualización.

Valores de la sonda de temperatura							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9.6774	35	3.1613	60	1.2040	85	0.5171
15	7.6313	40	2.5782	65	1.0078	90	0.4432
20	6.0571	45	2.1146	70	0.8474	95	0.3812
25	4.8385	50	1.7437	75	0.7158	100	0.3289
30	3.8990	55	1.4453	80	0.6071		

Desenchufe y vuelva a conectar la lavadora para acceder al programa de prueba.



PROGRAMA DE PRUEBA

Para acceder al programa de prueba, desenchufe y vuelva a enchufar la lavadora.

ACCESO AL PROGRAMA DE PRUEBAS

Encienda la lavadora, cierre la puerta y presione sucesivamente:

GIRO (A), OPCIÓN (B), GIRO (A), OPCIÓN (B)

SELECCIÓN DE UNA PRUEBA

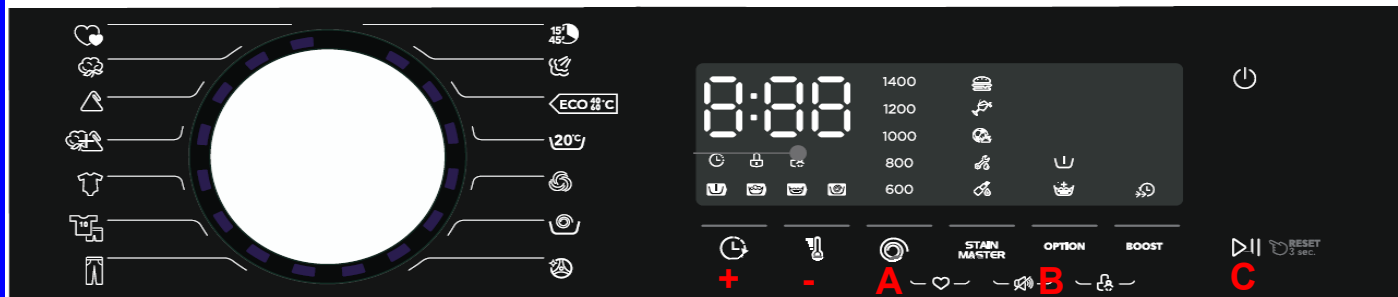
Apoyar sobre (+) O (-) elegir una prueba y validarla con **Pausa de salida**.

T01	ID del modelo	Versión de programación. Seguir adelante (TIENE) para cambiar de versión. Sostener (-) para validar el cambio.
T02	Código de error	una prensa en (+) o (-) le permite ver los distintos errores. Para borrar errores, mantenga presionado (-) y (A) durante 3 segundos.
T03	Programa de identificación	Comprobación de los programas Proyecto, UL, Cod:Control, Inversor.
T04	prueba de LED	LED parpadeantes, al presionar un botón se produce un pitido.
T05	Prueba de drenaje	Cartel "PPT", activación de la bomba de drenaje. Pantalla "PE": vaciado exitoso. / Pantalla "FP": problema de drenaje.
T06	Prueba de nivel de agua	Llenado hasta el nivel utilizado durante el lavado.
T07	Prueba de calentamiento	Muestra la temperatura, se llena hasta el nivel 1 y luego se calienta. 5 minutos máximo.
T08	Prueba de válvula solenoide	Póster "uu" : Activación de la electroválvula de lavado. Apoyar sobre (+) , mostrar "u1": activación de la electroválvula de prelavado durante 5 segundos . Apoyar sobre (+) , mostrar "u2": activación de la electroválvula de lavado durante 5 segundos . Apoyar sobre (+) , mostrar "u12": Activación de las dos electroválvulas.
T09	prueba de rotación	Póster "bañera" , el tambor gira en el sentido de las agujas del reloj durante 15 segundos , detener 10 segundos , luego gira en la otra dirección para 15 segundos ..
T10	prueba de giro	Cartel "SPN" . Girar en 400 revoluciones , Seguir adelante (+) aumentar la velocidad 1200 revoluciones .

ERRO DE CÓDIGO	Descrição da falha e possíveis origens
E10: Enchimento muito longo	Nível não alcançado após 20 min. ou nenhuma variação por 3 min. Torneira fechada, válvula solenóide, pressostato, painel de controle
E12: Nível de água Pb muito alto	O nível da água excede o nível de transbordamento Válvula solenóide, pressostato
E20 ou E21: Tempo de drenagem muito longo	Sem detecção de variação do nível da água Tubo de drenagem entupido, bomba de drenagem bloqueada ou quebrada, painel de controle
E30: Sem fechadura da porta	A placa de controle não consegue travar a porta Segurança da porta ou suas conexões, placa de controle
E31: Sem destravamento da porta	A placa de controle não pode desbloquear a porta Segurança da porta ou suas conexões, placa de controle
E33: Falha no pressostato	Valor do pressostato fora da tolerância Pressostato ou seus conectores
E34: Falha no sensor de temperatura de lavagem	Circuito aberto ou sonda cortada Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E35: Falha na sonda de temperatura de lavagem	Sonda de curto-circuito Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E36: Falha de aquecimento	Variação de temperatura inferior a 3°C após 10 minutos de aquecimento Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E37: Falha na sonda de temperatura de secagem	Sonda de entrada de secagem (preta) ou circuito defeituoso Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E38: Falha na sonda de temperatura de secagem	Sonda de saída de secagem (branca) ou circuito com defeito Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E3A: Problema de aquecimento	Variação inferior a 2°C após 40 min de aquecimento Verifique sondas, resistência, ventilador, placa de controle
E40: Falha na placa de controle	Memória da placa danificada Substituição de platina
E50 ou (E5x ou E64): Placa inversora	Falha na placa do inversor Verifique as conexões do motor
E60: Motor não funciona	Velocidade do motor inferior a 20 rpm Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E61: Motor não funciona	Velocidade do motor inferior a 15 rpm durante 3s. Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E62: Rotação anormal do motor	Velocidade 300 rpm superior à velocidade solicitada Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E64: Placa inversora	Sem rotação do tambor, acesso ao programa de teste impossível Verifique as conexões do motor, substitua o motor
E70: Tecla pegajosa	Pressione a tecla Liga/Desliga por mais de 10 segundos
E80: Falha de comunicação	Problema de comunicação interna na placa de controle Erro de comunicação entre a parte de alimentação e a parte de exibição

Valores da sonda de temperatura							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9.6774	35	3.1613	60	1.2040	85	0,5171
15	7.6313	40	2.5782	65	1,0078	90	0,4432
20	6.0571	45	2.1146	70	0,8474	95	0,3812
25	4.8385	50	1.7437	75	0,7158	100	0,3289
30	3,8990	55	1.4453	80	0,6071		

Desconecte e reconecte a máquina de lavar para acessar o programa de teste.



PROGRAMA DE TESTE

Para acessar o programa de teste, desconecte e reconecte a máquina de lavar.

ACESSO AO PROGRAMA DE TESTE

Ligue a máquina de lavar, feche a porta e pressione sucessivamente:

GIRO (A), OPÇÃO (B), GIRO (A), OPÇÃO (B)

SELEÇÃO DE UM TESTE

Para seguir em frente (+) Ou (-) escolher um teste e validar com **Pausa na partida**.

T01	ID do modelo	Versão de programação. Pressione(TEM) para alterar a versão. Segurar(-) para validar a mudança.
T02	Erro de código	Uma pressão sobre (+) ou (-) permite que você visualize os vários erros. Para limpar erros, segure(-) e (A) durante 3 segundos.
T03	Programa de identificação	Verificação dos programas Projeto, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Teste de LED	LEDs piscando, pressionar um botão provoca um bipe.
T05	Teste de drenagem	Pôster "PPI", ativação da bomba de drenagem. Display "PE": esvaziamento bem-sucedido. / Display"PF": problema de drenagem.
T06	Teste de nível de água	Enchimento até o nível usado durante a lavagem
T07	Teste de aquecimento	Exibe a temperatura, enchendo até o nível 1 e depois aquecendo 5 minutos máximo.
T08	Teste da válvula solenóide	Poster"uu" : Ativação da válvula solenóide de lavagem. Para seguir em frente(+), mostrar"u1": ativação da válvula solenóide de pré-lavagem durante 5 segundos . Para seguir em frente(+), mostrar "u2": ativação da válvula solenóide de lavagem durante 5 segundos . Para seguir em frente (+), mostrar"u12": ativação das duas válvulas solenóides.
T09	Teste de rotação	Poster "banheira", o tambor gira no sentido horário por 15 segundos , parar 10 segundos , depois vira na outra direção por 15 segundos ..
T10	Teste de rotação	Pôster "SPN". Gire em 400 revoluções , Pressione (+) aumente a velocidade 1200 revoluções .



Lista kodów błędów



KOD BŁĘDU	Opis usterki i możliwe pochodzenie
E10: Napełnianie jest zbyt długie	Poziom nie został osiągnięty po 20 minutach. lub brak zmian przez 3 min. Zamknięty kran, zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy, tablica sterownicza
E12: Zbyt wysoki poziom wody Pb	Poziom wody przekracza poziom przelewu Zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy
E20 lub E21: Zbyt długi czas opróżniania	Brak wykrywania zmian poziomu wody Zatkana rura spustowa, zablokowania lub uszkodzona pompa spustowa, tablica sterownicza
E30: Brak zamka drzwi	Centrala sterująca nie zamyka drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego połączeń, tablica sterownicza
E31: Brak odblokowania drzwi	Centrala sterująca nie może odblokować drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego połączeń, tablica sterownicza
E33: Usterka przełącznika ciśnienia	Wartość przełącznika ciśnienia poza tolerancją Przełącznik ciśnienia lub jego złącza
E34: Błąd czujnika temperatury prania	Otwarty obwód lub przerwana sonda Sprawdź czujnik temperatury, płytkę sterującą
E35: Błąd czujnika temperatury prania	Sonda zwarciowa Sprawdź czujnik temperatury, płytkę sterującą
E36: Błąd ogrzewania	Zmiana temperatury mniejsza niż 3°C po 10 minutach ogrzewania Sprawdź czujnik temperatury, płytkę sterującą
E37: Błąd czujnika temperatury suszenia	Sonda wlotowa suszenia (czarna) lub uszkodzony obwód Sprawdź wartość czujnika temperatury, płyty sterującej
E38: Błąd czujnika temperatury suszenia	Sonda wylotu suszenia (biała) lub uszkodzony obwód Sprawdź wartość czujnika temperatury, płyty sterującej
E3A: Problem z ogrzewaniem	Odchylenie mniejsze niż 2°C po 40 minutach ogrzewania Sprawdź sondy, rezystancję, wentylator, płytkę sterującą
E40: Błąd karty sterującej	Uszkodzona pamięć płyty Zamiennik platyny
E50 lub (E5x lub E64): Płyta falownika	Błąd karty inwertera Sprawdź połączenia silnika
E60: Silnik nie działa	Prędkość silnika mniejsza niż 20 obr./min Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E61: Silnik nie działa	Prędkość silnika mniejsza niż 15 obr/min przez 3 s. Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E62: Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika	Prędkość 300 obr/min wyższa niż żądana prędkość Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E64: Płyta falownika	Brak obrotu bębna, brak dostępu do programu testowego Sprawdź połączenia silnika, wymień silnik
E70: Przyklejony klucz	Naciśnij przycisk włączania/wyłączania na dłużej niż 10 sekund
E80: Błąd komunikacji	Problem z komunikacją wewnętrzną na płycie sterującej Błąd komunikacji pomiędzy częścią zasilającą a częścią wyświetlającą

Wartości czujnika temperatury							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9,6774	35	3.1613	60	1.2040	85	0,5171
15	7.6313	40	2,5782	65	1.0078	90	0,4432
20	6.0571	45	2.1146	70	0,8474	95	0,3812
25	4,8385	50	1,7437	75	0,7158	100	0,3289
30	3,8990	55	1.4453	80	0,6071		

Odłącz i ponownie podłącz pralkę, aby uzyskać dostęp do programu testowego.



PROGRAM TESTOWY

Aby uzyskać dostęp do programu testowego, odłącz i ponownie podłącz pralkę.

DOSTĘP DO PROGRAMU TESTOWEGO

Włącz pralkę, zamknij drzwi, a następnie naciśnij kolejno:

OBRÓT (A), OPCJA (B), OBRÓT (A), OPCJA (B)

WYBÓR TESTU

Pchać dalej (+) Lub (-) wybrać test i za jego pomocą dokonać walidacji **Przerwa w odlocie**.

T01	Identyfikator modelu	Wersja programowa. włączyć(MA) zmienić wersję. Trzymać(-) aby zatwierdzić zmianę.
T02	Kod błędu	Naciśnij dalej (+) lub (-) umożliwia przeglądanie różnych błędów. Aby usunąć błędy, przytrzymaj(-) i (A) podczas 3 sekundy.
T03	Program ID	Sprawdzanie programów Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test diody	Migające diody LED, naciśnięcie przycisku powoduje sygnał dźwiękowy.
T05	Test drenażu	Plakat "PPT", aktywacja pompy spustowej. Wyświetlacz "PE,": opróżnianie powiodło się. / Wyświetlacz „FP”: problem z odpływem.
T06	Badanie poziomu wody	Napełnienie do poziomu użytego podczas prania
T07	Próba ogrzewania	Wyświetla temperaturę, napełnianie do poziomu 1, a następnie podgrzewanie 5 minut maksymalny.
T08	Test zaworu elektromagnetycznego	Plakat „uuu” : Aktywacja elektrozaworu mycia. Pchać dalej(+), wyświetlacz „u1” : aktywacja elektrozaworu mycia wstępnego podczas 5 sekund . Pchać dalej(+), wyświetlacz „u2” : aktywacja elektrozaworu mycia podczas 5 sekund . Pchać dalej (+), wyświetlacz „u12” : aktywacja dwóch elektrozaworów.
T09	Próba rotacji	Plakat "wanna", bęben obraca się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara 15 sekund , zatrzymać się 10 sekund , a następnie skręca w innym kierunku dla 15 sekund ..
T10	Próba wirowania	Plakat "SPN „. Obróć się 400 obrotów , włączyć (+) zwiększyć prędkość 1200 obrotów .

HIBAKÓD	A hiba leírása és lehetséges eredete
E10: Túl hosszú a töltés	20 perc után nem érte el a szintet. vagy nincs változás 3 percig. Zárt csap, mágnesszelep, nyomáskapcsoló, vezérlőtábla
E12: Pb vízszint túl magas	A vízszint meghaladja a túlfolyási szintet Mágnesszelep, nyomáskapcsoló
E20 vagy E21: Túl hosszú a leeresztési idő	Nem észlelhető vízszintváltozás Eltömődött lefolyócső, eltömődött vagy törött leeresztő szivattyú, vezérlőpanel
E30: Nincs ajtózárr	A vezérlőpanel nem tudja bezárni az ajtót Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
E31: Nincs ajtónyitás	A vezérlőpanel nem tudja kinyitni az ajtót Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
E33: Nyomáskapcsoló hiba	A nyomáskapcsoló értéke a tűréshatáron kívül esik Nyomáskapcsoló vagy csatlakozói
E34: Mosási hőmérséklet-érzékelő hibája	Nyitott áramkör vagy vágja el a szondát Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E35: Mosási hőmérséklet szonda hibája	Rövidzárlati szonda Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E36: Fűtésihiba	3°C-nál kisebb hőmérséklet-ingadozás 10 perces melegítés után Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E37: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája	Száradás bemeneti szonda (fekete) vagy hibás áramkör Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
E38: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája	Száradás kimeneti szonda (fehér) vagy hibás áramkör Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
E3A: Fűtési probléma	A változás 2°C-nál kisebb 40 perces melegítés után Ellenőrizze a szondákat, az ellenállást, a ventilátort, a vezérlőkártyát
E40: Vezérlőkártya hiba	Az alaplap memória sérült Platina csere
E50 vagy (E5x vagy E64): Inverter kártya	Inverter kártya hiba Ellenőrizze a motor csatlakozásait
E60: A motor nem működik	A motor fordulatszáma kevesebb, mint 20 ford/perc Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E61: A motor nem működik	A motor fordulatszáma kevesebb, mint 15 ford./perc 3 másodpercig. Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E62: Rendellenes motorfordulatszám	A fordulatszám 300 ford./perccel nagyobb, mint a kért fordulatszám Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E64: Inverter kártya	Nincs dob forgás, a tesztprogram elérése lehetetlen Ellenőrizze a motor csatlakozásait, cserélje ki a motort
E70: Ragadós kulcs	Tartsa lenyomva a Be/Ki gombot több mint 10 másodpercig
E80: Kommunikációs hiba	Belső kommunikációs probléma a vezérlőpanelen Kommunikációs hiba a tápegység és a kijelzőrész között

Hőmérséklet-szonda értékek							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9,6774	35	3,1613	60	1,2040	85	0,5171
15	7,6313	40	2,5782	65	1,0078	90	0,4432
20	6,0571	45	2,1146	70	0,8474	95	0,3812
25	4,8385	50	1,7437	75	0,7158	100	0,3289
30	3,8990	55	1,4453	80	0,6071		

Húzza ki, majd csatlakoztassa újra a mosógépet a tesztprogram eléréséhez.



TESZTPROGRAM

A tesztprogram eléréséhez húzza ki, majd dugja vissza a mosógépet.

HOZZÁFÉRÉS A VIZSGÁLATI PROGRAMHOZ

Kapcsolja be a mosógépet, csukja be az ajtót, majd nyomja meg egymás után:

PÖRGÉS (A), OPCÍÓ (B), PÖRGÉS (A), OPCÍÓ (B)

TESZT KIVÁLASZTÁSA

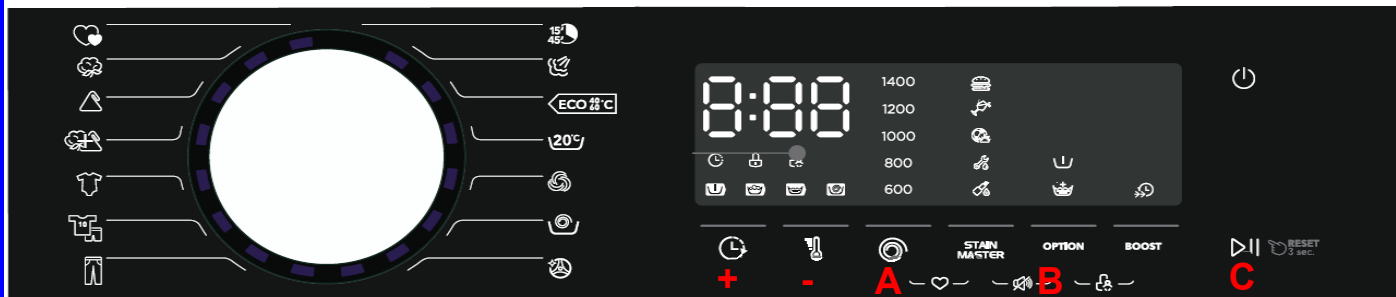
Sűrget (+) Vagy (-) hogy válasszon tesztet és érvényesítsen azzal **Indulási szünet**.

T01	Modellazonosító	Programozási verzió. nyomja meg a(VAN) verzióváltáshoz. Tart(-) a változtatás érvényesítéséhez.
T02	Hibakód	Egy nyomás tovább (+) vagy (-) lehetővé teszi a különféle hibák megtekintését. A hibák törléséhez tartsa lenyomva(-) és (A) alatt 3 másodperc.
T03	ID program	A Project, UL, Cod:Control, Inverter programok ellenőrzése.
T04	LED teszt	Villogó LED-ek, egy gomb megnyomása hangjelzést ad.
T05	Leeresztő teszt	plakát "Ppt", a leeresztő szivattyú aktiválása. Kijelző "EP": az ürítés sikeres. / Kijelző "FP": vízelvezetési probléma.
T06	Vízszint teszt	Feltöltés a mosás során használt szintre
T07	Fűtési teszt	Kijelzi a hőmérsékletet, a töltést az 1-es szintig, majd a fűtést 5 perc maximális.
T08	Mágnesszelep teszt	Poszter "u u" : Mossa le a mágnesszelep aktiválását. Sűrget(+), kijelző "u1": alatt az előmosás mágnesszelep aktiválása 5 másodperc . Sűrget(+), kijelző "u2": közben a mosó mágnesszelep aktiválása 5 másodperc . Sűrget (+), kijelző "u12": a két mágnesszelep aktiválása.
T09	Forgatási teszt	Poszter "kád", dob forog az óramutató járásával megegyező irányban for 15 másodperc , állj meg 10 másodperc , majd a másik irányba fordul 15 másodperc ..
T10	Spin teszt	plakát "SPN". Forgasd meg 400 fordulat , nyomja meg a (+) sebesség növelése 1200 fordulat .

COD DE EROARE	Descrierea defecțiunii și posibile origini
E10: Umplere prea lungă	Nivelul nu a fost atins după 20 min. sau nicio variație timp de 3 min. Robinet închis, electrovalvă, presostat, panou de comandă
E12: Nivelul apei Pb prea mare	Nivelul apei depășește nivelul de preaplin Electrovalva, presostat
E20 sau E21: Timp de scurgere prea lung	Nu se detectează variația nivelului apei Conductă de scurgere înfundată, pompă de scurgere blocată sau ruptă, panou de control
E30: Fără încuietoare	Placa de control nu reușește să încuie ușa Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E31: Fără deblocare a ușii	Placa de control nu poate debloca ușa Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E33: Defecțiune presostat	Valoarea presostatului în afara toleranței Presostat sau conectorii acestuia
E34: Eroare senzor temperatură spălare	Circuit deschis sau tăiat sonda Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E35: Eroare sondă de temperatură spălare	Sondă de scurtcircuit Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E36: Defecțiune încălzire	Variație de temperatură mai mică de 3°C după 10 minute de încălzire Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E37: Eroare sondă de temperatură de uscare	Sondă de uscare de intrare (neagră) sau circuit defect Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E38: Eroare sondă de temperatură de uscare	Sondă de uscare (albă) sau circuit defect Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E3A: Problemă de încălzire	Variație mai mică de 2°C după 40 min de încălzire Verificați sondele, rezistența, ventilatorul, placa de control
E40: Defecțiune placa de control	Memoria plăcii deteriorată Înlocuitor de platină
E50 sau (E5x sau E64): Placă invertor	Defecțiune la placa invertorului Verificați conexiunile motorului
E60: Motorul nu funcționează	Viteza motorului mai mică de 20 rpm Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E61: Motorul nu funcționează	Viteza motorului mai mică de 15 rpm timp de 3 secunde. Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E62: Turație anormală a motorului	Viteza 300 rpm mai mare decât viteza ceruta Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E64: Placă invertor	Fără rotire a tamburului, accesul la programul de testare imposibil Verificați conexiunile motorului, înlocuiți motorul
E70: Cheie lipicioasă	Apăsați tasta Pornit/Oprit mai mult de 10 secunde
E80: Eroare de comunicare	Problemă de comunicare internă pe tabloul de control Eroare de comunicare între partea de alimentare și partea de afișare

Valorile sondei de temperatură							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9,6774	35	3,1613	60	1,2040	85	0,5171
15	7,6313	40	2,5782	65	1,0078	90	0,4432
20	6,0571	45	2,1146	70	0,8474	95	0,3812
25	4,8385	50	1,7437	75	0,7158	100	0,3289
30	3,8990	55	1,4453	80	0,6071		

Deconectați și reconectați mașina de spălat pentru a accesa programul de testare.



PROGRAM DE TESTARE

Pentru a accesa programul de testare, deconectați apoi conectați din nou mașina de spălat.

ACCES LA PROGRAMUL DE TESTARE

Porniți mașina de spălat, închideți ușa, apoi apăsați succesiv:

ROTIRE (A), OPȚIUNE (B), ROTIRE (A), OPȚIUNE (B)

SELECTAREA UNUI TEST

A împinge mai departe (+) Sau (-) pentru a alege un test și a valida cu **Pauza de plecare**.

T01	ID model	Versiunea de programare. apăsați pe (ARE) pentru a schimba versiunea. Ține(-) pentru a valida modificarea.
T02	Cod de eroare	O apăsare mai departe (+) sau (-) vă permite să vizualizați diferitele erori. Pentru a șterge erorile, țineți apăsat(-) și (A) pe parcursul 3 secunde.
T03	Program de identificare	Verificarea programelor Proiect, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test cu LED-uri	Leduri intermitente, apăsarea unui buton provoacă un bip.
T05	Test de scurgere	poster " Ppt ", activarea pompei de scurgere. Afișaj " EP ": golire reușită. / Afișare " FP ": problemă de scurgere.
T06	Testul nivelului apei	Umplere la nivelul folosit în timpul spălării
T07	Test de încălzire	Afișează temperatura, umplerea la nivelul 1 apoi încălzirea 5 minute maxim.
T08	Test de supapă electromagnetice	Poster „ uu ” : Activarea electrovalvei de spălare. A împinge mai departe(+), afișare „ u1 ” : activarea electrovalvei de prespălare în timpul 5 secunde . A împinge mai departe(+), afișare „ u2 ” : activarea electrovalvei de spălare în timpul 5 secunde . A împinge mai departe (+), afișare „ u12 ” : activarea celor două electrovalve.
T09	Test de rotație	Poster " cadă ", tamburul se rotește în sensul acelor de ceasornic pentru 15 secunde , Stop 10 secunde , apoi se întoarce în cealaltă direcție pentru 15 secunde ..
T10	Test de rotire	poster " SPN ". Învârte la 400 de revoluții , apăsați pe (+) mărește viteza 1200 de rotații .

FEHLERCODE	Beschreibung des Fehlers und mögliche Ursprünge
E10: Befüllung zu lange	Level nach 20 Min. nicht erreicht. oder keine Variation für 3 Min. Geschlossener Hahn, Magnetventil, Druckschalter, Steuerplatine
E12: Pb-Wasserstand zu hoch	Der Wasserstand übersteigt den Überlaufpegel Magnetventil, Druckschalter
E20 oder E21: Abtropfzeit zu lang	Keine Erkennung von Wasserstandsschwankungen Verstopftes Abflussrohr, verstopfte oder defekte Abflusspumpe, Steuerplatine
E30: Kein Türschloss	Die Steuerplatine kann die Tür nicht verriegeln Türsicherung bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E31: Keine Türentriegelung	Die Steuerplatine kann die Tür nicht entriegeln Türsicherung bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E33: Druckschalterfehler	Druckschalterwert außerhalb der Toleranz Druckschalter oder seine Anschlüsse
E34: Fehler am Waschtemperatursensor	Unterbrochener Stromkreis oder unterbrochene Sonde Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E35: Fehler am Waschtemperaturfühler	Kurzschlusssonde Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E36: Heizungsfehler	Temperaturschwankung weniger als 3 °C nach 10 Minuten Erhitzen Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E37: Fehler am Trocknungstemperaturfühler	Trocknungseinlasssonde (schwarz) oder fehlerhafter Schaltkreis Überprüfen Sie den Wert des Temperaturfühlers und der Steuerplatine
E38: Fehler am Trocknungstemperaturfühler	Trocknungsauslasssonde (weiß) oder fehlerhafter Schaltkreis Überprüfen Sie den Wert des Temperaturfühlers und der Steuerplatine
E3A: Heizungsproblem	Schwankung weniger als 2°C nach 40-minütigem Erhitzen Überprüfen Sie Sonden, Widerstand, Lüfter und Steuerplatine
E40: Fehler an der Steuerplatine	Der Speicher der Platine ist beschädigt Platinersatz
E50 oder (E5x oder E64): Wechselrichterplatine	Fehler an der Wechselrichterplatine Überprüfen Sie die Motoranschlüsse
E60: Motor funktioniert nicht	Motordrehzahl weniger als 20 U/min Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E61: Motor funktioniert nicht	Motorgeschwindigkeit weniger als 15 U/min für 3 Sekunden. Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E62: Anormale Motordrehzahl	Drehzahl 300 U/min höher als geforderte Drehzahl Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E64: Wechselrichterplatine	Keine Trommeldrehung, Zugriff auf Testprogramm nicht möglich Motoranschlüsse prüfen, Motor austauschen
E70: Klebriger Schlüssel	Drücken Sie die Ein-/Aus-Taste länger als 10 Sekunden
E80: Kommunikationsfehler	Internes Kommunikationsproblem auf der Steuerplatine Kommunikationsfehler zwischen Leistungsteil und Anzeigeteil

Temperaturfühlerwerte							
T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)	T()	R(kΩ)
10	9.6774	35	3.1613	60	1.2040	85	0,5171
15	7.6313	40	2,5782	65	1.0078	90	0,4432
20	6.0571	45	2.1146	70	0,8474	95	0,3812
25	4,8385	50	1.7437	75	0,7158	100	0,3289
30	3,8990	55	1.4453	80	0,6071		

Waschmaschine aus der Steckdose und schließen Sie sie wieder an, um auf das Testpr



TESTPROGRAMM

Um das Testprogramm zuzugreifen, ziehen Sie den Netzstecker der Waschmaschine und stecken Sie sie wieder ein.

ZUGANG ZUM TESTPROGRAMM

Schalten Sie die Waschmaschine ein, schließen Sie die Tür und drücken Sie dann nacheinander:

SPIN (A), OPTION (B), SPIN (A), OPTION (B)

AUSWAHL EINES TESTS

Weitermachen (+) Oder (-) um einen Test auszuwählen und mit dem Plus (+) zu validieren **Abflugpause**.

T01	Modell-ID	Programmversion. Drücken Sie weiter(HAT) Version ändern. Halten(-) um die Änderung zu validieren.
T02	Fehlercode	Ein Druck auf (+) oder (-) ermöglicht Ihnen die Anzeige der verschiedenen Fehler. Um Fehler zu löschen, halten Sie gedrückt(-) und ein) während 3 Sekunden.
T03	ID-Programm	Überprüfung der Projekt-, UL-, Cod:Control- und Wechselrichterprogramme.
T04	LED-Test	Blinkende LEDs, Tastendruck löst einen Piepton aus.
T05	Entwässerungstest	Poster "PPT", Aktivierung der Laugenpumpe. Anzeige "EP": Entleerung erfolgreich. / Anzeige "FP": Entleerungsproblem.
T06	Wasserstandstest	Bis zum Füllstand beim Waschen auffüllen
T07	Heizungstest	Zeigt die Temperatur an, füllt bis Stufe 1 und heizt dann auf 5 Minuten maximal.
T08	Magnetventiltest	Poster „uu“ : Aktivierung des Spülmagnetventils. Weitermachen(+), Anzeige „u1“: Aktivierung des Vorspül-Magnetventils während 5 Sekunden . Weitermachen(+), Anzeige „u2“: Aktivierung des Waschmagnetventils während 5 Sekunden . Weitermachen (+), Anzeige „u12“: Aktivierung der beiden Magnetventile.
T09	Rotationstest	Poster "Wanne", Trommel dreht sich im Uhrzeigersinn für 15 Sekunden , stoppen 10 Sekunden , dreht sich dann in die andere Richtung für 15 Sekunden ..
T10	Schleudertest	Poster "SPN". Drehen Sie um 400 Umdrehungen , Drücken Sie weiter (+) Geschwindigkeit erhöhen 1200 Umdrehungen .