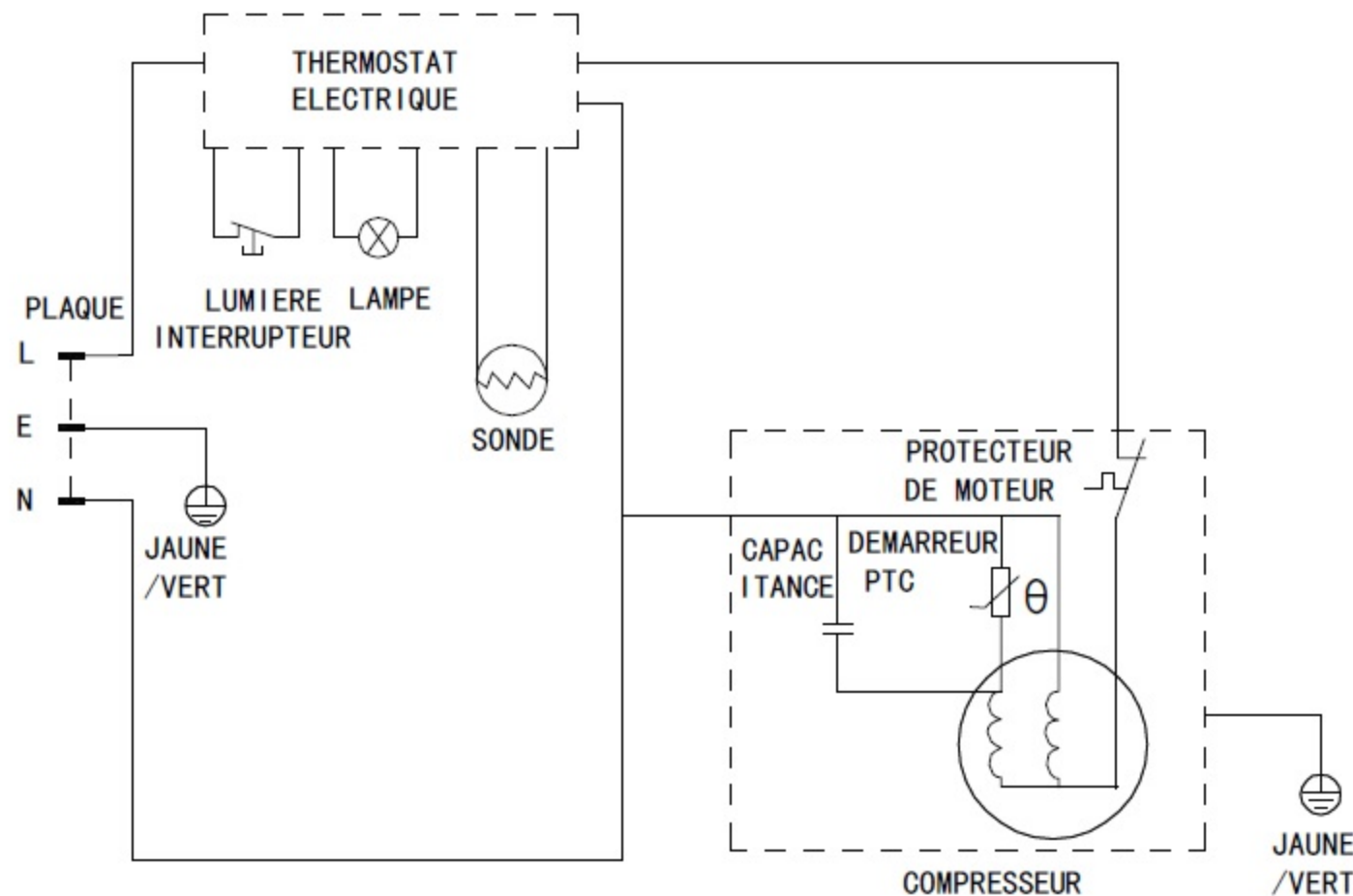




REFRIGERATEUR ENCASTRABLE



REFERENCE:	CDPINT144
TENSION NOMINALE:	220-240V~
COURANT NOMINAL:	0.8A
FREQUENCE NOMINALE:	50Hz
PUISSANCE DE LA LAMPE:	MAX 10W
VOLUME TOTAL:	220L
CLASSE CLIMATIQUE:	ST
GAZ REFRIGERANT:	R600a(41g)
CONSOMMATION ENERGETIQUE:	221 kWh/an
CONSOMMATION ENERGETIQUE E16:	0.356 kWh/24h
CONSOMMATION ENERGETIQUE E32:	0.856 kWh/24h
CLASSE DE PROTECTION CONTRE CHOC ELECTRIQUE:	I
POIDS NET:	38.5 kg
MOUSSE D'ISOLATION:	CYCLOPENTANE
CLASSE ENERGETIQUE:	F
NO. DE SERIE:	WWYY00001