



La solution assistance

ERROR CODE



La solution assistance



Français

Page de

2

à

3



English

Page

4

to

5



Español

página

6

a

7



Português

página

8

a

9



Polski

strona

10

do

11



Magyar

oldal

12

és

13



Română

pagina

14

și

15



Deutsch

Seite von

16

und

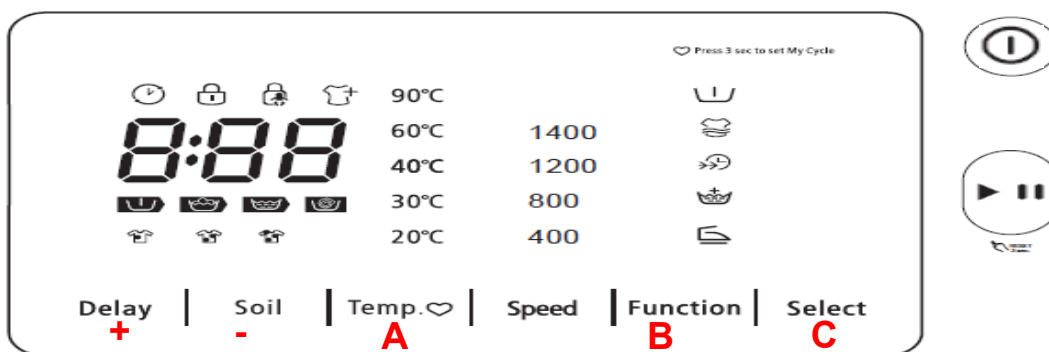
17

La solution assistance

CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
E10 : Remplissage trop long	Niveau non atteint après 20 min. ou absence de variation pendant 3 min. Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
E12: Pb niveau d'eau trop haut	Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement Electrovanne, pressostat
E20 ou E21: Temps de vidange trop long	Pas de détection de variation du niveau d'eau Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
E30 : Pas de verrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E31 : Pas de déverrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E33 : Défaut pressostat	Valeur pressostat hors tolérance Pressostat ou sa connectique
E34 : Défaut sonde température lavage	Circuit ouvert ou sonde coupée Vérifier sonde de température, platine de commande
E35 : Défaut sonde température lavage	Sonde en court circuit Vérifier sonde de température, platine de commande
E36 : Défaut chauffage	Variation de température inférieure à 3°C après 10 minutes de chauffage Vérifier sonde de température, platine de commande
E37 : Défaut sonde de température séchage	Sonde d'entrée séchage (noire) ou circuit défectueux Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E38 : Défaut sonde de température séchage	Sonde de sortie séchage (blanche) ou circuit défectueux Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E3A : Problème de chauffage	Variation inférieure à 2°C après 40 min de chauffe Vérifier sondes, résistance, ventilateur, platine de commande
E40 : Défaut platine de commande	Mémoire de la platine endommagée Remplacement platine
E50 ou (E5x ou E64): Platine inverter	Anomalie de la platine inverter Vérifier la connectique moteur
E60 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E61 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s. Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E62 : Vitesse moteur anormale	Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E64 : Platine inverter	Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible Vérifier connectique moteur, remplacer le moteur
E70: Touche rémanente	Appui de plus de 10s Sur la touche Marche / Arrêt
E80: Défaut communication	Problème de communication interne à la platine de commande Erreur de communication entre partie puissance et partie affichage

La solution assistance

Débranchez et rebranchez le lave linge pour accéder au programme test.



PROGRAMME TEST

Pour accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-linge

ACCES AU PROGRAMME TEST

Mettre le lave linge sous tension, fermer le hublot, puis appuyer successivement sur:

TEMPÉRATURE (A), FONCTION (B), TEMPÉRATURE (A), FONCTION (B)

SELECTION D'UN TEST

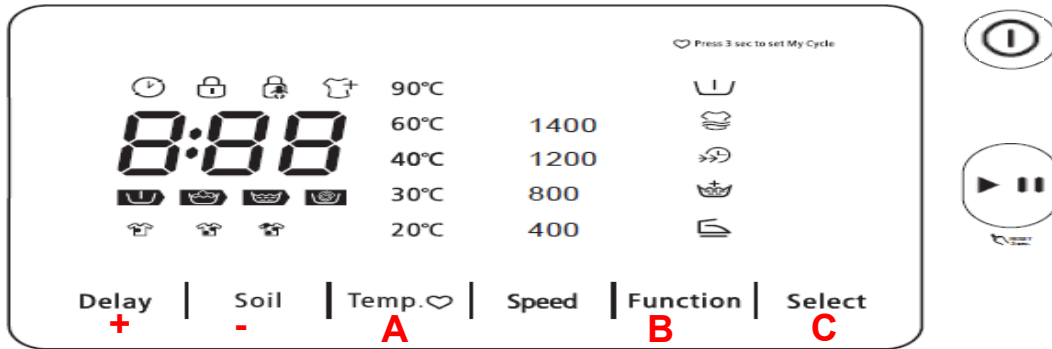
Appuyer sur (+) ou (-) pour choisir un test et valider avec **Départ/Pause**.

T01	Model ID	Version de programmation. Appuyez sur (A) pour changer de version. Maintenez (-) pour valider le changement.
T02	Code Erreur	Un appui sur Delay (+) ou Soil (-) permet de consulter les différentes erreurs. Pour effacer les erreurs, maintenir (B) et (C) pendant 3 secondes.
T03	Programme ID	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test LED	Clignotement des leds, un appui sur une touche provoque un bip.
T05	Test vidange	Affiche "PPT", activation de la pompe de vidange. Affichage "EP" : vidange réussie. / Affichage "FP" : problème vidange.
T06	Test niveau d'eau	Remplissage jusqu'au niveau utilisé pendant le lavage
T07	Test chauffage	Affiche la température, remplissage au niveau 1 puis chauffage 5 minutes maximum.
T08	Test électrovanne	Affiche "uu" : Activation électrovanne de lavage. Appuyer sur (+), affichage "u1": activation de l'électrovanne de prélavage pendant 5 secondes . Appuyer sur (+), affichage "u2": activation de l'électrovanne de lavage pendant 5 secondes . Appuyer sur (+), affichage "u12": activation des deux électrovannes.
T09	Test rotation	Affiche "tUB", tambour tourne dans le sens horaire pendant 15 secondes , s'arrête 10 secondes , puis tourne dans l'autre sens pendant 15 secondes ..
T10	Test essorage	Affiche "SPN". Essorage à 400 tours , Appui sur (+) augmente la vitesse 1200 tours .

ERROR CODE	Description of the failure and possible origins
E10: Filling too long	Level not reached after 20 min. or no variation for 3 min. Closed valve, solenoid valve, pressure switch, control board
E12: Pb water level too high	Water level exceeds overflow level Solenoid valve, pressure switch
E20 or E21: Drain time too long	No water level variation detection Drain pipe clogged, drain pump blocked or out of order, control board
E30: No door lock	The control board fails to lock the door Door security or its connectors, control panel
E31: No door unlocking	The control board fails to unlock the door Door security or its connectors, control panel
E33: Pressure switch fault	Pressure switch value out of tolerance Pressure switch or its connectors
E34: Washing temperature sensor fault	Open circuit or open probe Check temperature sensor, control board
E35: Wash temperature sensor fault	Short circuit probe Check temperature sensor, control board
E36: Heating fault	Temperature variation less than 3°C after 10 minutes of heating Check temperature sensor, control board
E37: Drying temperature sensor fault	Drying inlet sensor (black) or faulty circuit Check temperature sensor value, control board
E38: Drying temperature sensor fault	Drying outlet sensor (white) or faulty circuit Check temperature sensor value, control board
E3A: Heating problem	Variation less than 2°C after 40 min of heating Check probes, resistance, fan, control board
E40: Control board fault	Deck memory damaged Platinum replacement
E50 or (E5x or E64): Inverter board	Inverter board fault Check motor connections
E60: Motor does not work	Motor speed below 20 rpm Check motor connections, motor winding, control board
E61: Motor does not work	Motor speed below 15 rpm for 3s. Check motor connections, motor winding, control board
E62: Abnormal motor speed	Speed 300 rpm higher than requested speed Check motor connections, motor winding, control board
E64: Inverter board	Drum not rotating, test program access not possible Check motor connections, replace motor
E70: Sticky key	Pressing the On/Off button for more than 10s
E80: Communication fault	Communication problem internal to the control board Communication error between power part and display part

La solution assistance

Disconnect and reconnect the washing machine to access the test program.



TEST PROGRAM

To access the test program, unplug the washing machine then plug it back in

ACCESS TO THE TEST PROGRAM

Switch on the washing machine, close the door, then press successively on:

TEMPERATURE (A), FUNCTION (B), TEMPERATURE (A), FUNCTION (B)

SELECTING A TEST

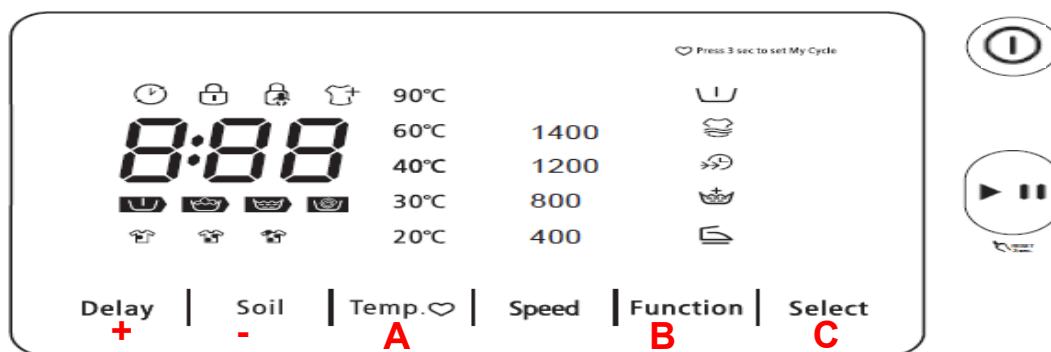
To push on (+) Where (-) to choose a test and validate with **Departure pause**.

T01	Model ID	Programming version. Press on (HAS) to change versions. Hold (-) to confirm the change.
T02	Error code	A press on Delay (+) or Soil (-) allows you to view the various errors. To clear errors, hold (B) and (C) during 3 seconds.
T03	Program ID	Verification of Project, UL, Cod:Control, Inverter programs.
T04	LED testing	Flashing LEDs, pressing a key causes a beep.
T05	Drain test	Attach " Ppt ", activation of the drain pump. Display " EP ": emptying successful. / Display " PF ": draining problem.
T06	Water level test	Filling to the level used during washing
T07	Heating test	Displays temperature, filling to level 1 then heating 5 minutes maximum.
T08	Solenoid valve test	Attach " uu " : Activation of the washing solenoid valve. To push on (+) , display " u1 ": activation of the pre-wash solenoid valve for 5 seconds . To push on (+) , display " u2 ": activation of the washing solenoid valve for 5 seconds . To push on (+) , display " u12 ": activation of the two solenoid valves.
T09	Spin test	Attach " TUB " , drum rotates clockwise for 15 seconds , stop 10 seconds , then rotates the other way for 15 seconds ..
T10	Spin test	Attach " SPN ". Spin at 400 rounds , Press (+) increase the speed 1200 rounds .

CÓDIGO DE ERROR	Descripción de la falla y posibles orígenes
E10: Llenado demasiado largo	Nivel no alcanzado después de 20 min. o sin variación durante 3 min. Válvula cerrada, válvula solenoide, interruptor de presión, tablero de control
E12: nivel de agua de Pb demasiado alto	El nivel del agua supera el nivel de desbordamiento Electroválvula, presostato
E20 o E21: Tiempo de drenaje demasiado largo	Sin detección de variación de nivel de agua Tubería de drenaje obstruida, bomba de drenaje bloqueada o fuera de servicio, tablero de control
E30: Sin cerradura de puerta	El tablero de control no bloquea la puerta Puerta de seguridad o sus conectores, panel de control
E31: Sin desbloqueo de puertas	El tablero de control no desbloquea la puerta Puerta de seguridad o sus conectores, panel de control
E33: Fallo del presostato	Valor presostato fuera de tolerancia Presostato o sus conectores
E34: Fallo en el sensor de temperatura de lavado	Circuito abierto o sonda abierta Compruebe el sensor de temperatura, el tablero de control
E35: Fallo del sensor de temperatura de lavado	Sonda de cortocircuito Compruebe el sensor de temperatura, el tablero de control
E36: Fallo de calefacción	Variación de temperatura inferior a 3°C después de 10 minutos de calentamiento Compruebe el sensor de temperatura, el tablero de control
E37: fallo del sensor de temperatura de secado	Sensor de entrada de secado (negro) o circuito defectuoso Verifique el valor del sensor de temperatura, tablero de control
E38: Fallo del sensor de temperatura de secado	Sensor de salida de secado (blanco) o circuito defectuoso Verifique el valor del sensor de temperatura, tablero de control
E3A: problema de calefacción	Variación inferior a 2°C después de 40 min de calentamiento Revisar sondas, resistencia, ventilador, tablero de control
E40: Fallo en la tarjeta de control	Memoria de la plataforma dañada Reemplazo de platino
E50 o (E5x o E64): Tarjeta inversor	Fallo en la placa del inversor Verifique las conexiones del motor
E60: El motor no funciona	Velocidad del motor por debajo de 20 rpm Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor, el tablero de control
E61: El motor no funciona	Velocidad del motor inferior a 15 rpm durante 3 s. Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor, el tablero de control
E62: Velocidad anormal del motor	Velocidad 300 rpm superior a la velocidad solicitada Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor, el tablero de control
E64: Tarjeta inversor	El tambor no gira, no es posible acceder al programa de prueba Compruebe las conexiones del motor, reemplace el motor
E70: tecla pegajosa	Pulsar el botón de encendido/apagado durante más de 10 s
E80: Fallo de comunicación	Problema de comunicación interna a la placa de control Error de comunicación entre la parte de potencia y la parte de visualización

La solution assistance

Desconecte y vuelva a conectar la lavadora para acceder al programa de prueba.



PROGRAMA DE PRUEBA

Para acceder al programa de prueba, desenchufe la lavadora y luego vuelva a enchufarla

ACCESO AL PROGRAMA DE PRUEBA

Encienda la lavadora, cierre la puerta y presione sucesivamente:

TEMPERATURA (A), FUNCIÓN (B), TEMPERATURA (A), FUNCIÓN (B)

SELECCIÓN DE UNA PRUEBA

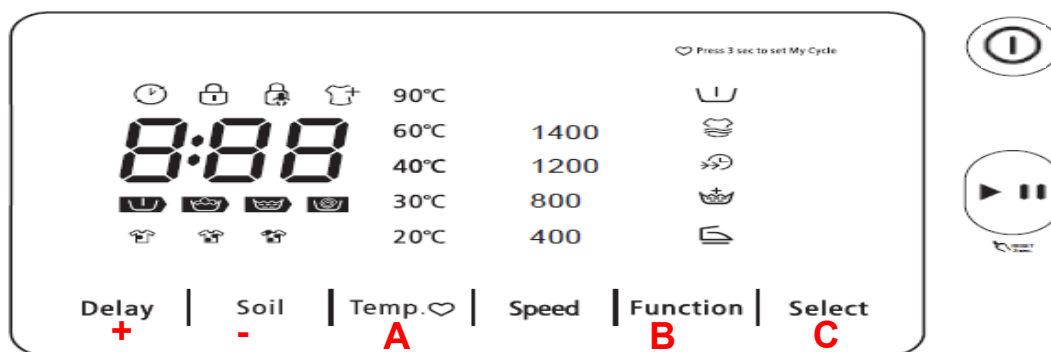
Apoyar sobre (+) Donde (-) para elegir una prueba y validar con **Pausa de salida**.

T01	identificación del modelo	Versión de programación. Seguir adelante (POSEE) para cambiar versiones. Mantener (-) para confirmar el cambio.
T02	Código de error	una prensa en Retraso (+) o Suelo (-) le permite ver los diversos errores. Para borrar errores, mantén presionado (B) y (C) durante 3 segundos.
T03	identificación del programa	Verificación de Proyecto, UL, Cod:Control, Programas Inverter.
T04	Pruebas de LED	LED parpadeantes, al pulsar una tecla se emite un pitido.
T05	Prueba de drenaje	Adjuntar "ppt", activación de la bomba de desagüe. Pantalla "EP": vaciado exitoso. / Pantalla "FP": problema de drenaje.
T06	Prueba de nivel de agua	Llenado hasta el nivel utilizado durante el lavado
T07	Prueba de calentamiento	Muestra la temperatura, llenando hasta el nivel 1 y luego calentando 5 minutos máximo.
T08	Prueba de válvula solenoide	Adjuntar "uu": Activación de la electroválvula de lavado. Apoyar sobre (+), mostrar "u1": activación de la electroválvula de prelavado para 5 segundos . Apoyar sobre (+), mostrar "u2": activación de la electroválvula de lavado para 5 segundos . Apoyar sobre (+), mostrar "u12": activación de las dos electroválvulas.
T09	Prueba de giro	Adjuntar "TINA", el tambor gira en el sentido de las agujas del reloj 15 segundos , parada 10 segundos , luego gira hacia el otro lado para 15 segundos .
T10	Prueba de giro	Adjuntar "SPN". Girar en 400 rondas , Presionar (+) aumentar la velocidad 1200 rondas .

ERRO DE CÓDIGO	Descrição da falha e possíveis origens
E10: Enchimento muito longo	Nível não alcançado após 20 min. ou nenhuma variação por 3 min. Válvula fechada, válvula solenóide, pressostato, placa de controle
E12: Nível de água Pb muito alto	O nível da água excede o nível de transbordamento Válvula solenóide, interruptor de pressão
E20 ou E21: Tempo de drenagem muito longo	Sem detecção de variação do nível de água Tubo de drenagem entupido, bomba de drenagem bloqueada ou avariada, placa de controle
E30: Sem fechadura da porta	A placa de controle não consegue travar a porta Segurança da porta ou seus conectores, painel de controle
E31: Nenhuma porta destravada	A placa de controle não consegue destravar a porta Segurança da porta ou seus conectores, painel de controle
E33: Falha no interruptor de pressão	Valor do pressostato fora da tolerância Interruptor de pressão ou seus conectores
E34: Falha no sensor de temperatura de lavagem	Circuito aberto ou sonda aberta Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E35: Falha do sensor de temperatura de lavagem	Sonda de curto-circuito Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E36: Falha de aquecimento	Varição de temperatura inferior a 3°C após 10 minutos de aquecimento Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E37: Falha no sensor de temperatura de secagem	Sensor de entrada de secagem (preto) ou circuito com defeito Verifique o valor do sensor de temperatura, placa de controle
E38: Falha no sensor de temperatura de secagem	Sensor de saída de secagem (branco) ou circuito com defeito Verifique o valor do sensor de temperatura, placa de controle
E3A: Problema de aquecimento	Varição inferior a 2°C após 40 min de aquecimento Verifique as sondas, resistência, ventilador, placa de controle
E40: Falha na placa de controle	Memória do deck danificada substituição de platina
E50 ou (E5x ou E64): placa inversora	Falha na placa do inversor Verifique as conexões do motor
E60: Motor não funciona	Velocidade do motor abaixo de 20 rpm Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E61: Motor não funciona	Velocidade do motor abaixo de 15 rpm por 3s. Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E62: Velocidade anormal do motor	Velocidade 300 rpm acima da velocidade solicitada Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E64: placa inversora	O tambor não gira, o acesso ao programa de teste não é possível Verifique as conexões do motor, substitua o motor
E70: Tecla adesiva	Pressionar o botão On/Off por mais de 10s
E80: Falha de comunicação	Problema de comunicação interna à placa de controle Erro de comunicação entre a parte de energia e a parte do visor

La solution assistance

Desligue e volte a ligar a máquina de lavar para aceder ao programa de teste.



PROGRAMA DE TESTE

Para acessar o programa de teste, desconecte a máquina de lavar e conecte-a novamente

ACESSO AO PROGRAMA DE TESTE

Ligue a máquina de lavar, feche a porta e pressione sucessivamente:

TEMPERATURA (A), FUNÇÃO (B), TEMPERATURA (A), FUNÇÃO (B)

SELECIONANDO UM TESTE

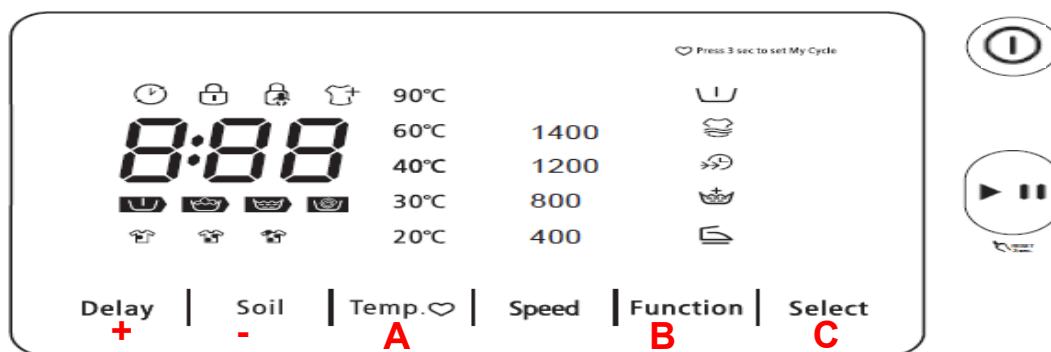
Para empurrar (+) Onde (-) escolher um teste e validar com **Pausa de partida**.

T01	ID do modelo	Versão de programação. Pressione em (TEM) para mudar as versões. Aguarde (-) para confirmar a alteração.
T02	Erro de código	Aperte Atraso (+) ou Solo (-) permite visualizar os vários erros. Para limpar os erros, segure (B) e (C) no decorrer 3 segundos.
T03	ID do programa	Verificação de Projeto, UL, Cod:Control, Programas Inversores.
T04	teste de LED	LEDs piscando, pressionando uma tecla causa um bipe.
T05	Teste de drenagem	Anexar " ppt ", ativação da bomba de drenagem. Display " EP ": esvaziamento bem-sucedido. / Exibição " PF ": problema de drenagem.
T06	Teste de nível de água	Encher até ao nível utilizado durante a lavagem
T07	teste de aquecimento	Exibe a temperatura, enchendo até o nível 1 e depois aquecendo 5 minutos máximo.
T08	Teste de válvula solenóide	Anexar " uu " : Acionamento da eletroválvula de lavagem. Para empurrar (+) , tela " u1 ": ativação da válvula solenóide de pré-lavagem para 5 segundos . Para empurrar (+) , tela " u2 ": ativação da válvula solenóide de lavagem para 5 segundos . Para empurrar (+) , tela " u12 ": ativação das duas válvulas solenoides.
T09	teste de rotação	Anexar " BANHEIRA " , o tambor gira no sentido horário para 15 segundos , parar 10 segundos , então gira para o outro lado para 15 segundos ..
T10	teste de rotação	Anexar " SPN ". Gire em 400 rodadas , Imprensa (+) aumentar a velocidade 1200 rodadas .

KOD BŁĘDU	Opis usterki możliwe źródła
E10: Napełnianie zbyt długie	Poziom nie został osiągnięty po 20 min. lub brak zmian przez 3 min. Zamknięty zawór, elektrozawór, wyłącznik ciśnieniowy, tablica sterownicza
E12: Zbyt wysoki poziom wody Pb	Poziom wody przekracza poziom przelewu Zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy
E20 lub E21: Zbyt długi czas opróżniania	Brak wykrywania wahań poziomu wody Kura odpływowa zatkana, pompa odpływowa zablokowana lub niesprawna, tablica sterownicza
E30: Brak zamka drzwi	Centrala nie blokuje drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego złącza, panel sterowania
E31: Brak odblokowania drzwi	Centrala nie może odblokować drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego złącza, panel sterowania
E33: Błąd przełącznika ciśnienia	Wartość wyłącznika ciśnieniowego poza tolerancją Wyłącznik ciśnieniowy lub jego złącza
E34: Błąd czujnika temperatury prania	Otwarty obwód lub otwarta sonda Sprawdź czujnik temperatury, tablicę sterowniczą
E35: Błąd czujnika temperatury mycia	Sonda zwarciova Sprawdź czujnik temperatury, tablicę sterowniczą
E36: Błąd ogrzewania	Wahania temperatury poniżej 3°C po 10 minutach ogrzewania Sprawdź czujnik temperatury, tablicę sterowniczą
E37: Awaria czujnika temperatury suszenia	Czujnik wlotu suszenia (czarny) lub uszkodzony obwód Sprawdź wartość czujnika temperatury, tablicę sterowniczą
E38: Awaria czujnika temperatury suszenia	Czujnik wylotu suszenia (biały) lub uszkodzony obwód Sprawdź wartość czujnika temperatury, tablicę sterowniczą
E3A: Problem z ogrzewaniem	Wahania mniejsze niż 2°C po 40 minutach ogrzewania Sprawdź sondy, rezystancję, wentylator, płytę sterującą
E40: Błąd płyty sterującej	Uszkodzona pamięć pokładu Zamiennik platyny
E50 lub (E5x lub E64): Karta inwertera	Usterka płyty inwertera Sprawdź połączenia silnika
E60: Silnik nie działa	Prędkość silnika poniżej 20 obr./min Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterowniczą
E61: Silnik nie działa	Prędkość silnika poniżej 15 obr/min przez 3s. Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterowniczą
E62: Nieprawidłowa prędkość silnika	Prędkość 300 obr./min wyższa niż żądana prędkość Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterowniczą
E64: Płyta falownika	Bęben się nie obraca, dostęp do programu testowego nie jest możliwy Sprawdź połączenia silnika, wymień silnik
E70: Lepki klucz	Naciśnięcie przycisku włączania/wyłączania przez ponad 10 sekund
E80: Błąd komunikacji	Wewnętrzny problem z komunikacją płyty sterującej Błąd komunikacji między częścią zasilającą a częścią wyświetlającą

La solution assistance

Odłącz i ponownie podłącz pralkę, aby uzyskać dostęp do programu testowego.



PROGRAM TESTOWY

**Aby uzyskać dostęp do programu testowego, odłącz pralkę, a następnie podłącz ją ponownie
DOSTĘP DO PROGRAMU TESTOWEGO**

Włączyć pralkę, zamknąć drzwi, a następnie kolejno naciskać:

TEMPERATURA (A), FUNKCJA (B), TEMPERATURA (A), FUNKCJA (B)

WYBÓR TESTU

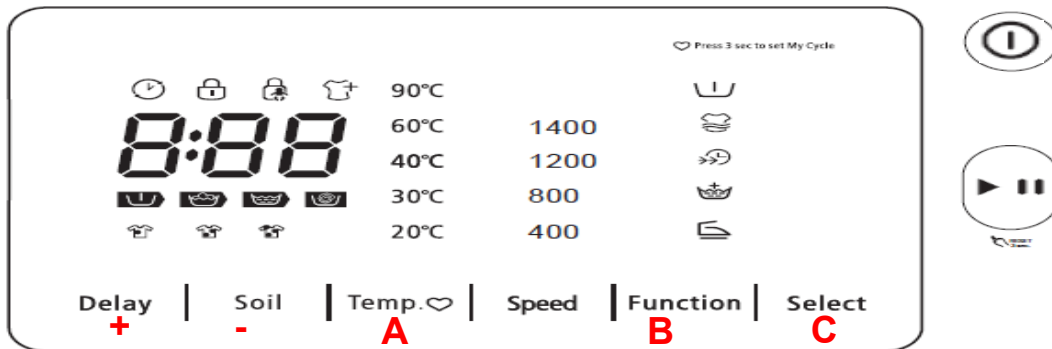
Pchać dalej (+) Gdzie (-) wybrać test i zatwierdzić za pomocą **Pauza wyjazdowa**.

T01	Identyfikator modelu	Wersja programowania. włączyć (MA) zmienić wersje. Utrzymać (-) aby potwierdzić zmianę.
T02	Kod błędu	Wciśnij Opóźnienie (+) lub gleba (-) umożliwiają przeglądanie różnych błędów. Aby usunąć błędy, przytrzymaj (B) i (C) w trakcie 3 sekundy.
T03	Identyfikator programu	Weryfikacja programów Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Testowane diody LED	Migające diody, naciśnięcie klawisza powoduje sygnał dźwiękowy.
T05	Próba odpływu	Przytwierdzać "Ppt" , aktywacja pompy spustowej. Wyświetlacz "EP" : opróżnianie pomyślne. / Wyświetlacz "PF" : problem z opróżnianiem.
T06	Test poziomu wody	Napełnianie do poziomu używanego podczas prania
T07	Test ogrzewania	Wyświetla temperaturę, napełnianie do poziomu 1, a następnie ogrzewanie 5 minut maksymalny.
T08	Test elektrozaworu	Przytwierdzać „uu” : Aktywacja elektrozaworu myjącego. Pchać dalej (+) , wyświetlacz "u1" : aktywacja elektrozaworu mycia wstępnego dla 5 sekund . Pchać dalej (+) , wyświetlacz "u2" : aktywacja elektrozaworu myjącego dla 5 sekund . Pchać dalej (+) , wyświetlacz "u12" : aktywacja dwóch elektrozaworów.
T09	Próba wirowania	Przytwierdzać "WANNA" , bęben obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara przez 15 sekund , zatrzymać 10 sekund , a następnie obraca się w drugą stronę dla 15 sekund ..
T10	Próba wirowania	Przytwierdzać "SPN" . Zakręć o 400 rund , Naciskać (+) zwiększyć prędkość 1200 rund .

HIBAKÓD	A hiba leírása és lehetséges eredete
E10: Túl hosszú a töltés	20 perc után nem érte el a szintet. vagy nincs változás 3 percig. Zárt szelep, mágnesszelep, nyomáskapcsoló, vezérlőtábla
E12: Pb vízszint túl magas	A vízszint meghaladja a túlfolyási szintet Mágnesszelep, nyomáskapcsoló
E20 vagy E21: Túl hosszú a leeresztési idő	Nincs vízszintváltozás észlelése A terelőcső eltorzított, a leeresztő szivattyú eltorzított vagy nem működik, a vezérlőpanel
E30: Nincs ajtózárr	A vezérlőpanel nem tudja bezárni az ajtót Ajtóbiztonság vagy csatlakozói, vezérlőpult
E31: Nincs ajtónyitás	A vezérlőpanel nem tudja kinyitni az ajtót Ajtóbiztonság vagy csatlakozói, vezérlőpult
E33: Nyomáskapcsoló hiba	A nyomáskapcsoló értéke a tűréshatáron kívül esik Nyomáskapcsoló vagy csatlakozói
E34: Mosási hőmérséklet-érzékelő hibája	Nyitott áramkör vagy nyitott szonda Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E35: Mosási hőmérséklet-érzékelő hibája	Rövidzárlati szonda Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E36: Fűtésihiba	3°C-nál kisebb hőmérséklet-ingadozás 10 perces melegítés után Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E37: Szárítási hőmérséklet-érzékelő hibája	Száradás bemeneti érzékelő (fekete) vagy hibás áramkör Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelő értékét, a vezérlőpanel
E38: Szárítási hőmérséklet-érzékelő hibája	Szárítási kimenet érzékelő (fehér) vagy hibás áramkör Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelő értékét, a vezérlőpanel
E3A: Fűtési probléma	A változás 2°C-nál kisebb 40 perces melegítés után Ellenőrizze a szondákat, az ellenállást, a ventilátort, a vezérlőkártyát
E40: Vezérlőkártya hiba	A fedélzeti memória sérült Platina csere
E50 vagy (E5x vagy E64): Inverter kártya	Inverter kártya hiba Ellenőrizze a motor csatlakozásait
E60: A motor nem működik	A motor fordulatszáma 20 ford./perc alatt Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E61: A motor nem működik	A motor fordulatszáma 15 ford./perc alatt van 3 másodpercig. Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E62: Rendellenes motorfordulatszám	A fordulatszám 300 ford./perccel nagyobb, mint a kért fordulatszám Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E64: Inverter kártya	A dob nem forog, a tesztprogram elérése nem lehetséges Ellenőrizze a motor csatlakozásait, cserélje ki a motort
E70: Ragadós kulcs	Nyomd le a Be/Ki gombot több mint 10 másodpercig
E80: Kommunikációs hiba	Kommunikációs probléma a vezérlőpanelen belül Kommunikációs hiba a tápegység és a kijelzőrész között

La solution assistance

A tesztprogram eléréséhez válassza le, majd csatlakoztassa újra a mosógépet.



TESZTPROGRAM

tesztprogram eléréséhez húzza ki a mosógépet, majd dugja vissza

HOZZÁFÉRÉS A VIZSGÁLATI PROGRAMHOZ

Kapcsolja be a mosógépet, csukja be az ajtót, majd nyomja meg egymás után:

HŐMÉRSÉKLET (A), FUNKCIÓ (B), HŐMÉRSÉKLET (A), FUNKCIÓ (B)

TESZT KIVÁLASZTÁSA

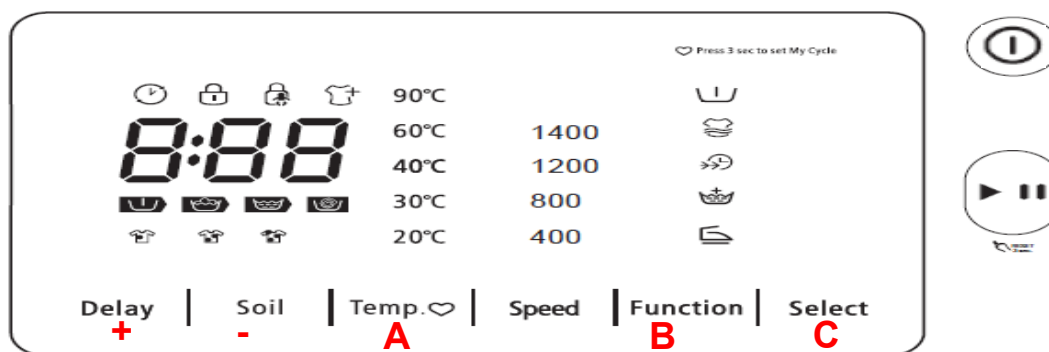
Sürgét (+) Hol (-) hogy válasszon tesztet és érvényesítsen azzal **Indulási szünet**.

T01	Modellazonosító	Programozási verzió. nyomja meg a(VAN) verziók megváltoztatásához. Tart(-) a változtatás megerősítéséhez.
T02	Hibakód	Egy nyomás továbbKésleltetés (+) vagy talaj (-) lehetővé teszi a különféle hibák megtekintését. A hibák törléséhez tartsa lenyomva(B) és (C) alatt 3 másodperc.
T03	Programazonosító	Projekt, UL, Cod:Control, Inverter programok ellenőrzése.
T04	LED tesztelés	Villogó LED-ek, egy gomb megnyomása hangjelzést ad.
T05	Leeresztő teszt	Csatolni "Ppt", a leeresztő szivattyú aktiválása. Kijelző "EP": az ürítés sikeres. / Kijelző "PF": vízelvezetési probléma.
T06	Vízszint teszt	Feltöltés a mosás során használt szintre
T07	Fűtési teszt	Kijelzi a hőmérsékletet, a töltést az 1-es szintig, majd a fűtést 5 perc maximális.
T08	Mágnesszelep teszt	Csatolni "u u" : A mosó mágnesszelep aktiválása. Sürgét(+), kijelző "u1": az előmosás mágnesszelep aktiválása 5 másodperc . Sürgét(+), kijelző "u2": a mosó mágnesszelep aktiválása 5 másodperc . Sürgét (+), kijelző "u12": a két mágnesszelep aktiválása.
T09	Spin teszt	Csatolni "KÁD", dob forog az óramutató járásával megegyező irányban for 15 másodperc , álljon meg 10 másodperc , majd a másik irányba forog for 15 másodperc ..
T10	Spin teszt	Csatolni "SPN". Forgasd meg 400 lövés , nyomja meg (+) növelje a sebességet 1200 kör .

COD DE EROARE	Descrierea defecțiunii și posibile origini
E10: Umplere prea lungă	Nivelul nu a fost atins după 20 min. sau nicio variație timp de 3 min. Supapă închisă, supapă solenoidală, presostat, panou de comandă
E12: Nivelul apei Pb prea mare	Nivelul apei depășește nivelul de preaplin Electrovalva, presostat
E20 sau E21: Timp de scurgere prea lung	Fără detectare a variației nivelului apei Conducta de scurgere înfundată, pompa de scurgere blocată sau nefuncționantă, panou de comandă
E30: Fără încuietoare	Placa de control nu reușește să încuiе ușa Securitatea ușii sau conectorii acesteia, panou de comandă
E31: Fără deblocare a ușii	Placa de control nu reușește să deblocheze ușa Securitatea ușii sau conectorii acesteia, panou de comandă
E33: Defecțiuni presostat	Valoarea presostatului în afara toleranței Presostat sau conectorii acestuia
E34: Eroare la senzorul de temperatură de spălare	Circuit deschis sau sonda deschisă Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E35: Eroare senzor temperatură spălare	Sondă de scurtcircuit Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E36: Defecțiuni încălzire	Variație de temperatură mai mică de 3°C după 10 minute de încălzire Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E37: Eroare la senzorul de temperatură de uscare	Senzor de intrare pentru uscare (negru) sau circuit defect Verificați valoarea senzorului de temperatură, placa de control
E38: Eroare la senzorul de temperatură de uscare	Senzor de uscare (alb) sau circuit defect Verificați valoarea senzorului de temperatură, placa de control
E3A: Problemă de încălzire	Variație mai mică de 2°C după 40 min de încălzire Verificați sondele, rezistența, ventilatorul, placa de control
E40: Defecțiuni placa de control	Memoria punții deteriorată Înlocuitor de platină
E50 sau (E5x sau E64): Placă invertor	Defecțiuni la placa invertorului Verificați conexiunile motorului
E60: Motorul nu funcționează	Viteza motorului sub 20 rpm Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E61: Motorul nu funcționează	Viteza motorului sub 15 rpm timp de 3 secunde. Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E62: Viteză anormală a motorului	Viteza 300 rpm mai mare decât viteza ceruta Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E64: Placă invertor	Tamburul nu se rotește, accesul la programul de testare nu este posibil Verificați conexiunile motorului, înlocuiți motorul
E70: Cheie lipicioasă	Apăsând butonul Pornit/Oprit mai mult de 10 secunde
E80: Eroare de comunicare	Problemă de comunicare internă la consiliul de control Eroare de comunicare între partea de alimentare și partea de afișare

La solution assistance

Deconectați și reconectați mașina de spălat pentru a accesa programul de testare.



PROGRAM DE TESTARE

Pentru a accesa programul de testare, deconectați mașina de spălat, apoi conectați-o din nou

ACCES LA PROGRAMUL DE TESTARE

Porniți mașina de spălat, închideți ușa, apoi apăsați succesiv:

TEMPERATURA (A), FUNCȚIA (B), TEMPERATURA (A), FUNCȚIA (B)

SELECTAREA UNUI TEST

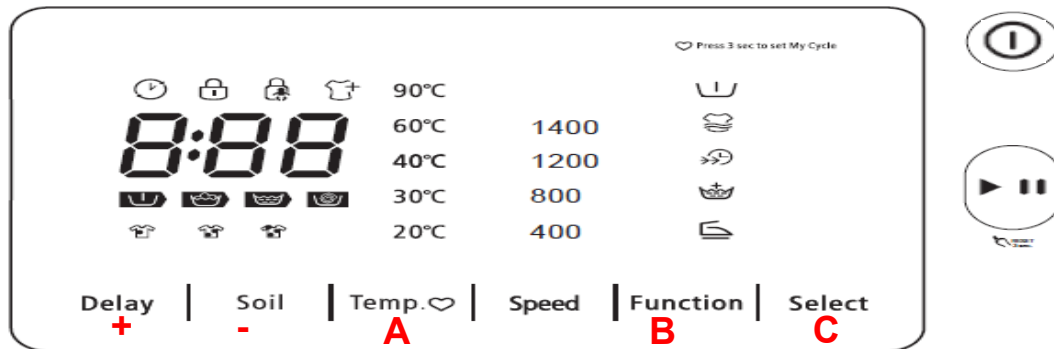
A împinge mai departe (+) Unde (-) pentru a alege un test și a valida cu **Pauza de plecare**.

T01	ID model	Versiunea de programare. apăsați pe (ARE) pentru a schimba versiunile. Ține(-) pentru a confirma modificarea.
T02	Cod de eroare	O apăsare mai departe Întârziere (+) sau Sol (-) vă permite să vizualizați diferitele erori. Pentru a șterge erorile, țineți apăsat (B) și (C) pe parcursul 3 secunde.
T03	ID program	Verificarea programelor Proiect, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Testarea LED-urilor	LED-uri care clipesc, apăsarea unei taste provoacă un bip.
T05	Test de scurgere	Ataseaza " Ppt ", activarea pompei de scurgere. Afișaj " EP ": golire reușită. / Afișare " PF ": problemă de scurgere.
T06	Testul nivelului apei	Umplere la nivelul folosit în timpul spălării
T07	Test de încălzire	Afișează temperatura, umplerea la nivelul 1 apoi încălzirea 5 minute maxim.
T08	Test de supapă electromagnetice	Atașați " uu " : Activarea electrovalvei de spălare. A împinge mai departe (+) , afișare „ u1 ” : activarea electrovalvei de prespălare pt 5 secunde . A împinge mai departe (+) , afișare „ u2 ” : activarea electrovalvei de spalare pt 5 secunde . A împinge mai departe (+) , afișare „ u12 ” : activarea celor două electrovalve.
T09	Test de rotire	Atașați " CADĂ " , tamburul se rotește în sensul acelor de ceasornic pentru 15 secunde , Stop 10 secunde , apoi se rotește în sens invers pentru 15 secunde ..
T10	Test de rotire	Ataseaza " SPN ". Învârte la 400 de runde , presa (+) crește viteza 1200 de runde .

FEHLERCODE	Beschreibung des Fehlers und mögliche Ursprünge
E10: Befüllung zu lange	Niveau nach 20 min nicht erreicht. oder keine Variation für 3 min. Geschlossenes Ventil, Magnetventil, Druckschalter, Steuerplatine
E12: Bleiwassergehalt zu hoch	Wasserstand übersteigt Überlaufniveau Magnetventil, Druckschalter
E20 oder E21: Ablaufzeit zu lang	Keine Erkennung von Wasserstandsschwankungen Ablaufrohr verstopft, Ablaufpumpe blockiert oder außer Betrieb, Steuerplatine
E30: Keine Türverriegelung	Die Steuerplatine kann die Tür nicht verriegeln Türsicherheit oder ihre Anschlüsse, Bedienfeld
E31: Keine Türentriegelung	Die Steuerplatine kann die Tür nicht entriegeln Türsicherheit oder ihre Anschlüsse, Bedienfeld
E33: Druckschalterfehler	Druckschalterwert außerhalb der Toleranz Druckschalter oder seine Anschlüsse
E34: Fehler Waschtemperatursensor	Offener Stromkreis oder offene Sonde Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E35: Fehler Waschtemperatursensor	Kurzschlusssonde Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E36: Heizungsfehler	Temperaturschwankung weniger als 3°C nach 10 Minuten Erhitzen Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E37: Fehler des Trocknungstemperatursensoren	Trocknungseinlasssensor (schwarz) oder defekter Schaltkreis Temperatursensorwert, Steuerplatine prüfen
E38: Fehler des Trocknungstemperatursensoren	Trocknungsauslasssensor (weiß) oder defekter Schaltkreis Temperatursensorwert, Steuerplatine prüfen
E3A: Heizungsproblem	Schwankung weniger als 2°C nach 40 min Erhitzen Sonden, Widerstand, Lüfter, Steuerplatine prüfen
E40: Steuerplatinenfehler	Deckspeicher beschädigt Platin-Ersatz
E50 oder (E5x oder E64): Wechselrichterplatine	Fehler der Wechselrichterplatine Motoranschlüsse prüfen
E60: Motor funktioniert nicht	Motordrehzahl unter 20 U/min Motoranschlüsse, Motorwicklung, Steuerplatine prüfen
E61: Motor funktioniert nicht	Motordrehzahl unter 15 U/min für 3 s. Motoranschlüsse, Motorwicklung, Steuerplatine prüfen
E62: Abnormale Motordrehzahl	Drehzahl 300 U/min höher als angeforderte Drehzahl Motoranschlüsse, Motorwicklung, Steuerplatine prüfen
E64: Wechselrichterplatine	Trommel dreht sich nicht, Testprogrammzugriff nicht möglich Motoranschlüsse prüfen, Motor ersetzen
E70: Klebriger Schlüssel	Drücken der Ein/Aus-Taste für mehr als 10 Sekunden
E80: Kommunikationsfehler	Kommunikationsproblem intern zur Steuerplatine Kommunikationsfehler zwischen Leistungsteil und Anzeigeteil

La solution assistance

Trennen Sie die Waschmaschine und schließen Sie sie wieder an, um auf das Testprogramm zuzugreifen.



TESTPROGRAMM

Um auf das Testprogramm zuzugreifen, stecken Sie die Waschmaschine aus und wieder ein

ZUGANG ZUM TESTPROGRAMM

Waschmaschine einschalten, Einfülltür schließen, dann nacheinander drücken auf:

TEMPERATUR (A), FUNKTION (B), TEMPERATUR (A), FUNKTION (B)

AUSWAHL EINES TESTS

Weiterzuschieben (+) Woher (-) um einen Test auszuwählen und mit zu validieren **Abfahrtspause**.

T01	Modell-ID	Programmversion. Drücken Sie auf (HAT) Versionen zu ändern. Halt(-) um die Änderung zu bestätigen.
T02	Fehlercode	Ein Druck auf Verzögerung (+) oder Boden (-) ermöglicht es Ihnen, die verschiedenen Fehler anzuzeigen. Halten Sie gedrückt, um Fehler zu löschen (B) und (C) während 3 Sekunden.
T03	Programm-ID	Verifizierung von Projekt-, UL-, Cod:Control-, Wechselrichterprogrammen.
T04	LED-Test	Blinkende LEDs, das Drücken einer Taste verursacht einen Piepton.
T05	Ablauftest	Anfügen "Ppt" , Aktivierung der Laugenpumpe. Anzeige "EP" : Entleerung erfolgreich. / Anzeige "PF" : Abflussproblem.
T06	Wasserstandstest	Füllen auf das Niveau, das beim Waschen verwendet wurde
T07	Heizungstest	Zeigt Temperatur an, Füllen bis Stufe 1, dann Aufheizen 5 Minuten maximal.
T08	Magnetventiltest	Anfügen "uu" : Aktivierung des Waschmagnetventils. Weiterzuschieben(+), Anzeige "u1" : Ansteuerung des Vorwasch-Magnetventils z5 Sekunden . Weiterzuschieben(+), Anzeige "u2" : Aktivierung des Waschmagnetventils z5 Sekunden . Weiterzuschieben (+), Anzeige "u12" : Aktivierung der beiden Magnetventile.
T09	Schleudertest	Anfügen "WANNE" , Trommel dreht sich im Uhrzeigersinn für 15 Sekunden , Aufhören 10 Sekunden , dreht sich dann in die andere Richtung für 15 Sekunden ..
T10	Schleudertest	Anfügen "SPN" . Spin an 400 Runden , Drücken Sie (+) erhöhen Sie die Geschwindigkeit 1200 Schuss .