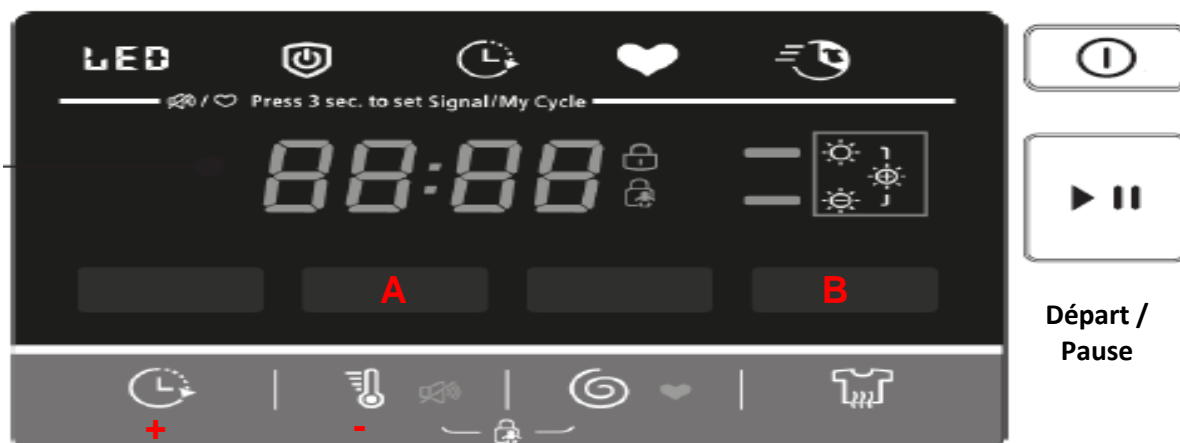


Liste des codes erreurs

CODE ERREUR	Description de la panne et origines possible
E10 : Remplissage trop long	Absence de variation du niveau d'eau après 3 min.
	Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
E12: Pb niveau d'eau trop haut	Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement
	Electrovanne, pressostat
E21 : vidange anormale	Pas de détection de variation du niveau d'eau après 3 min.
	Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
E30 : Problème verrouillage de porte	Problème verrouillage la porte après 3 essais
	Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E33 : Défaut pressostat	Valeur pressostat hors tolérance
	Pressostat ou sa connectique
E34 : Défaut sonde température lavage	Circuit ouvert ou sonde coupée
	Vérifier sonde de température, platine de commande
E35 : Défaut sonde température lavage	Sonde en court circuit
	Vérifier sonde de température, platine de commande
E36 : Défaut chauffage	Variation température inférieure à 3°C après 10 min. de chauffage
	Vérifier sonde de température, platine de commande
E37 : Défaut sonde de température séchage	Sonde d'entrée séchage (noire) ou circuit défectueux
	Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E38 : Défaut sonde de température séchage	Sonde de sortie séchage (blanche) ou circuit défectueux
	Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E3A : Problème de chauffage	Variation inférieure à 2°C après 40 min de chauffe
	Vérifier sondes, résistance, ventilateur, platine de commande
E40 : Défaut platine de commande	Mémoire de la platine endommagée
	Remplacement platine
E50 ou E5x: Platine inverter	Anomalie de la platine inverter
	Vérifier la connectique moteur
E60 : Moteur ne fonctionne pas	Pas de rotation moteur après 5 tentatives
	Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E61 : Signal moteur ne fonctionne pas	La platine n'interprète pas le signal moteur
	Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E62 : Triac défectueux	Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée
	Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E64 : Défaut platine inverter	Défaut platine inverter
	Vérifier connectique moteur, remplacer le moteur
E70 : Touche rémanente	Appui de plus de 10s. sur la touche Marche / Arrêt

Valeur sonde LAVAGE / SECHAGE					
T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	9.6774	40	2.5782	70	0.8474
15	7.6313	45	2.1146	75	0.7158
20	6.0571	50	1.7437	80	0.6071
25	4.8385	55	1.4453	90	0.7158
30	3.8990	60	1.2040	95	0.6071
35	3.1613	65	1.0078	100	0.3289

Programme test



PROGRAMME TEST

ACCES AU PROGRAMME TEST ou SORTIE:

Mettre le lave linge sous tension, fermer le hublot, puis appuyer successivement sur:

TEMPERATURE (A), SECHAGE (B), TEMPERATURE (A), SECHAGE (B)

SELECTION D'UN TEST:

Choisir le programme à l'aide de touches **Dép diff (+)** ou **Temp. (-)**, valider avec **Départ / Pause**

T01	Model ID	Version de programmation. Appuyer sur Temp. pour changer de version. Maintenir Dép. Diff. pour valider
T02	Code Erreur	Affichage des erreurs mémorisées. Appuyer sur Dép. Diff. ou Temp. pour consulter les différentes erreurs. Pour effacer les erreurs, maintenir Temp. et Essorage pendant 3s.
T03	Programme ID	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test LED	Clignotement des leds, un appui sur une touche provoque un bip.
T05	Test vidange	Affiche "PPT", activation de la pompe de vidange. Affichage "EP" : vidange réussie. Affichage "FP" : pas de vidange après 6 minutes d'activation
T06	Test niveau d'eau	Remplissage jusqu'au niveau utilisé pendant le lavage
T07	Test chauffage	Affiche la température, remplissage au niveau 1 puis chauffage 5 minutes maxi.
T08	Test électrovannes	Appui sur Dép/Pause : affiche "uu" Appui sur Dép/Pause : affiche "u3" Appui sur Dép. Diff : affiche "u4", activation électrovanne de séchage 5s. Appui sur Dép. Diff : affiche "u1", activation électrovanne de prélavage 5s. Appui sur Dép. Diff : affiche "u2", activation électrovanne de lavage 5s. Appui sur Dép. Diff : affiche "u12", activation des 2 électrovannes 60 s puis vidange 1min 10. Appui sur Dép/Pause : Retour T08 *Nota : Le test de l'électrovanne de séchage (u4) est "inaudible". Il est donc conseillé de contrôler l'électrovanne en valeur Ohmique (4,5k ~) et de placer un voltmètre lors de son activation pour contrôler si le module l'alimente bien.
T09	Test rotation	Affiche "tUB", tambour tourne dans le sens horaire pendant 15s, s'arrête 10 s. Puis tourne dans l'autre sens pendant 15s ...
T10	Test essorage	Affichage "spn". Essorage à 400 trs, appuyer sur Dép. diff. pour passer à 1200trs.
T11	Test séchage	Activation du séchage (résistance + ventilateur)
T12-T13-T14-T15		