

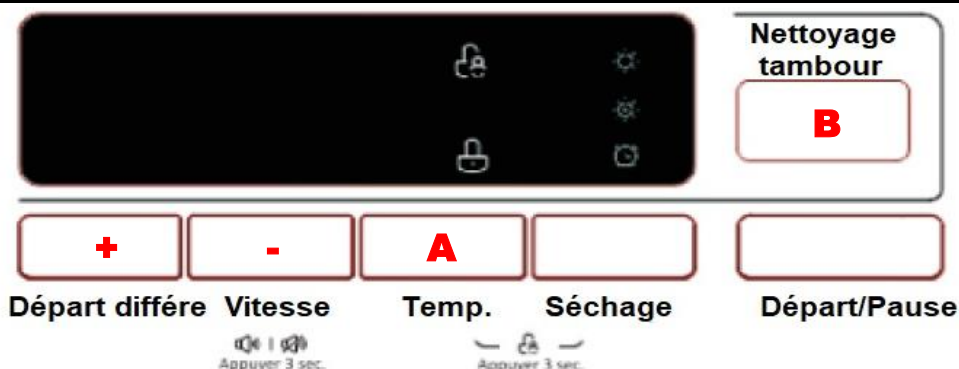
## Liste des codes erreurs

CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
<b>E10 :</b> <b>Remplissage trop long</b>	<b>Niveau non atteint après 20 min. ou absence de variation pendant 7 min.</b> Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
<b>E12: Pb niveau d'eau trop haut</b>	<b>Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement</b> Electrovanne, pressostat
<b>E20 ou E21: Temps de vidange trop long</b>	<b>Pas de détection de variation du niveau d'eau</b> Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
<b>E30 : Pas de verrouillage porte</b>	<b>La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte</b> Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
<b>E31 : Pas de déverrouillage porte</b>	<b>La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte</b> Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
<b>E33 : Défaut pressostat</b>	<b>Valeur pressostat hors tolérance</b> Pressostat ou sa connectique
<b>E34 : Défaut sonde température lavage</b>	<b>Circuit ouvert ou sonde coupée</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E35 : Défaut sonde température lavage</b>	<b>Sonde en court circuit</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E36 : Défaut chauffage</b>	<b>Variation de température inférieure à 3°C après 10 minutes de chauffage</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E37 : Défaut sonde température séchage</b>	<b>Sonde d'entrée: Circuit ouvert ou sonde coupée</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E38 : Défaut sonde température séchage</b>	<b>Sonde de sortie: Circuit ouvert ou sonde coupée</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E3A : Défaut chauffage</b>	<b>Résistance de chauffage ou circuit</b> Vérifier ventilation, résistance, platine de commande
<b>E50 ou ( E5x ou E64): Platine inverter</b>	<b>Anomalie de la platine inverter</b> Vérifier la connectique moteur
<b>E60 : Moteur ne fonctionne pas</b>	<b>Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E61 : Moteur ne fonctionne pas</b>	<b>Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s.</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E62 : Vitesse moteur anormale</b>	<b>Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E64 : Platine inverter</b>	<b>Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible</b> Vérifier connectique moteur, rempalcer le moteur
<b>E70: Touche rémanente</b>	<b>Appui de plus de 10s. Sur la touche Marche / Arrêt</b>
<b>E80 : Problème de communication</b>	<b>Défaut de communication entre platine Affichage et platine Puissance</b> Vérifier connectique

## Programme test

PROGRAMME TEST		
ACCES AU PROGRAMME TEST		APPUYER SUR LE BOUTON MARCHÉ / ARRET PUIS SUCCESSIVEMENT SUR: Temp. (A), Nettoyage (B), Temp. (A), Nettoyage (B)
T01	Model ID	Nouvelle platine : appuyer sur <b>Départ/Pause</b> , sélectionner le modèle à l'aide des touches <b>Temp. (A)</b> ou <b>Séchage</b> . Maintenir enfoncé <b>Temp. (A)</b> pour valider.
T02	Code Erreur	Affiche les erreurs mémorisées. Un appui sur <b>Départ différé (+)</b> ou <b>Vitesse (-)</b> permet de consulter les différentes erreurs
		<b>Pour effacer les erreurs, maintenir enfoncé 3s: Temp. (A) et Séchage</b>
T03	Version programme	Affiche <b>Cod</b> , un appui sur <b>Départ/Pause</b> affiche le Project number, un appui sur <b>Delay</b> affiche Version number
T04	Test LED	Clignotement des leds, un appui sur une touche provoque un bip.
T05	Test vidange	Affiche " <b>PuP</b> " et active la pompe de vidange. Si la vidange s'effectue correctement " <b>EP</b> " s'affiche, si il reste de l'eau après 6 minutes, " <b>FP</b> " s'affichera
T06	Test niveau d'eau	Contrôle du pressostat, affichage " <b>LL</b> " puis du niveau d'eau pendant le test.
T07	Test chauffage	Affiche la température, le chauffage est activé pendant 5 minutes maxi.
T08	Test électrovanne	Affiche " <b>UU</b> ", alimentation en eau: compartiment lavage, pendant 10 min maxi.
		Appui sur <b>Départ différé</b> : Remplissage du compartiment pré-lavage, pendant 5s.
		Appui sur <b>Départ différé</b> : Remplissage du compartiment lavage et pré-lavage jusqu'au niveau de remplissage prédéfini.
		Appui sur <b>Départ/Pause</b> : Activation de la vidange.
T09	Test rotation	Affichage " <b>tUB</b> ", rotation du tambour à 45 trs/min sens anti-horaire pendant 15s, arrêt pendant 10s et rotation dans le sens horaire pendant 15s à plusieurs reprises
T10	Test essorage	Essorage à 400 tr. Appui sur <b>Départ différé</b> puis <b>Vitesse</b> pour atteindre la vitesse maximale.
T15	AUTO TEST	VOIR DETAIL

La sélection d'un test s'effectue à l'aide des touches MINUTERIE ou TEMP. La sélection et le déroulement d'un test s'effectue par appui successif sur DEMARRAGE / PAUSE jusqu'au retour sur le n° du test



## Valeurs composants

### VALEURS COMPOSANTS

Sonde température		Résistance:	Moteur - Descriptif mesures					
T (°C)	R (KΩ)	29,7 Ω	Elément	Pt mesure		Couleur fils	Valeur (Ω)	
20	6,05		Pompe vidange:	Stator A	1	5	Bleu foncé / Noir	0,7 Ω
25	4,83	Stator B		1	10	Bleu foncé / Vert	0,7 Ω	
30	3,89	150-250 Ω		Stator A+B	5	10	Marron / Vert	1,4 Ω
40	2,57		Tachymètre	3	4	Rouge / Rouge	45 Ω (+/-5%)	
50	1,74	Sécurité porte:	Sécurité Thermique	6	7	Noir / Noir	0,1 Ω	
60	1,2		830 Ω	Rotor	8	9	Bleu / Gris	0,7 Ω (+/-5%)
90	0,44			détail connecteur ci-dessous:				

