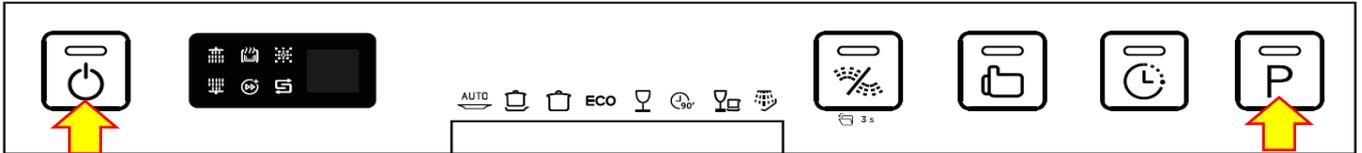


CODE ERREUR	DESCRIPTION	
E1	Temps de remplissage trop long	
	Arrivée d'eau ouverte, mauvais niveau d'eau dans le produit débitmètre, électrovanne	
E3	Temps de chauffage trop long	
	Présence de chaleur en fin cycle sonde, résistance, capteur de pression	
E4	Détection d'un débordement, fuite	
	Fuite d'eau sous le produit	
E6	Défaut sonde de température (coupée)	
	Vérification si sonde coupée	
E7	Défaut sonde de température (en court circuit)	
	Vérification si sonde en court circuit	
E8	Défaut de la vanne de distribution (alternance bras de lavage)	
	Blocage mécanique du micromoteur / défaut du micro-switch	
E9	Défaut d'une touche	
	Appui plus de 30 secondes sur une touche ou présence d'eau sur une des touches	
Ed	Défaut de communication	
	Vérifier câblage de communication entre platine de puissance et platine d'affichage	
Ec	Défaut de la pompe de cyclage / platine de puissance	
	Lorsque le code EC apparaît, ouvrir la porte et maintenir la touche : 	
	Un de ces codes apparaîtra :	
	L0	Aucun défaut
	L1	Pompe ou platine
	L2	Platine puissance
	L3	Platine puissance
	L4	Pompe cyclage
	L5	Platine puissance
	L6	Platine puissance
Ld	Pompe ou câblage	
A contrôler :		
<ul style="list-style-type: none"> - Câblage pompe - platine - Enroulements pompe (3 x 50 ou 28Ω) - Blocage turbine 		
		
Si la pompe de cyclage est ok, remplacer la platine de puissance		

Valeurs sonde de température			
Températures	Valeurs	Températures	Valeurs
15°C	17,48 KΩ	50°C	4,144 KΩ
20°C	12,12 KΩ	60°C	3,011 KΩ
25°C	10 KΩ	70°C	2,224 KΩ
30°C	8,299 KΩ	80°C	1,667 KΩ
40°C	5,807 KΩ	85°C	1,451 KΩ



N°	Éléments actifs	Description
0	Accès au programme test	Porte ouverte : Maintenir enfoncé la touche " Programme " + " Marche/Arrêt " puis fermer la porte.
1	Électrovanne d'arrivée d'eau	Remplissage cuve jusqu'à 3,6 L.
2	Pompe de cyclage + Résistance	Activation pompe de cyclage à grande vitesse. 20 secondes plus tard, activation résistance jusqu'à atteindre 57°C . Pour écourter le test, appuyer sur "Programme"
3	Pompe de cyclage + Boîte à produit	Passage de la pompe de cyclage en petite vitesse pendant 8 secondes . Activation boîte à produit pendant 45 secondes .
4	Pause	Pause pendant 30 secondes .
5	Pompe de vidange	Activation de la pompe de vidange pendant 30 secondes .
6	Fin	Émet un bip avant arrêt du programme test.



La solution assistance