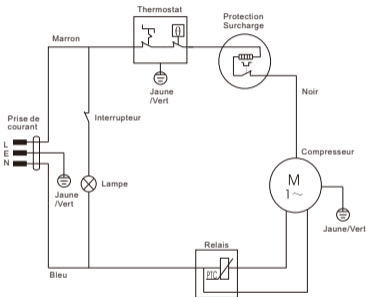




# REFRIGERATEUR-CONGELATEUR



REFERENCE:	AFD200W AQUA
TENSION NOMINALE:	220-240V~
COURANT NOMINAL:	0.6A
FREQUENCE NOMINALE:	50Hz
PUISSANCE DE LA LAMPE:	MAX 10W
VOLUME UTILE TOTAL:	207L
VOLUME UTILE DU REFRIGERATEUR:	170L
VOLUME UTILE DU CONGELATEUR:	37L
CLASSE CLIMATIQUE:	N/ST
GAZ REFRIGERANT:	R600a(63g)
CONSOMMATION D'ENERGIE DE E16:	0.325kWh/24h
CONSOMMATION D'ENERGIE DE E32:	0.847kWh/24h
CONSOMMATION D'ENERGIE ANNUELLE:	214kWh/a
AUTONOMIE:	10h
POUVOIR DE CONGELATION:	2.0kg/24h
CLASSE DE PROTECTION CONTRE CHOC ELECTRIQUE:	I
POIDS NET:	38.5kg
MOUSSE D'ISOLATION:	CYCLOPENTANE
CLASSE ENERGETIQUE:	F
NO. DE SERIE:	

BUT INTERNATIONAL  
1, AVENUE SPINOZA  
77184 EMERAINVILLE, FRANCE  
FABRIQUE EN RPC



WWYY00001