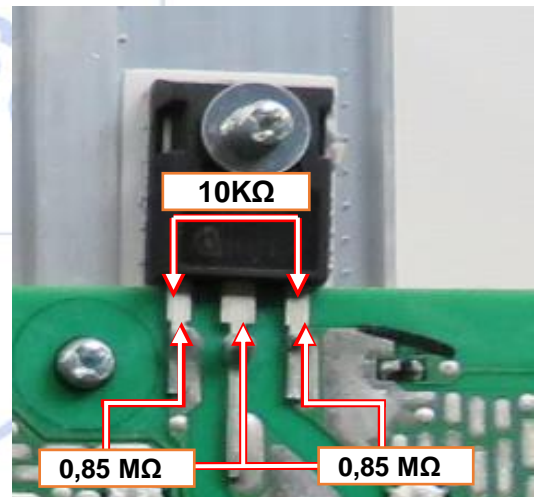
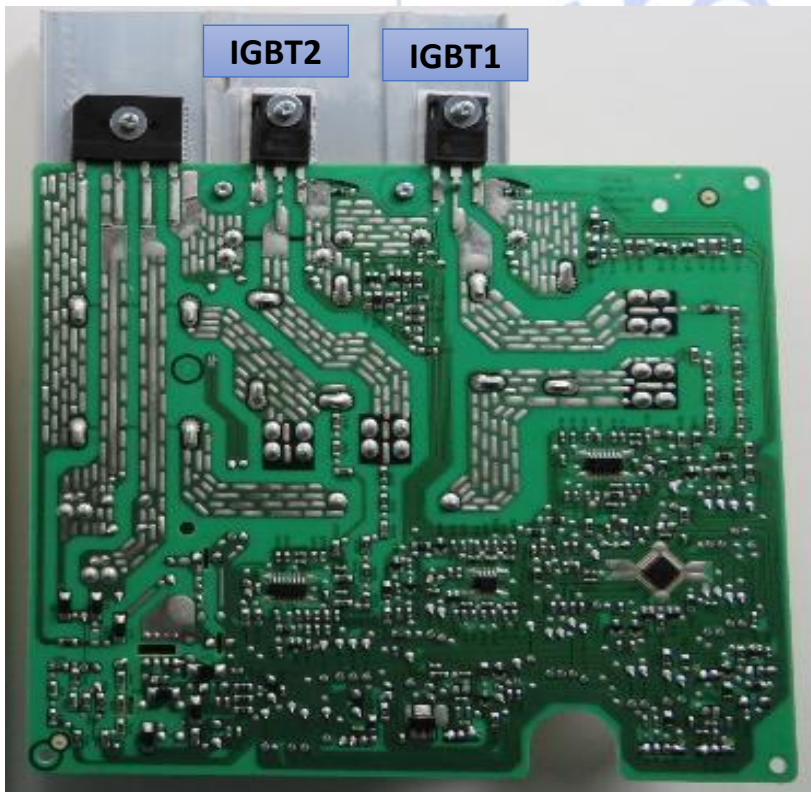


Codes erreurs	Signification	Solution
<b>E1</b>	Défaut capteur (Circuit ouvert)	Vérifier les connectiques, remplacer la sonde
<b>E2</b>	Défaut capteur (Circuit coupé)	
<b>Eb</b>	Défaut du capteur	
<b>E3</b>	Température élevée de la sonde	Attendre que la température revienne à la normale, appuyer sur "ON/OFF"
<b>E4</b>	Défaut capteur de la IGBT (Circuit ouvert)	Remplacer la platine de commande
<b>E5</b>	Défaut capteur de la IGBT (Circuit coupée)	
<b>E6</b>	Température élevée de la IGBT	Vérifier ventilateur
<b>E7</b>	Tension inférieur à 230V	Vérifier si l'alimentation est normale
<b>E8</b>	Tension supérieur à 230V	
<b>U1</b>	Défaut communication entre puissance et afficheur	Vérifier alimentation puissance Remplacer puissance ou commande

## CONTRÔLE PLATINE DE PUISSANCE



Valeurs données à titre indicatif +/-5%

Voici deux méthodes permettant d'isoler un composant provoquant la disjonction de l'installation électrique du client sur la table induction.

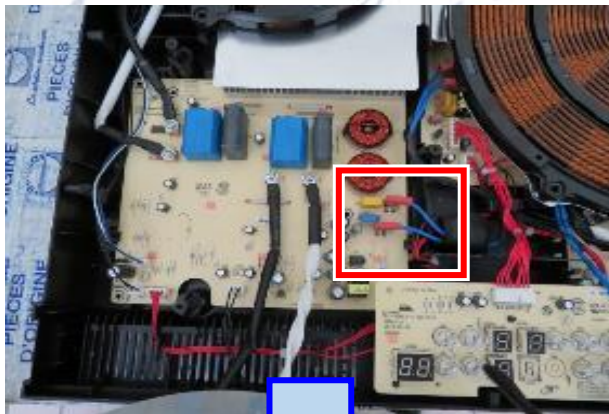
### Méthode n°1:

#### **Déconnecter l'alimentation de l'une des cartes de puissance**

Retirer le dessus verre de la plaque puis l'inducteur avant gauche



Déconnecter les fils d'alimentation de la platine gauche et reposer le dessus verre pour tester la plaque.



Si l'installation disjoncte de nouveau faire de même avec la platine droite.

### Méthode n°2:

#### **Contrôle des transistors / IGBT de la carte de puissance**

**Un transistor fonctionnel a pour valeur plusieurs k $\Omega$ .**



**Un transistor défectueux aura une valeur de quelques  $\Omega$  = Court circuit**



#### **Contrôles complémentaires:**

Vérifier l'état des fusibles de la carte d'alimentation car pour cette table, ils sont fréquemment intacts.

**IMPORTANT**  
Toute commande de deux pièces ou plus doit être justifiée par les photos de vos contrôles.