



Français

Page de

2 à 3



English

Page

4 to 5



Español

página

6 a 7



Português

página

8 a 9



Polski

strona

10 do 11



Magyar

oldal

12 és 13



Română

pagina

14 și 15



Deutsch

Seite von

16 und 17

*La solution assistance*



## Liste codes erreurs



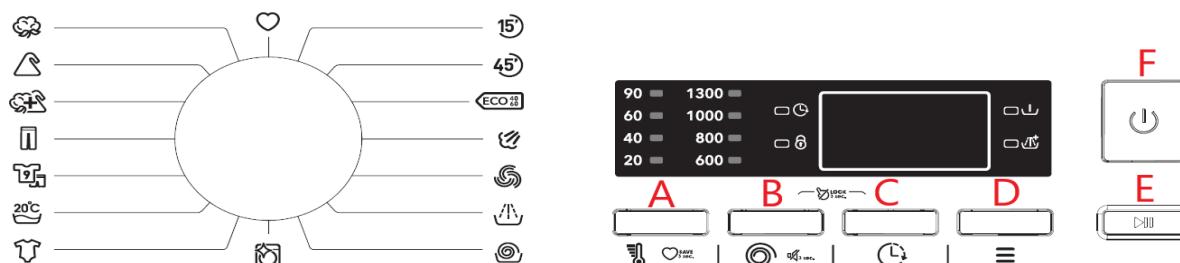
CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
E10 : Remplissage trop long	Niveau non atteint après 20 min. ou absence de variation pendant 3 min. Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
E12: Pb niveau d'eau trop haut	Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement Electrovanne, pressostat
E20 ou E21: Temps de vidange trop long	Pas de détection de variation du niveau d'eau Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
E30 : Pas de verrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E31 : Pas de déverrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
E33 : Défaut pressostat	Valeur pressostat hors tolérance Pressostat ou sa connectique
E34 : Défaut sonde température lavage	Circuit ouvert ou sonde coupée Vérifier sonde de température, platine de commande
E35 : Défaut sonde température lavage	Sonde en court circuit Vérifier sonde de température, platine de commande
E36 : Défaut chauffage	Variation de température inférieure à 3°C après 10 minutes de chauffage Vérifier sonde de température, platine de commande
E37 : Défaut sonde de température séchage	Sonde d'entrée séchage (noire) ou circuit défectueux Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E38 : Défaut sonde de température séchage	Sonde de sortie séchage (blanche) ou circuit défectueux Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
E3A : Problème de chauffage	Variation inférieure à 2°C après 40 min de chauffe Vérifier sondes, résistance, ventilateur, platine de commande
E40 : Défaut platine de commande	Mémoire de la platine endommagée Remplacement platine
E50 ou ( E5x ou E64): Platine inverter	Anomalie de la platine inverter Vérifier la connectique moteur
E60 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E61 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s. Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E62 : Vitesse moteur anormale	Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
E64 : Platine inverter	Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible Vérifier connectique moteur, remplacer le moteur
E70: Touche rémanente	Appui de plus de 10s Sur la touche Marche / Arrêt
E80: Défaut communication	Problème de communication interne à la platine de commande Erreur de communication entre partie puissance et partie affichage

Remarque: En cas de défaut de la platine inverter moteur, l'accès au programme test est impossible.

### VALEURS SONDES TEMPERATURES (lavage et séchage)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		

\*Débranchez et rebranchez le lave linge pour accéder au programme test.\*



## PROGRAMME TEST

Pour accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-linge

### ACCES AU PROGRAMME TEST

Mettre le lave linge sous tension, fermer le hublot, puis appuyer successivement sur:

**(B), (C), (B), (C)**

### SÉLECTION D'UN TEST

Appuyer sur **(A)** ou **(B)** pour choisir un test et valider avec **Départ/Pause (E)**.

T01	Model ID	Version de programmation. Appuyez sur <b>(B)</b> pour changer de version. Maintenez <b>(A)</b> pour valider le changement.
T02	Code Erreur	Un appui sur <b>Départ différé (A)</b> ou <b>Vitesse (B)</b> permet de consulter les différentes erreurs. <b>Pour effacer les erreurs, maintenir (B) et (C) pendant 3 secondes.</b>
T03	Programme ID	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test LED	Appuyez sur <b>(E)</b> , clignotement des leds
T05	Test vidange	Affiche "PPt". Activation de la pompe de vidange. Affichage "EP" : vidange réussie. / Affichage "FP" : problème vidange.
T06	Test niveau d'eau	Remplissage jusqu'au niveau utilisé pendant le lavage
T07	Test chauffage	Affiche la température, remplissage au niveau puis chauffage <b>5 minutes</b> maximum.
T08	Test électrovanne	Affiche "uu" : Activation électrovanne de lavage. Appuyer sur <b>(A)</b> , affichage "u1": activation de l'électrovanne de prélavage pendant <b>5 secondes</b> . Appuyer sur <b>(A)</b> , affichage "u2": activation de l'électrovanne de lavage pendant 5 secondes. Appuyer sur <b>(A)</b> , activation des électroannes jusqu'au <b>niveau</b> puis vidange.
T09	Test rotation	Affiche "tUB", tambour tourne dans le sens horaire pendant <b>15 secondes</b> , s'arrête <b>10 secondes</b> , puis tourne dans l'autre sens pendant <b>15 secondes</b> .
T10	Test essorage	Affiche "SPN". Essorage à <b>400 tours</b> , Appui sur <b>(A)</b> , augmente la vitesse au maximum.



## Error code list



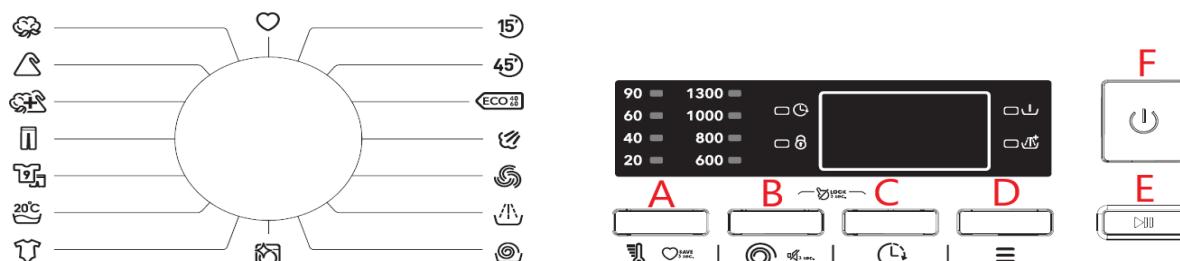
ERROR CODE	Description of the fault and possible origins
E10: Filling too long	<b>Level not reached after 20 min. or no variation for 3 min.</b> Closed tap, solenoid valve, pressure switch, control board
E12: Pb water level too high	<b>Water level exceeds overflow level</b> Solenoid valve, pressure switch
E20 or E21: Drain time too long	<b>No detection of water level variation</b> Clogged drain pipe, blocked or broken drain pump, control board
E30: No door lock	<b>The control board fails to lock the door</b> Door security or its connections, control board
E31: No door unlocking	<b>The control board cannot unlock the door</b> Door security or its connections, control board
E33: Pressure switch fault	<b>Pressure switch value out of tolerance</b> Pressure switch or its connection
E34: Wash temperature sensor fault	<b>Open circuit or cut probe</b> Check temperature sensor, control board
E35: Wash temperature probe fault	<b>Short circuit probe</b> Check temperature sensor, control board
E36: Heating fault	<b>Temperature variation less than 3°C after 10 minutes of heating</b> Check temperature sensor, control board
E37: Drying temperature probe fault	<b>Drying inlet probe (black) or faulty circuit</b> Check value of temperature probe, control board
E38: Drying temperature probe fault	<b>Drying outlet probe (white) or faulty circuit</b> Check value of temperature probe, control board
E3A: Heating problem	<b>Variation less than 2°C after 40 min of heating</b> Check probes, resistance, fan, control board
E40: Control board fault	<b>Board memory damaged</b> Platinum replacement
E50 or (E5x or E64): Inverter board	<b>Inverter board fault</b> Check the motor connections
E60: Motor does not work	<b>Motor speed less than 20 rpm</b> Check motor connections, motor winding, control board
E61: Motor does not work	<b>Motor speed less than 15 rpm for 3s.</b> Check motor connections, motor winding, control board
E62: Abnormal engine speed	<b>Speed 300 rpm higher than requested speed</b> Check motor connections, motor winding, control board
E64: Inverter board	<b>No drum rotation, test program access impossible</b> Check motor connections, replace motor
E70: Sticky key	<b>Press the On/Off key for more than 10 seconds</b>
E80: Communication fault	<b>Internal communication problem on the control board</b> Communication error between power part and display part

Note: In the event of a fault in the motor inverter board, **access to the test program is impossible**.

### TEMPERATURE PROBE VALUES (washing and drying)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		

**\*Unplug and reconnect the washing machine to access the test program.\***



## TEST PROGRAM

**To access the test program, unplug then plug the washing machine back in.**

### ACCESS TO THE TEST PROGRAM

Turn on the washing machine, close the door, then press successively:

**(B), (C), (B), (C)**

### SELECTING A TEST

To push on **(HAS)** Or **(B)** to choose a test and validate with **Start/Pause (E)**.

T01	<b>Model ID</b>	Programming version. Press on <b>(B)</b> to change version. Hold <b>(HAS)</b> to validate the change.
T02	<b>Error Code</b>	A press on <b>Delayed start (A)</b> or <b>Speed (B)</b> allows you to view the various errors. <b>To clear errors, hold (B) and (C) during 3 seconds.</b>
T03	<b>ID Program</b>	Checking the Project, UL, Cod:Control, Inverter programs.
T04	<b>LED test</b>	Press on <b>(E)</b> , LEDs flashing
T05	<b>Drain test</b>	Poster "PPt". Activation of the drain pump. Display "EP" : emptying successful. / Display "FP" : draining problem.
T06	<b>Water level test</b>	Filling to the level used during washing
T07	<b>Heating test</b>	Shows temperature, filling to level then heating <b>5 minutes</b> maximum.
T08	<b>Solenoid valve test</b>	Poster "uu" Wash solenoid valve activation. To push on <b>(HAS)</b> , display "u1": activation of the pre-wash solenoid valve during <b>5 seconds</b> . To push on <b>(HAS)</b> , display "u2": activation of the wash solenoid valve for 5 seconds. To push on <b>(HAS)</b> , activation of the solenoid valves until <b>level</b> then drain.
T09	<b>Rotation test</b>	Poster "tUB" , drum rotates clockwise for <b>15 seconds</b> , stop <b>10 seconds</b> , then turns in the other direction for <b>15 seconds</b> .
T10	<b>Spin test</b>	Poster "SPN ". Spin at <b>400 revolutions</b> , Press on <b>(HAS)</b> , increases the speed to maximum.



## Lista de códigos de error



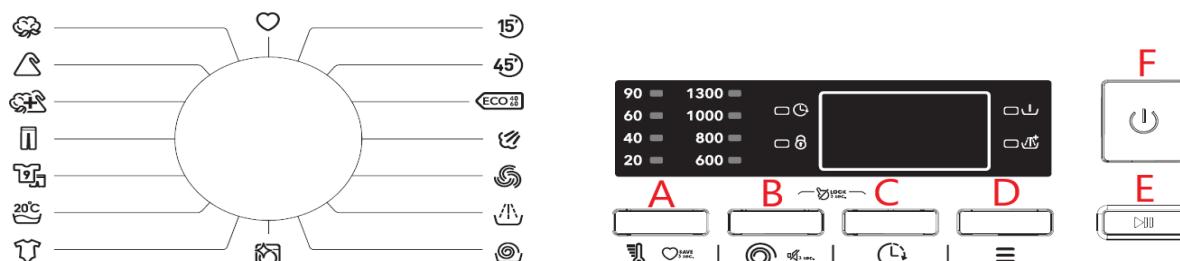
CÓDIGO DE ERROR	Descripción de la falla y posibles orígenes
E10: Llenado demasiado largo	Nivel no alcanzado después de 20 min. o ninguna variación durante 3 min. Grifo cerrado, electroválvula, presostato, cuadro de control.
E12: nivel de agua de Pb demasiado alto	<b>El nivel del agua excede el nivel de desbordamiento</b> Válvula solenoide, interruptor de presión
E20 o E21: tiempo de drenaje demasiado largo	<b>No se detecta variación del nivel del agua.</b> Tubería de drenaje obstruida, bomba de drenaje bloqueada o rota, tablero de control
E30: Sin cerradura de puerta	<b>El tablero de control no cierra la puerta.</b> Seguridad de puerta o sus conexiones, tablero de control.
E31: Sin desbloqueo de puertas	<b>El tablero de control no puede desbloquear la puerta.</b> Seguridad de puerta o sus conexiones, tablero de control.
E33: Fallo del interruptor de presión	<b>Valor del presostato fuera de tolerancia</b> Presostato o su conexión.
E34: Fallo del sensor de temperatura de lavado	<b>Circuito abierto o sonda cortada</b> Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E35: Fallo sonda temperatura lavado	<b>Sonda de cortocircuito</b> Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E36: Fallo de calefacción	<b>Variación de temperatura inferior a 3°C después de 10 minutos de calentamiento</b> Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E37: Fallo sonda temperatura secado	<b>Sonda de entrada de secado (negra) o circuito defectuoso</b> Verificar valor de sonda de temperatura, tablero de control
E38: Fallo sonda temperatura secado	<b>Sonda de salida de secado (blanca) o circuito defectuoso</b> Verificar valor de sonda de temperatura, tablero de control
E3A: problema de calefacción	<b>Variación inferior a 2°C después de 40 min de calentamiento</b> Revisar sondas, resistencia, ventilador, tablero de control.
E40: Fallo en el tablero de control	<b>Memoria de la placa dañada</b> Reemplazo de platino
E50 o (E5x o E64): Tarjeta inversor	<b>Fallo en la placa del inversor</b> Verifique las conexiones del motor.
E60: el motor no funciona	<b>Velocidad del motor inferior a 20 rpm.</b> Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E61: El motor no funciona	<b>Velocidad del motor inferior a 15 rpm durante 3 s.</b> Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E62: Velocidad anormal del motor	<b>Velocidad 300 rpm superior a la velocidad solicitada</b> Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E64: Tarjeta inversora	<b>No hay rotación del tambor, es imposible acceder al programa de prueba</b> Verifique las conexiones del motor, reemplace el motor
E70: tecla adhesiva	<b>Pulsar la tecla On/Off durante más de 10 segundos.</b>
E80: Fallo de comunicación	<b>Problema de comunicación interna en el tablero de control.</b> Error de comunicación entre la parte de alimentación y la parte de visualización.

Nota: En caso de falla en la placa del inversor del motor, el acceso al programa de prueba es imposible .

### VALORES DE SONDA DE TEMPERATURA (lavado y secado)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		

**\*Desenchufe y vuelva a conectar la lavadora para acceder al programa de prueba.\***



## PROGRAMA DE PRUEBA

**Para acceder al programa de prueba, desenchufe y vuelva a enchufar la lavadora.**

### ACCESO AL PROGRAMA DE PRUEBAS

Encienda la lavadora, cierre la puerta y presione sucesivamente:

**(B), (C), (B), (C)**

### SELECCIÓN DE UNA PRUEBA

Apoyar sobre **(TIENE) O (B)** elegir una prueba y validarla con **Inicio/Pausa (E)**.

T01	ID del modelo	Versión de programación. Seguir adelante <b>(B)</b> para cambiar de versión. Sostener <b>(TIENE)</b> para validar el cambio.
T02	Código de error	una prensa en <b>Inicio retrasado (A)</b> o <b>Velocidad (B)</b> le permite ver los distintos errores. <b>Para borrar errores, mantenga presionado(B) y (C) durante 3 segundos.</b>
T03	Programa de identificación	Comprobación de los programas Proyecto, UL, Cod:Control, Inversor.
T04	prueba de LED	Seguir adelante <b>(MI)</b> , LED parpadeando
T05	Prueba de drenaje	Póster "PPt". Activación de la bomba de drenaje. Mostrar "PE" : vaciado exitoso. / Mostrar "FP" : problema de drenaje.
T06	Prueba de nivel de agua	Llenado hasta el nivel utilizado durante el lavado.
T07	Prueba de calentamiento	Muestra la temperatura, llenando hasta el nivel y luego calentando. <b>5 minutos</b> máximo.
T08	Prueba de válvula solenoide	Póster "uu" Activación de la electroválvula de lavado. Apoyar sobre <b>(TIENE)</b> , mostrar "u1": activación de la electroválvula de prelavado durante <b>5 segundos</b> . Apoyar sobre <b>(TIENE)</b> , mostrar "u2": activación de la electroválvula de lavado durante 5 segundos. Apoyar sobre <b>(TIENE)</b> , activación de las electroválvulas hasta <b>nivel</b> luego escurrir.
T09	prueba de rotación	Póster "bañera" , el tambor gira en el sentido de las agujas del reloj durante <b>15 segundos</b> , detener <b>10 segundos</b> , luego gira en la otra dirección para <b>15 segundos..</b>
T10	prueba de giro	Cartel "SPN ". Girar en <b>400 revoluciones</b> , Seguir adelante <b>(TIENE)</b> , aumenta la velocidad al máximo.



## Lista de códigos de erro



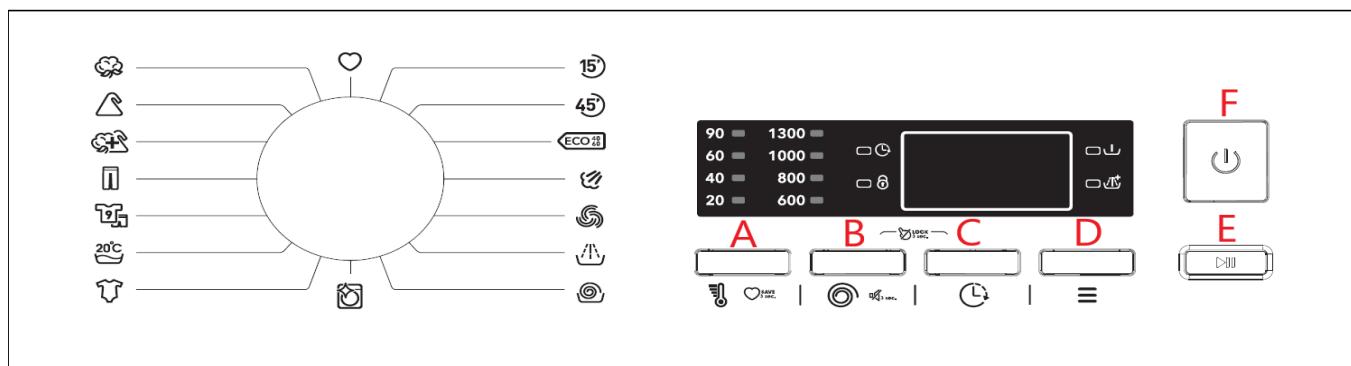
ERRO DE CÓDIGO	Descrição da falha e possíveis origens
E10: Enchimento muito longo	Nível não alcançado após 20 min. ou nenhuma variação por 3 min. Torneira fechada, válvula solenóide, pressostato, painel de controle
E12: Nível de água Pb muito alto	O nível da água excede o nível de transbordamento Válvula solenóide, pressostato
E20 ou E21: Tempo de drenagem muito longo	Sem detecção de variação do nível da água Tempo de drenagem estipulado, dormida de drenagem bloqueada ou quebrada, painel de controle
E30: Sem fechadura da porta	A placa de controle não consegue travar a porta Segurança da porta ou suas conexões, placa de controle
E31: Sem destravamento da porta	A placa de controle não pode desbloquear a porta Segurança da porta ou suas conexões, placa de controle
E33: Falha no pressostato	Valor do pressostato fora da tolerância Pressostato ou sua conexão
E34: Falha no sensor de temperatura de lavagem	Círculo aberto ou sonda cortada Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E35: Falha na sonda de temperatura de lavagem	Sonda de curto-circuito Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E36: Falha de aquecimento	Variação de temperatura inferior a 3°C após 10 minutos de aquecimento Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E37: Falha na sonda de temperatura de secagem	Sonda de entrada de secagem (preta) ou circuito defeituoso Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E38: Falha na sonda de temperatura de secagem	Sonda de saída de secagem (branca) ou circuito com defeito Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E3A: Problema de aquecimento	Variação inferior a 2°C após 40 min de aquecimento Verifique sondas, resistência, ventilador, placa de controle
E40: Falha na placa de controle	Memória da placa danificada Substituição de platina
E50 ou (E5x ou E64): Placa inversora	Falha na placa do inversor Verifique as conexões do motor
E60: Motor não funciona	Velocidade do motor inferior a 20 rpm Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E61: Motor não funciona	Velocidade do motor inferior a 15 rpm durante 3s. Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E62: Rotação anormal do motor	Velocidade 300 rpm superior à velocidade solicitada Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E64: Placa inversora	Sem rotação do tambor, acesso ao programa de teste impossível Verifique as conexões do motor, substitua o motor
E70: Tecla pegajosa	Pressione a tecla Liga/Desliga por mais de 10 segundos
E80: Falha de comunicação	Problema de comunicação interna na placa de controle Erro de comunicação entre a parte de alimentação e a parte de exibição

Obs.: Em caso de falha na placa inversora do motor, o acesso ao programa de teste é impossível.

### VALORES DA SONDA DE TEMPERATURA (lavagem e secagem)

T (°C)	R (kΩ)								
10	9.6774	30	3,8990	50	1.7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4.8385	45	2.1146	65	1,0078	85	0,5171		

**\*Desconecte e reconecte a máquina de lavar para acessar o programa de teste.\***



## PROGRAMA DE TESTE

**Para acessar o programa de teste, desconecte e reconecte a máquina de lavar.**

### ACESSO AO PROGRAMA DE TESTE

Ligue a máquina de lavar, feche a porta e pressione sucessivamente:

**(B), (C), (B), (C)**

### SELECIONANDO UM TESTE

Para seguir em frente (**TEM**) Ou (**B**) escolher um teste e validar com **Início/Pausa (E)**.

T01	ID do modelo	Versão de programação. Pressione <b>(B)</b> para alterar a versão. Segurar( <b>TEM</b> ) para validar a mudança.
T02	Erro de código	Uma pressão sobre <b>Início atrasado (A)</b> ou <b>Velocidade (B)</b> permite que você visualize os vários erros.  <b>Para limpar erros, segure(B) e (C) durante 3 segundos.</b>
T03	Programa de identificação	Verificação dos programas Projeto, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Teste de LED	Pressione( <b>E</b> ), LEDs piscando
T05	Teste de drenagem	Poster " <b>PPt</b> " . Ativação da bomba de drenagem. Mostrar " <b>PE</b> " : esvaziamento bem-sucedido. / Mostrar " <b>FP</b> " : problema de drenagem.
T06	Teste de nível de água	Enchimento até o nível usado durante a lavagem
T07	Teste de aquecimento	Mostra a temperatura, enchendo até nivelar e depois aquecendo <b>5 minutos</b> máximo.
T08	Teste da válvula solenóide	Poster " <b>uu</b> " Ativação da válvula solenóide de lavagem. Para seguir em frente( <b>TEM</b> ) , mostrar " <b>u1</b> ": ativação da válvula solenóide de pré-lavagem durante <b>5 segundos</b> . Para seguir em frente( <b>TEM</b> ) , mostrar " <b>u2</b> ": ativação da válvula solenóide de lavagem por 5 segundos. Para seguir em frente ( <b>TEM</b> ), acionamento das válvulas solenóides até <b>nível</b> depois escorra.
T09	Teste de rotação	Poster "banheira" , o tambor gira no sentido horário por <b>15 segundos</b> , parar <b>10 segundos</b> , depois vira na outra direção por <b>15 segundos</b> ..
T10	Teste de rotação	Pôster " <b>SPN</b> ". Gire em <b>400 revoluções</b> , Pressione ( <b>TEM</b> ), aumenta a velocidade ao máximo.



## Lista kodów błędów



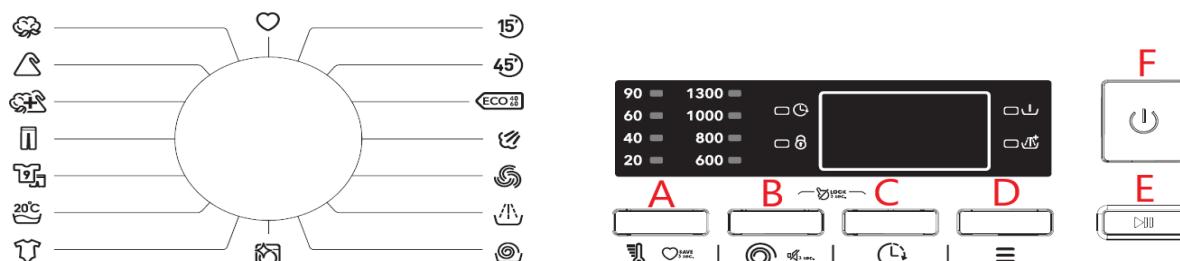
KOD BŁĘDU	Opis usterki możliwe pochodzenie
E10: Napełnianie jest zbyt długie	Poziom nie został osiągnięty po 20 minutach. lub brak zmian przez 3 min. Zamknięty kran, zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy, tablica sterownicza
E12: Zbyt wysoki poziom wody Pb	Poziom wody przekracza poziom przelewu Zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy
E20 lub E21: Zbyt długi czas opróżniania	Brak wykrywania zmian poziomu wody Zatkana rura spustowa, zadyskowana lub uszkodzona pumpa spustowa, tablica sterownicza
E30: Brak zamka drzwi	Centrala sterująca nie zamyka drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego połączeń, tablica sterownicza
E31: Brak odblokowania drzwi	Centrala sterująca nie może odblokować drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego połączeń, tablica sterownicza
E33: Usterka przełącznika ciśnienia	Wartość przełącznika ciśnienia poza tolerancją Przełącznik ciśnienia lub jego podłączenie
E34: Błąd czujnika temperatury prania	Otwarty obwód lub przerwana sonda Sprawdź czujnik temperatury, płytę sterującą
E35: Błąd czujnika temperatury prania	Sonda zwarciowa Sprawdź czujnik temperatury, płytę sterującą
E36: Błąd ogrzewania	Zmiana temperatury mniejsza niż 3°C po 10 minutach ogrzewania Sprawdź czujnik temperatury, płytę sterującą
E37: Błąd czujnika temperatury suszenia	Sonda wlotu suszenia (czarna) lub uszkodzony obwód Sprawdź wartość czujnika temperatury, płyty sterującej
E38: Błąd czujnika temperatury suszenia	Sonda wylotu suszenia (biała) lub uszkodzony obwód Sprawdź wartość czujnika temperatury, płyty sterującej
E3A: Problem z ogrzewaniem	Odchylenie mniejsze niż 2°C po 40 minutach ogrzewania Sprawdź sondy, rezystancję, wentylator, płytę sterującą
E40: Błąd karty sterującej	Uszkodzona pamięć płyty Zamiennik platyny
E50 lub (E5x lub E64): Płyta falownika	Błąd karty inwertera Sprawdź połączenia silnika
E60: Silnik nie działa	Pределkość silnika mniejsza niż 20 obr./min Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E61: Silnik nie działa	Pределkość silnika mniejsza niż 15 obr/min przez 3 s. Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E62: Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika	Pределkość 300 obr/min wyższa niż żądana prędkość Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E64: Płyta falownika	Brak obrotu bębna, brak dostępu do programu testowego Sprawdź połączenia silnika, wymień silnik
E70: Przyklejony klucz	Naciśnij przycisk włączania/wyłączania na dłużej niż 10 sekund
E80: Błąd komunikacji	Problem z komunikacją wewnętrzną na płycie sterującej Błąd komunikacji pomiędzy częścią zasilającą a częścią wyświetlającą

Uwaga: W przypadku usterki na płycie falownika silnika, dostęp do programu testowego jest niemożliwy

### WARTOŚCI CZUJNIKA TEMPERATURY (pranie i suszenie)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9,6774</b>	30	<b>3,8990</b>	50	<b>1,7437</b>	70	<b>0,8474</b>	90	<b>0,4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0,7158</b>	95	<b>0,3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2,5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0,6071</b>	100	<b>0,3289</b>
25	<b>4,8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0,5171</b>		

\*Odłącz i ponownie podłącz pralkę, aby uzyskać dostęp do programu testowego.\*



## PROGRAM TESTOWY

Aby uzyskać dostęp do programu testowego, odłącz i ponownie podłącz pralkę.

### DOSTĘP DO PROGRAMU TESTOWEGO

Włącz pralkę, zamknij drzwi, a następnie naciśnij kolejno:

(B), (C), (B), (C)

### WYBÓR TESTU

Pchać dalej (MA) Lub (B) aby wybrać test i za jego pomocą dokonać walidacji Start/Pauza (E).

T01	Identyfikator modelu	Wersja programowa. włączyć (B) zmienić wersję. Trzymać(MA) aby zatwierdzić zmianę.
T02	Kod błędu	Naciśnij dalej <b>Opóźniony start (A) lub prędkość (B)</b> umożliwia przeglądanie różnych błędów. <b>Aby usunąć błędy, przytrzymaj(B) i (C) podczas 3 sekundy.</b>
T03	Program ID	Sprawdzanie programów Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test diody	włączyć(MI), diody migają
T05	Test drenażu	Plakat,, <b>PPt</b> ” . Aktywacja pompy spustowej. Wyświetlacz,, <b>EP</b> ” : opróżnianie zakończone sukcesem. / Wyświetlacz,, <b>FP</b> ” : problem z odpływem.
T06	Badanie poziomu wody	Napełnienie do poziomu użytego podczas prania
T07	Próba ogrzewania	Pokazuje temperaturę, napełnianie do poziomu, a następnie podgrzewanie <b>5 minut maksymalny</b> .
T08	Test zaworu elektromagnetycznego	Plakat,, <b>uuu</b> ” Aktywacja elektrozaworu mycia. Pchać dalej( <b>MA</b> ) , wyświetlacz,, <b>u1</b> ”: aktywacja elektrozaworu mycia wstępnego podczas <b>5 sekund</b> . Pchać dalej( <b>MA</b> ) , wyświetlacz „ <b>u2</b> ”: włączenie elektrozaworu mycia na 5 sekund. Pchać dalej ( <b>MA</b> ) , aktywacja elektrozaworów do godz <b>poziom</b> następnie odcedź.
T09	Próba rotacji	Plakat "wanna" , bęben obraca się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara <b>15 sekund</b> , zatrzymywać się <b>10 sekund</b> , a następnie skręca w innym kierunku dla <b>15 sekund..</b>
T10	Próba wirowania	Plakat "SPN „. Obróć się <b>400 obrotów</b> , włączyć ( <b>MA</b> ),zwiększa prędkość do maksymalnej.

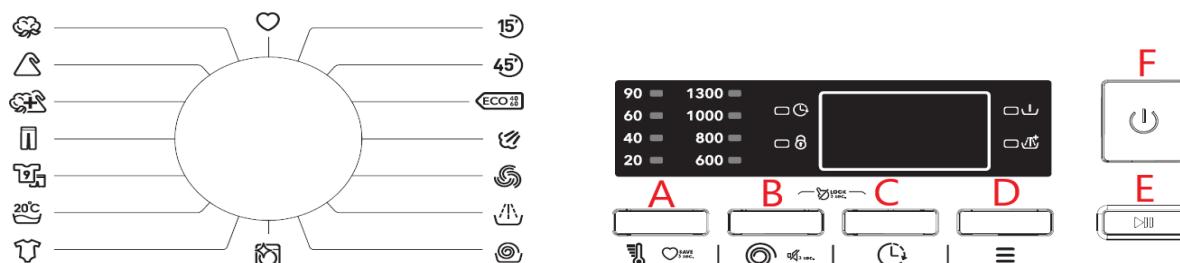
HIBAKÓD	A hiba leírása és lehetséges eredete
E10: Túl hosszú a töltés	<b>20 perc után nem érte el a szintet, vagy nincs változás 3 percig.</b> Zárt csap, mágnesszelep, nyomáskapcsoló, vezérlőtábla
E12: Pb vízszint túl magas	<b>A vízszint meghaladja a túlfolyási szintet</b> Mágnesszelep, nyomáskapcsoló
E20 vagy E21: Túl hosszú a leeresztési idő	<b>Nem észlelhető vízszintváltozás</b> Eltömödött lefolyócső, eltömödött vagy törött leeresztő szivattyú, vezérlőpanel
E30: Nincs ajtóbiztonság	<b>A vezérlőpanel nem tudja bezárni az ajtót</b> Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
E31: Nincs ajtónyitás	<b>A vezérlőpanel nem tudja kinyitni az ajtót</b> Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
E33: Nyomáskapcsoló hiba	<b>A nyomáskapcsoló értéke a tűréshatáron kívül esik</b> Nyomáskapcsoló vagy csatlakozása
E34: Mosási hőmérséklet-érzékelő hibája	<b>Nyitott áramkör vagy vágja el a szondát</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E35: Mosási hőmérséklet-szonda hibája	<b>Rövidzárlati szonda</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E36: Fűtéshiba	<b>3°C-nál kisebb hőmérséklet-ingadozás 10 perces melegítés után</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
E37: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája	<b>Száradás bemeneti szonda (fekete) vagy hibás áramkör</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
E38: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája	<b>Száradás kimeneti szonda (fehér) vagy hibás áramkör</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
E3A: Fűtési probléma	<b>A változás 2°C-nál kisebb 40 perces melegítés után</b> Ellenőrizze a szondákat, az ellenállást, a ventilátort, a vezérlőkártyát
E40: Vezérlőkártya hiba	<b>Az alaplap memória sérült</b> Platina csere
E50 vagy (E5x vagy E64): Inverter kártya	<b>Inverter kártya hiba</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait
E60: A motor nem működik	<b>A motor fordulatszáma kevesebb, mint 20 ford./perc</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E61: A motor nem működik	<b>A motor fordulatszáma kevesebb, mint 15 ford./perc 3 másodpercig.</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E62: Rendellenes motorfordulatszám	<b>A fordulatszám 300 ford./perccel nagyobb, mint a kért fordulatszám</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
E64: Inverter kártya	<b>Nincs dob forgás, a tesztprogram elérése lehetetlen</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, cserélje ki a motort
E70: Ragadós kulcs	<b>Tartsa lenyomva a Be/Ki gombot több mint 10 másodpercig</b>
E80: Kommunikációs hiba	<b>Belső kommunikációs probléma a vezérlőpanelen</b> Kommunikációs hiba a tápegység és a kijelzőrész között

Megjegyzés: A motorinverter kártya meghibásodása esetén, a tesztprogramhoz való hozzáférés lehetetlen.

## HŐMÉRSÉKLET SZONDA ÉRTÉKEI (mosás és szárítás)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9,6774</b>	30	<b>3,8990</b>	50	<b>1,7437</b>	70	<b>0,8474</b>	90	<b>0,4432</b>
15	<b>7,6313</b>	35	<b>3,1613</b>	55	<b>1,4453</b>	75	<b>0,7158</b>	95	<b>0,3812</b>
20	<b>6,0571</b>	40	<b>2,5782</b>	60	<b>1,2040</b>	80	<b>0,6071</b>	100	<b>0,3289</b>
25	<b>4,8385</b>	45	<b>2,1146</b>	65	<b>1,0078</b>	85	<b>0,5171</b>		

\*Húzza ki, majd csatlakoztassa újra a mosógépet a tesztprogram eléréséhez.\*



## TESZTPROGRAM

A tesztprogram eléréséhez húzza ki, majd dugja vissza a mosógépet.

### HOZZÁFÉRÉS A VIZSGÁLATI PROGRAMHOZ

Kapcsolja be a mosógépet, csukja be az ajtót, majd nyomja meg egymás után:

(B), (C), (B), (C)

### TESZT KIVÁLASZTÁSA

Sürget (VAN) Vagy (B) hogy válasszon tesztet és érvényesítsen azzal Indítás/Szünet (E).

T01	Modellazonosító	Programozási verzió. nyomja meg a (B) verzióváltáshoz. Tart(VAN) a változtatás érvényesítéséhez.
T02	Hibakód	Egy nyomás tovább Késleltetett indítás (A) vagy sebesség (B) lehetővé teszi a különféle hibák megtekintését. <b>A hibák törléséhez tartsa lenyomva(B) és (C) alatt 3 másodperc.</b>
T03	ID program	A Project, UL, Cod:Control, Inverter programok ellenőrzése.
T04	LED teszt	nyomja meg a(E), LED-ek villognak
T05	Leeresztő teszt	Poszter "PPt" . A leeresztő szivattyú aktiválása. Kijelző "EP" : ürítés sikeres. / Kijelző "FP" : vízelvezetési probléma.
T06	Vízszint teszt	Feltöltés a mosás során használt szintre
T07	Fűtési teszt	Mutatja a hőmérsékletet, a töltést a szintig, majd a fűtést <b>5 perc</b> maximális.
T08	Mágnesszelep teszt	Poszter "u u" Mossa le a mágnesszelep aktiválását. Sürget(VAN) , kijelző "u1": alatt az előmosás mágnesszelep aktiválása <b>5 másodperc</b> . Sürget(VAN) , kijelző "u2": a mosó mágnesszelep aktiválása 5 másodpercre. Sürget (VAN) , a mágnesszelepek aktiválása igszint majd lecseppegtetjük.
T09	Forgatási teszt	Poszter "kád" , dob forog az óramutató járásával megegyező irányban for <b>15 másodperc</b> , állj meg <b>10 másodperc</b> , majd a másik irányba fordul <b>15 másodperc</b> ..
T10	Spin teszt	plakát "SPN" . Forgasd meg <b>400 fordulat</b> , nyomja meg a (VAN), maximálisra növeli a sebességet.



## Lista de coduri de eroare



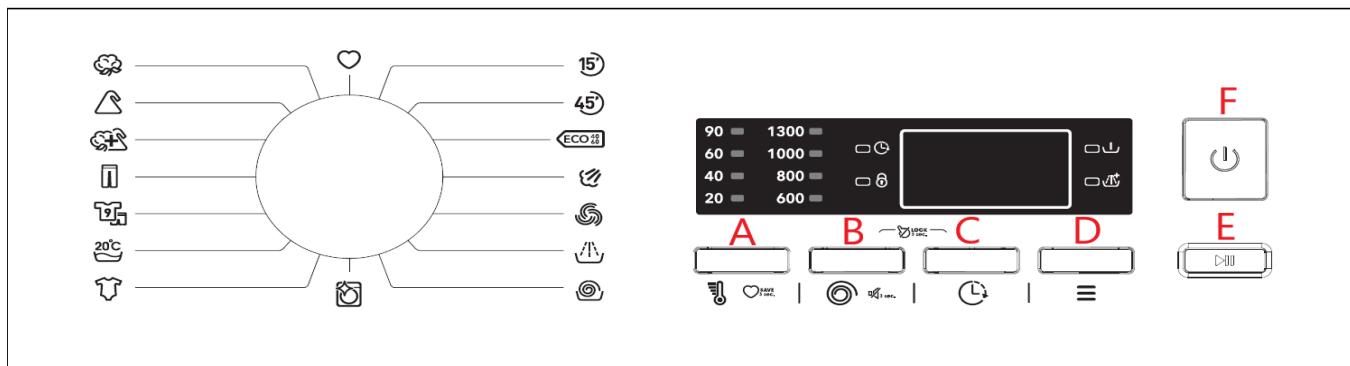
COD DE EROARE	Descrierea defectiunii și posibile origini
E10: Umpierea prea lungă	Nivelul nu a fost atins după 20 min. sau nicio variație timp de 3 min. Robinet închis, electrovalvă, presostat, panou de comandă
E12: Nivelul apei Pb prea mare	Nivelul apei depășește nivelul de preaplin Electrovalva, presostat
E20 sau E21: Timp de scurgere prea lung	Nu se detectează variația nivelului apei Conducătoare de scurgere înfundată, pompă de scurgere blocată sau ruptă, panou de control
E30: Fără încuietoare	Placa de control nu reușește să încuie ușa Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E31: Fără deblocare a ușii	Placa de control nu poate debloca ușa Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E33: Defectiune presostat	Valoarea presostatului în afara toleranței Presostat sau conexiunea acestuia
E34: Eroare senzor temperatură spălare	Circuit deschis sau tăiat sonda Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E35: Eroare sondă de temperatură spălare	Sondă de scurtcircuit Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E36: Defectiune încălzire	Variație de temperatură mai mică de 3°C după 10 minute de încălzire Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E37: Eroare sondă de temperatură de uscare	Sondă de uscare de intrare (neagră) sau circuit defect Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E38: Eroare sondă de temperatură de uscare	Sondă de uscare (albă) sau circuit defect Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E3A: Problemă de încălzire	Variație mai mică de 2°C după 40 min de încălzire Verificați sondele, rezistența, ventilatorul, placa de control
E40: Defectiune placa de control	Memoria plăcii deteriorată Înlocuitor de platină
E50 sau (E5x sau E64): Placă invertor	Defectiune la placa invertorului Verificați conexiunile motorului
E60: Motorul nu funcționează	Viteza motorului mai mică de 20 rpm Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E61: Motorul nu funcționează	Viteza motorului mai mică de 15 rpm timp de 3 secunde. Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E62: Turație anormală a motorului	Viteza 300 rpm mai mare decât viteza cerută Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E64: Placă invertor	Fără rotație a tamburului, accesul la programul de testare imposibil Verificați conexiunile motorului, înlocuiri motorul
E70: Cheie lipicioasă	Apăsați tastă Pornit/Oprit mai mult de 10 secunde
E80: Eroare de comunicare	Problemă de comunicare internă pe tabloul de control Eroare de comunicare între partea de alimentare și partea de afișare

Notă: În cazul unei defectiuni la placa invertorului motorului, **accesul la programul de testare este imposibil**.

### VALORI SONDE DE TEMPERATURĂ (spălare și uscare)

T (°C)	R (kΩ)								
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		

**\*Deconectați și reconectați mașina de spălat pentru a accesa programul de testare.\***



## **PROGRAM DE TESTARE**

Pentru a accesa programul de testare, deconectati apoi conectati din nou masina de spălat.

ACCES LA PROGRAMUL DE TESTARE

Porniti masina de spălat, închideti usa, apoi apăsați succesiv:

(B), (C), (B), (C)

## **SELECTAREA UNUI TEST**

A împinge mai departe (**ARE**) Sau (**B**) pentru a alege un test și a valida cu **Pornire/Pauză (E)**.

T01	ID model	Versiunea de programare. apăsați pe <b>(B)</b> pentru a schimba versiunea. Ține <b>(ARE)</b> pentru a valida modificarea.
T02	Cod de eroare	O apăsare mai departe <b>Pornire întârziată (A)</b> sau <b>Viteză (B)</b> vă permite să vizualizați diferitele erori. <b>Pentru a șterge erorile, țineți apăsat(B) și (C) pe parcursul 3 secunde.</b>
T03	Programul de identificare	Verificarea programelor Proiect, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test cu LED-uri	apăsați pe <b>(E)</b> , LED-urile clipind
T05	Test de scurgere	Poster "PPt" . Activarea pompei de scurgere. Afisă,,EP" : golire reușită. / Afisare,,FP" : problema de scurgere.
T06	Testul nivelului apei	Umplere la nivelul folosit în timpul spălării
T07	Test de încălzire	Afișează temperatura, umplerea până la nivel apoi încălzirea <b>5 minute</b> maxim.
T08	Test de supapa electromagnetica	Poster „uu” Activarea electrovalvei de spălare. A împinge mai departe <b>(ARE)</b> , afisare „u1”: activarea electrovalvei de prespălare în timpul <b>5 secunde</b> . A împinge mai departe <b>(ARE)</b> , afisare „u2”: activarea electrovalvei de spălare timp de 5 secunde. A împinge mai departe <b>(ARE)</b> , activarea electrovalvelor până la <b>nivel</b> apoi scurgeti.
T09	Test de rotație	Poster "cadă" , tamburul se rotește în sensul acelor de ceasornic pentru <b>15 secunde</b> , Stop <b>10 secunde</b> , apoi se întoarce în celalătă direcție pentru <b>15 secunde</b> ..
T10	Test de rotire	poster "SPN ". Învârte la <b>400 de revoluții</b> , apăsați pe <b>(ARE)</b> ,crește viteza la maxim.

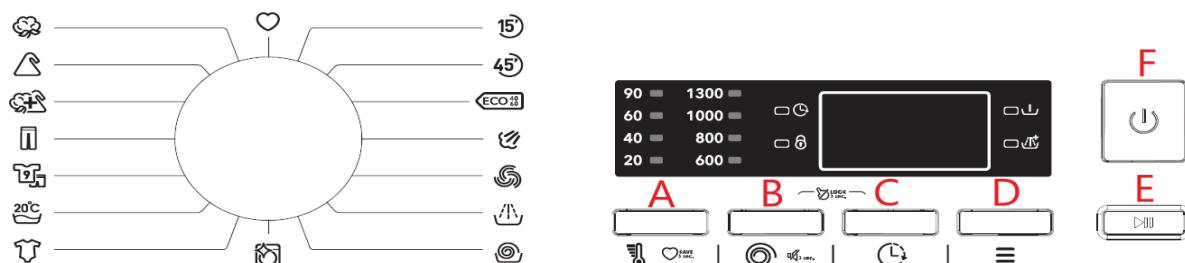
FEHLERCODE	Beschreibung des Fehlers und mögliche Ursprünge
E10: Befüllung zu lange	<b>Level nach 20 Min. nicht erreicht. oder keine Variation für 3 Min.</b> Geschlossener Hahn, Magnetventil, Druckschalter, Steuerplatine
E12: Pb-Wasserstand zu hoch	<b>Der Wasserstand übersteigt den Überlaufpegel</b> Magnetventil, Druckschalter
E20 oder E21: Abtropfzeit zu lang	<b>Keine Erkennung von Wasserstandsschwankungen</b> Verstopftes Abflussrohr, verstopfte oder defekte Abflusspumpe, Steuerplatine
E30: Kein Türschloss	<b>Die Steuerplatine kann die Tür nicht verriegeln</b> Türsicherung bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E31: Keine Türentriegelung	<b>Die Steuerplatine kann die Tür nicht entriegeln</b> Türsicherung bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E33: Druckschalterfehler	<b>Druckschalterwert außerhalb der Toleranz</b> Druckschalter oder dessen Anschluss
E34: Fehler am Waschtemperatursensor	<b>Unterbrochener Stromkreis oder unterbrochene Sonde</b> Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E35: Fehler am Temperaturfühler	<b>Kurzschlusssonde</b> Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E36: Heizungsfehler	<b>Temperaturschwankung weniger als 3 °C nach 10 Minuten Erhitzen</b> Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E37: Fehler am Trocknungstemperaturfühler	<b>Trocknungseinlasssonde (schwarz) oder fehlerhafter Schaltkreis</b> Überprüfen Sie den Wert des Temperaturfühlers und der Steuerplatine
E38: Fehler am Trocknungstemperaturfühler	<b>Trocknungsauslasssonde (weiß) oder fehlerhafter Schaltkreis</b> Überprüfen Sie den Wert des Temperaturfühlers und der Steuerplatine
E3A: Heizungsproblem	<b>Schwankung weniger als 2°C nach 40-minütigem Erhitzen</b> Überprüfen Sie Sonden, Widerstand, Lüfter und Steuerplatine
E40: Fehler an der Steuerplatine	<b>Der Speicher der Platine ist beschädigt</b> Platinersatz
E50 oder (E5x oder E64): Wechselrichterplatine	<b>Fehler an der Wechselrichterplatine</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse
E60: Motor funktioniert nicht	<b>Motordrehzahl weniger als 20 U/min</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E61: Motor funktioniert nicht	<b>Motordrehzahl für 3 Sekunden weniger als 15 U/min.</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E62: Anormale Motordrehzahl	<b>Drehzahl 300 U/min höher als geforderte Drehzahl</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E64: Wechselrichterplatine	<b>Keine Trommeldrehung, Zugriff auf Testprogramm nicht möglich</b> Motoranschlüsse prüfen, Motor austauschen
E70: Klebriger Schlüssel	<b>Drücken Sie die Ein-/Aus-Taste länger als 10 Sekunden</b>
E80: Kommunikationsfehler	<b>Internes Kommunikationsproblem auf der Steuerplatine</b> Kommunikationsfehler zwischen Leistungsteil und Anzeigeteil

Hinweis: Bei einem Fehler an der Motorwechselrichterplatine **Der Zugriff auf das Testprogramm ist nicht möglich**.

## TEMPERATURFÜHLERWERTE (Waschen und Trocknen)

T (°C)	R (kΩ)								
10	<b>9,6774</b>	30	<b>3,8990</b>	50	<b>1,7437</b>	70	<b>0,8474</b>	90	<b>0,4432</b>
15	<b>7,6313</b>	35	<b>3,1613</b>	55	<b>1,4453</b>	75	<b>0,7158</b>	95	<b>0,3812</b>
20	<b>6,0571</b>	40	<b>2,5782</b>	60	<b>1,2040</b>	80	<b>0,6071</b>	100	<b>0,3289</b>
25	<b>4,8385</b>	45	<b>2,1146</b>	65	<b>1,0078</b>	85	<b>0,5171</b>		

Vaschmaschine aus der Steckdose und schließen Sie sie wieder an, um auf das Testprogramm



## TESTPROGRAMM

das Testprogramm zuzugreifen, ziehen Sie den Netzstecker der Waschmaschine und stecken Sie sie wieder an.

### ZUGANG ZUM TESTPROGRAMM

Schalten Sie die Waschmaschine ein, schließen Sie die Tür und drücken Sie dann nacheinander:

(B), (C), (B), (C)

### EINEN TEST AUSWÄHLEN

Weitermachen (HAT) Oder (B) um einen Test auszuwählen und mit zu validieren Start/Pause (E).

T01	Modell-ID	Programmierversion. Drücken Sie weiter (B) Version ändern. Halten(HAT) um die Änderung zu validieren.
T02	Fehlercode	Ein Druck auf Verzögerter Start (A) oder Geschwindigkeit (B) ermöglicht Ihnen die Anzeige der verschiedenen Fehler. Um Fehler zu löschen, halten Sie gedrückt(B) und (C) während 3 Sekunden.
T03	ID-Programm	Überprüfung der Projekt-, UL-, Cod:Control- und Wechselrichterprogramme.
T04	LED-Test	Drücken Sie weiter(E), LEDs blinken
T05	Entwässerungstest	Poster "PPt". Aktivierung der Laugenpumpe. Anzeige „EP“ : Entleerung erfolgreich. / Anzeige „FP“ : Entleerungsproblem.
T06	Wasserstandstest	Bis zum beim Waschen verwendeten Füllstand auffüllen
T07	Heizungstest	Zeigt die Temperatur, das Füllen bis zum Füllstand und das anschließende Erhitzen an 5 Minuten maximal.
T08	Magnetventiltest	Poster „uu“ Aktivierung des Spülmagnetventils. Weitermachen(HAT) , Anzeige „u1“: Aktivierung des Vorspül-Magnetventils während 5 Sekunden. Weitermachen(HAT), Anzeige „u2“: Aktivierung des Spülmagnetventils für 5 Sekunden. Weitermachen (HAT) , Aktivierung der Magnetventile bis Ebene dann abtropfen lassen.
T09	Rotationstest	Poster "Wanne" , Trommel dreht sich im Uhrzeigersinn für 15 Sekunden , stoppen 10 Sekunden , dreht sich dann in die andere Richtung für 15 Sekunden..
T10	Schleudertest	Poster "SPN ". Drehen Sie um 400 Umdrehungen, Drücken Sie weiter (HAT), erhöht die Geschwindigkeit auf Maximum.