


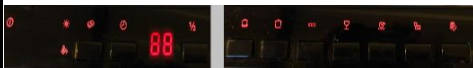





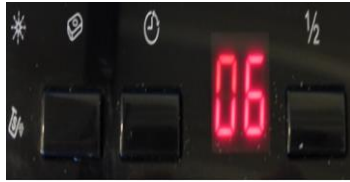




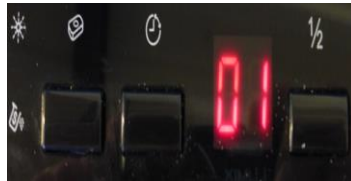



PROGRAMME TEST			
ÉTAPE	DESCRIPTION	ÉLÉMENTS ACTIVÉS	AFFICHAGE
0	Entrée dans le programme test: <u>Porte ouverte</u> , brancher l'appareil, Appui sur "TREMPAGE" et "MARCHE"	  	 <i>Clignotement de l'afficheur et ensemble voyants</i>
1	<b>Fermer la porte pour démarrer la séquence de tests</b>	Démarrage du programme test	
2	Remplissage cuve jusqu'à 3,6 L.	Électrovanne de remplissage	
3	Alimentation de la pompe de cyclage	Pompe de cyclage	
4	Ouverture de la boîte à produit, alimentation de la pompe de cyclage et chauffage de l'eau jusqu'à obtention d'une température de 57°C <u>Pause dès T° atteinte.</u> <i>Appui sur la touche "Start/Pause" pour passer à l'étape suivante</i>	Boîte à produit ---- Résistance ---- Pompe de cyclage	
5	Vidange cuve	Pompe de vidange	
6	Pause		
7	Remplissage cuve jusqu'à 3,6 L.	Électrovanne de remplissage	

PROGRAMME TEST (suite)			
8	Alimentation de la pompe de cyclage	Pompe de cyclage	
9	Pause		
10	Alimentation de la pompe de cyclage	Pompe de cyclage	
11	Électrovanne de régénération puis vidange cuve	Électrovanne de régénération ----- Pompe de vidange	
12	1 Bip et fin du programme test	Fin	

CODES ERREURS	
E1	Problème d'arrivée d'eau / débitmètre / remplissage trop long
E4	Débordement / Fuite d'eau