

Liste des codes erreur

| CODE ERREUR | DESCRIPTION |
|-------------|--|
| E1 | Temps de remplissage trop long |
| | Client: Arrivée d'eau ouverte, niveau d'eau dans le produit Diag: Débitmètre, électrovanne |
| E3 | Temps de chauffage trop long |
| | Client: Présence de chaleur en fin cycle Diag: Sonde, résistance |
| E4 | Détection d'un débordement, fuite |
| | Client: Fuite d'eau sous le produit Diag: Recherche de fuite |
| E6 | Défaut sonde de température (coupée) |
| | Vérification si sonde coupée // Diag: Mesure de la sonde (20°C: 12,12 KOhms / 50°C: 4,14 kOhms) |
| E7 | Défaut sonde de température (en court circuit) |
| | Vérification si sonde en court circuit // Diag: Mesure de la sonde (20°C: 12,12 KOhms / 50°C: 4,14 kOhms) |
| E8 | Défaut de la vanne de distribution (alternance bras de lavage) |
| | Blocage mécanique du micromoteur / défaut du micro-switch |
| E9 | Défaut d'une touche |
| | Appui plus de 30 secondes sur une touche ou présence d'eau sur une des touches |
| Ed | Défaut de communication |
| | Vérifier câblage de communication entre platine de puissance et platine d'affichage |
| EC | Défaut de la pompe de cyclage / inverter platine de puissance |
| | Voir détail |

| | |
|------|---------|
| 15°C | 17.48KΩ |
| 20°C | 12.12KΩ |
| 25°C | 10KΩ |
| 30°C | 8.299KΩ |
| 40°C | 5.807KΩ |
| 50°C | 4.144KΩ |
| 60°C | 3.011KΩ |
| 70°C | 2.224KΩ |
| 80°C | 1.667KΩ |
| 85°C | 1.451KΩ |



Code panne EC :

(pompe 3~ 200V) :

Contrôler :

Câblage pompe - platine,

Enroulements pompe (3 x 50 Ω)

Blocage turbine

Si pompe de cyclage ok, remplacer la platine de puissance



Programme test

****Avant d'accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-vaisselle**

| N° | Éléments actifs | Description |
|----|--|--|
| 0 | Accès au programme test Affiche : 8:88 | Porte ouverte : Maintenir enfoncé Départ/Pause + Marche Arrêt puis fermer la porte |
| 1 | Électrovanne d'arrivée d'eau Affiche 05 / valeur turbidité | Remplissage cuve jusqu'à 3,6 L. |
| 2 | Affiche : 04 Pompe de cyclage + Résistance (Affichage de la T°) | Activation pompe de cyclage à grande vitesse, de la vanne de distribution pour position haute et basse. 20 s après, activation de la résistance jusqu'à atteindre 57°C (Un bip tous les 3°C) <i>Pour écouter le test, appuyer sur Départ/Pause</i> |
| 3 | Affiche : 03 Pompe de cyclage + Boite à produit | Passage de la pompe de cyclage en petite vitesse pendant 10s. Activation boite à produit pendant 45s |
| 4 | Affiche : 02 Pause | 30s. |
| 5 | Affiche : 01 Pompe de vidange | Activation de la pompe de vidange pendant 30s. |
| 6 | Affiche : F* Fin | Émet un bip avant arrêt du programme test |

Lors du programme test, possibilité de passer d'étape à étape en appuyant sur "Départ / Pause" sauf lors du test de remplissage

