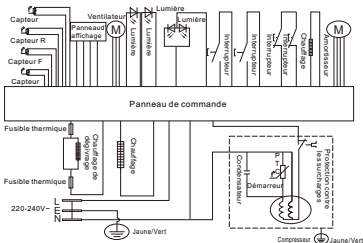


SIGNATURE

REFRIGERATEUR-CONGELATEUR



REFERENCE:	SFDOOR5291XAQUA
TENSION NOMINALE:	220-240V~
COURANT NOMINAL:	2.5A
FREQUENCE NOMINALE:	50Hz
PUISSANCE DE DEGIVRAGE:	200W
VOLUME UTILE TOTAL:	529L
VOLUME UTILE DU REFRIGERATEUR:	343L
VOLUME UTILE DU CONGELATEUR:	186L
CLASSE CLIMATIQUE:	N/ST
GAZ REFRIGERANT:	R600a(73g)
CONSOMMATION D'ENERGIE DE E32:	1.359kWh/24h
CONSOMMATION D'ENERGIE DES EAUX:	33.35kWh/a
CONSOMMATION D'ENERGIE ANNUELLE:	391kWh/a
AUTONOMIE:	11h
POUVOIR DE CONGELATION:	8.5kg/24h
CLASSE DE PROTECTION CONTRE CHOC ELECTRIQUE:	I
POIDS NET:	101kg
MOUSSE D'ISOLATION:	CYCLOPENTANE
CLASSE ENERGETIQUE:	F
NO. DE SERIE:	WWYY00001

BUT INTERNATIONAL
1, AVENUE SPINOZA
77184 EMERAINVILLE, FRANCE
FABRIQUE EN RPC

