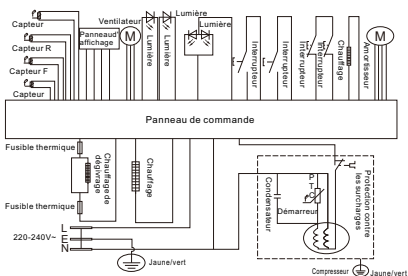


120

*Signature***REFRIGERATEUR**

REFERENCE:	SFDOOR5302XAQUA
TENSION NOMINALE:	220-240V~
FREQUENCE NOMINALE:	50Hz
PUISSANCE DE DEGIVRAGE:	200W
COURANT NOMINAL:	2.5A
PUISSANCE DE LA LAMPE:	2W
VOLUME TOTAL:	536L
CLASSE CLIMATIQUE:	N/ST
GAZ REFRIGERANT:	R600a(82g)
CONSUMMATION ENERGETIQUE:	1.085kWh/24h
CLASSE DE PROTECTION CONTRE CHOC ELECTRIQUE:	I
POIDS NET:	104kg
MOUSSE D'ISOLATION:	CYCLOPENTANE
CLASSE ENERGETIQUE:	A+
NO. DE SERIE:	WWYY00001

80

BUT INTERNATIONAL  
 1, AVENUE SPINOZA  
 77184 EMERAINVILLE, FRANCE  
 FABRIQUE EN RPC

