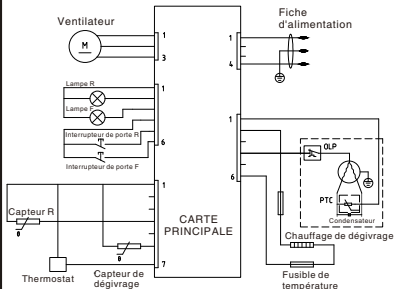


# SIGNATURE REFRIGERATEUR-CONGELATEUR



REFERENCE:	SFD4770XNFAQUA
TENSION NOMINALE:	220-240V~
COURANT NOMINAL:	2.0A
FREQUENCE NOMINALE:	50Hz
DEGIVRAGE D'ALIMENTATION:	180W
VOLUME UTILE TOTAL:	477L
VOLUME UTILE DU REFRIGERATEUR:	359L
VOLUME UTILE DU CONGELATEUR:	118L
CLASSE CLIMATIQUE:	N/ST
GAZ REFRIGERANT:	R600a(60g)
CONSOMMATION D'ENERGIE DE E32:	1.250kWh/24h
CONSOMMATION D'ENERGIE ANNUELLE:	336kWh/a
AUTONOMIE:	15h
POUVOIR DE CONGELATION:	5.5kg/24h
CLASSE DE PROTECTION CONTRE CHOC ELECTRIQUE:	I
POIDS NET:	80kg
MOUSSE D'ISOLATION:	CYCLOPENTANE
CLASSE ENERGETIQUE:	F
NO. DE SERIE:	

WWYY00001

BUT INTERNATIONAL  
 1, AVENUE SPINOZA  
 77184 EMERAINVILLE, FRANCE  
 FABRIQUE EN RPC

