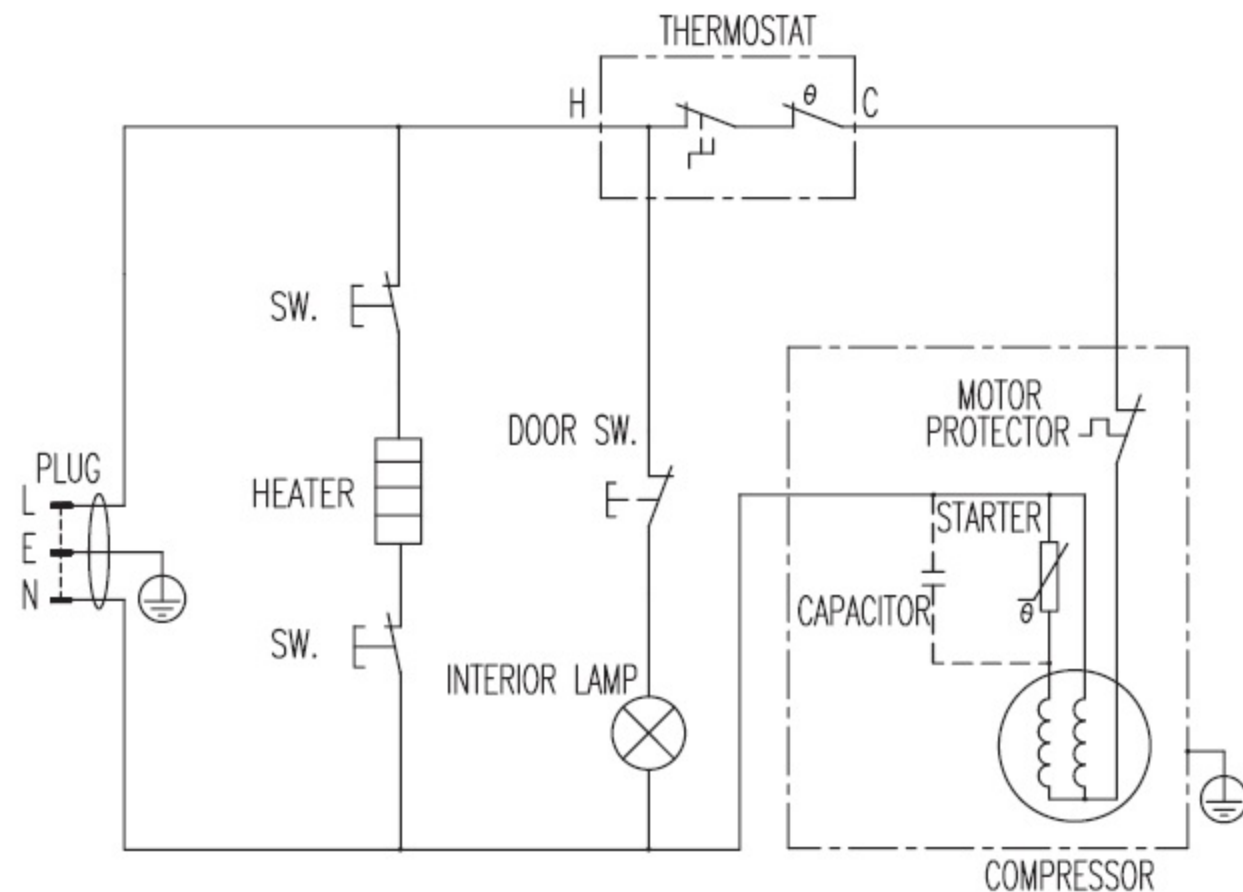


SIGNATURE

RÉFRIGÉRATEUR-CONGÉLATEUR

REFERENCE:	SFC3100STW
TENSION NOMINALE:	220-240V~
FREQUENCE NOMINALE:	50Hz
COURANT NOMINAL:	0.6A
GAZ REFRIGERANT:	R600a(56g)
MOUSSE D'ISOLATION:	CYCLOPENTANE
CONSOMMATION ENERGETIQUE:	0.805 kWh/24h
VOLUME TOTALE DE STOCKAGE:	316L
VOLUME DE STOCKAGE DU CONGÉLATEUR:	104L
VOLUME DE STOCKAGE DU RÉFRIGÉRATION:	212L
AUTONOMIE EN CAS DE COUPURE:	15h
POUVOIR DE CONGÉLATION:	2.6 kg/12h
CLASSE CLIMATIQUE:	N/ST
CLASSE DE PROTECTION CONTRE CHOC ELECTRIQUE:	I
POIDS NET:	59kg
No. de Série:	<u>WWYYXXXXX</u>



BUT INTERNATIONAL
1, AVENUE SPINOZA
77184 EMERAINVILLE, FRANCE
FABRIQUE EN CHINE

