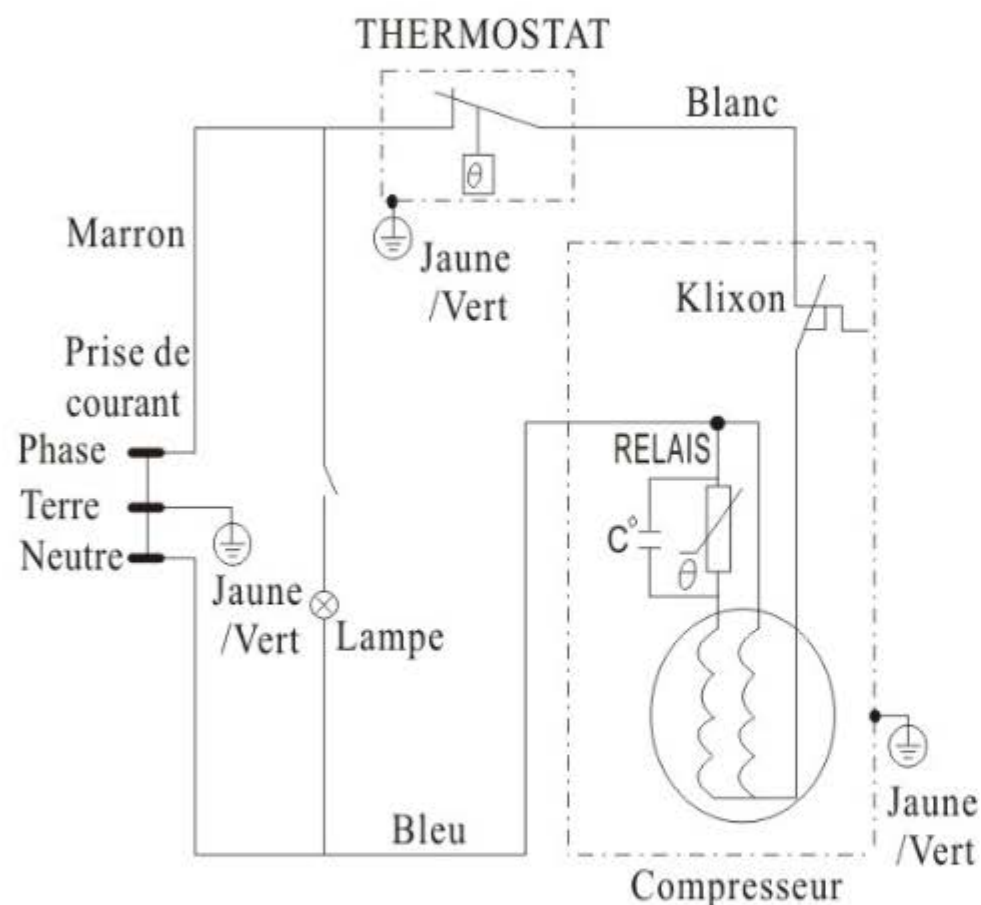


# SIGNATURE

## Diagramme des circuits



## REFRIGERATEUR 2 PORTES

REFERENCE:	SDP201VN
TENSION NOMINALE:	220-240V~
FREQUENCE NOMINALE:	50Hz
CONSOMMATION ENERGETIQUE OF E16:	0.325kWh/24h
CONSOMMATION ENERGETIQUE OF E32:	0.945kWh/24h
COURANT NOMINAL:	1.0A
VOLUME UTILE:	208L
VOLUME REFRIGERATEUR:	160L
VOLUME CONGELATEUR:	48L
CLASSE CLIMATIQUE	N, ST
GAZ REFRIGERANT	R600a(51g)
CLASSE DE PROTECTION CONTRE CHOC ELECTRIQUE	CLASSE I
POIDS NET:	39kg
MOUSSE D'ISOLATION:	CYCLOPENTANE
POUVOIR DE CONGELATION:	2.5Kg/24h
AUTONOMIE EN CAS DE COUPURE	21h
NO.DE SERIE:	131900561-00684

BUT INTERNATIONAL  
1, AVENUE SPINOZA  
77184 EMERAINVILLE, France  
FABRIQUE EN RPC

