

CODE ERREUR	DESCRIPTION
<b>E1</b>	<b>Temps de remplissage trop long</b>
	Client: Arrivée d'eau ouverte, niveau d'eau dans le produit Diag: Débitmètre, électrovanne
<b>E3</b>	<b>Temps de chauffage trop long</b>
	Client: Présence de chaleur en fin cycle Diag: Sonde, résistance
<b>E4</b>	<b>Détection d'un débordement, fuite</b>
	Client: Fuite d'eau sous le produit Diag: Recherche de fuite
<b>E6</b>	<b>Défaut sonde de température (coupée)</b>
	Vérification si sonde coupée // Diag: Mesure de la sonde (20°C: 12,12 KOhms / 50°C: 4,14 kOhms)
<b>E7</b>	<b>Défaut sonde de température (en court circuit)</b>
	Vérification si sonde en court circuit // Diag: Mesure de la sonde (20°C: 12,12 KOhms / 50°C: 4,14 kOhms)
<b>E8</b>	<b>Défaut de la vanne de distribution (alternance bras de lavage)</b>
	Blocage mécanique du micromoteur / défaut du micro-switch
<b>E9</b>	<b>Défaut d'une touche</b>
	Appui plus de 30 secondes sur une touche ou présence d'eau sur une des touches
<b>Ed</b>	<b>Défaut de communication</b>
	Vérifier câblage de communication entre platine de puissance et platine d'affichage
<b>EC</b>	<b>Défaut de la pompe de cyclage / inverter platine de puissance</b>
	Voir détail

15°C	17.48KΩ
20°C	12.12KΩ
25°C	10KΩ
30°C	8.299KΩ
40°C	5.807KΩ
50°C	4.144KΩ
60°C	3.011KΩ
70°C	2.224KΩ
80°C	1.667KΩ
85°C	1.451KΩ



**Code panne EC :**  
(pompe 3~ 200V) :  
Contrôler :  
Câblage pompe - platine,  
Enroulements pompe ( 3 x 50 Ω )  
Blocage turbine

Si pompe de cyclage ok,  
remplacer la platine de puissance



**\*\*Avant d'accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-vaisselle**

N°	Éléments actifs	Description
0	Accès au programme test Affiche : <b>8:88</b>	<b>Porte ouverte :</b> Maintenir enfoncé <b>Programme + Marche Arrêt</b> puis <b>fermer la porte</b>
1	Électrovanne d'arrivée d'eau Affiche <b>05</b> / valeur turbidité	Remplissage cuve jusqu'à 3,6 L.
2	Affiche : <b>04</b> Pompe de cyclage + Résistance (Affichage de la T°)	Activation pompe de cyclage à grande vitesse, de la vanne de distribution pour position haute et basse. 20 s après, activation de la résistance jusqu'à atteindre 57°C (Un bip tous les 3°C) <i>Pour écouter le test, appuyer sur "Programme"(P)</i>
3	Affiche : <b>03</b> Pompe de cyclage + Boite à produit	Passage de la pompe de cyclage en petite vitesse pendant 10s. Activation boite à produit pendant 45s
4	Affiche : <b>02</b> Pause	30s.
5	Affiche : <b>01</b> Pompe de vidange	Activation de la pompe de vidange pendant 30s.
6	Affiche : <b>F*</b> Fin	Émet un bip avant arrêt du programme test



Lors du programme test, possibilité de passer d'étape à étape en appuyant sur "P" sauf lors du test de remplissage

La solution assistance