



La solution assistance

# ERROR CODE



La solution assistance



**Français**

**Page de**

**2**

**à**

**3**



**English**

**Page**

**4**

**to**

**5**



**Español**

**página**

**6**

**a**

**7**



**Português**

**página**

**8**

**a**

**9**



**Polski**

**strona**

**10**

**do**

**11**



**Magyar**

**oldal**

**12**

**és**

**13**



**Română**

**pagina**

**14**

**și**

**15**



**Deutsch**

**Seite von**

**16**

**und**

**17**

*La solution assistance*



## Liste codes erreurs

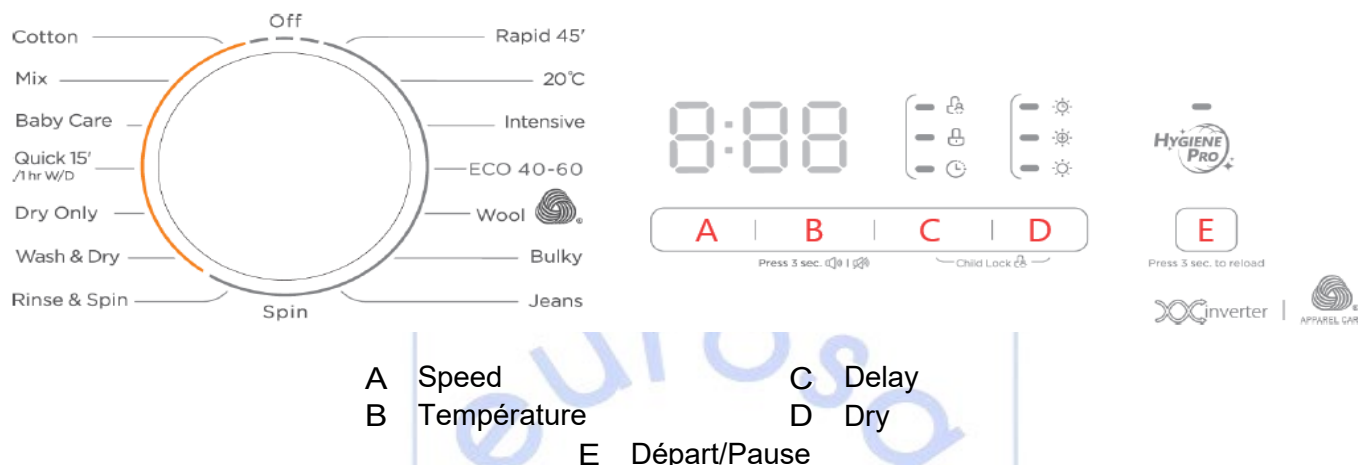


CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
<b>E10 :</b> <b>Remplissage trop long</b>	<b>Niveau non atteint après 20 min. ou absence de variation pendant 3 min.</b> Robinet fermé, électrovanne, pressostat, platine de commande
<b>E12: Pb niveau d'eau trop haut</b>	<b>Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement</b> Electrovanne, pressostat
<b>E20 ou E21: Temps de vidange trop long</b>	<b>Pas de détection de variation du niveau d'eau</b> Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS, platine de commande
<b>E30 : Pas de verrouillage porte</b>	<b>La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte</b> Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
<b>E31 : Pas de déverrouillage porte</b>	<b>La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte</b> Sécurité de porte ou sa connectique, platine de commande
<b>E33 : Défaut pressostat</b>	<b>Valeur pressostat hors tolérance</b> Pressostat ou sa connectique
<b>E34 : Défaut sonde température lavage</b>	<b>Circuit ouvert ou sonde coupée</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E35 : Défaut sonde température lavage</b>	<b>Sonde en court circuit</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E36 : Défaut chauffage</b>	<b>Variation de température inférieure à 3°C après 10 minutes de chauffage</b> Vérifier sonde de température, platine de commande
<b>E37 : Défaut sonde de température séchage</b>	<b>Sonde d'entrée séchage (noire) ou circuit défectueux</b> Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
<b>E38 : Défaut sonde de température séchage</b>	<b>Sonde de sortie séchage (blanche) ou circuit défectueux</b> Vérifier valeur de la sonde de température, platine de commande
<b>E3A : Problème de chauffage</b>	<b>Variation inférieure à 2°C après 40 min de chauffe</b> Vérifier sondes, résistance, ventilateur, platine de commande
<b>E40 : Défaut platine de commande</b>	<b>Mémoire de la platine endommagée</b> Remplacement platine
<b>E50 ou ( E5x ou E64): Platine inverter</b>	<b>Anomalie de la platine inverter</b> Vérifier la connectique moteur
<b>E60 : Moteur ne fonctionne pas</b>	<b>Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E61 : Moteur ne fonctionne pas</b>	<b>Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s.</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E62 : Vitesse moteur anormale</b>	<b>Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée</b> Vérifier connectique moteur, enroulement moteur, platine de commande
<b>E64 : Platine inverter</b>	<b>Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible</b> Vérifier connectique moteur, remplacer le moteur
<b>E70: Touche rémanente</b>	<b>Appui de plus de 10s Sur la touche Marche / Arrêt</b>
<b>E80: Défaut communication</b>	<b>Problème de communication interne à la platine de commande</b> Erreur de communication entre partie puissance et partie affichage

Remarque: En cas de défaut de la platine inverter moteur, l'accès au programme test est impossible.

### VALEURS SONDES TEMPERATURES (lavage et séchage)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		



## PROGRAMME TEST

Pour accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-linge

### ACCES AU PROGRAMME TEST

Mettre le lave linge sous tension, fermer le hublot, puis appuyer successivement sur:

**TEMPÉRATURE (B), DRY (D), TEMPÉRATURE (B), DRY (D)**

### SELECTION D'UN TEST

Appuyer sur **Speed** ou **Température** pour choisir un test et valider avec **Départ/Pause**.

<b>T01</b>	<b>Model ID</b>	Version de programmation. Appuyez sur <b>(B)</b> pour changer de version. Maintenez <b>(D)</b> pour valider le changement. Appuyez sur <b>(E)</b> pour sortir.
<b>T02</b>	<b>Code Erreur</b>	Affiche Eµµ appuyer sur <b>(E)</b> pour consulter l'erreur mémorisé. Un appui sur <b>"A"</b> ou <b>"B"</b> permet de consulter les différentes erreurs. <b>Pour effacer les erreurs, maintenir Température (B) et Delay (C) pendant 3s.</b>
<b>T03</b>	<b>Programme ID</b>	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
<b>T04</b>	<b>Test LED</b>	Affichage des LED. Appui sur <b>(E)</b> pour sortir.
<b>T05</b>	<b>Test vidange</b>	Affiche <b>"Ppt"</b> , activation de la pompe de vidange. Affichage <b>"EP"</b> : vidange réussie. /Affichage <b>"FP"</b> : problème vidange
<b>T06</b>	<b>Test niveau d'eau</b>	Remplissage jusqu'au niveau utilisé pendant le lavage
<b>T07</b>	<b>Test chauffage</b>	Affiche la température, remplissage au niveau 1 puis chauffage 5 minutes maxi.
<b>T08</b>	<b>Test électrovanne</b>	Affiche <b>"UU"</b> : Appui sur <b>(E)</b> Appuyer sur <b>"A"</b> , affichage <b>"u1"</b> :activation de l'électrovanne de prélavage pendant 5s. Appuyer sur <b>"A"</b> , affichage <b>"u2"</b> :activation de l'électrovanne de lavage pendant 5s Appuyer sur <b>"A"</b> pour vidanger et sortir du test
<b>T09</b>	<b>Test rotation</b>	Affiche <b>"tUB"</b> , appui sur <b>(E)</b> tambour tourne dans le sens horaire pendant 15s, s'arrête 10s. Puis tourne dans l'autre sens pendant 15s ...
<b>T10</b>	<b>Test essorage</b>	Affiche <b>"SPN"</b> . Essorage à 400 tours, Appui sur <b>Speed (A)</b> augmente la vitesse 1000 tours,
<b>T11</b>	<b>Test sechage</b>	Affiche <b>"DRY"</b> . Activation de la résistance de séchage et du ventilateur, Affiche de la velur de la sonde d'entrée (condenseur) puis de sortie (tunnel)



## Error code list



ERROR CODE	Description of the fault and possible origins
<b>E10: Filling too long</b>	<b>Level not reached after 20 min. or no variation for 3 min.</b> Closed tap, solenoid valve, pressure switch, control board
<b>E12: Pb water level too high</b>	<b>Water level exceeds overflow level</b> Solenoid valve, pressure switch
<b>E20 or E21: Drain time too long</b>	<b>No detection of water level variation</b> Clogged drain pipe, blocked or broken drain pump, control board
<b>E30: No door lock</b>	<b>The control board fails to lock the door</b> Door security or its connections, control board
<b>E31: No door unlocking</b>	<b>The control board cannot unlock the door</b> Door security or its connections, control board
<b>E33: Pressure switch fault</b>	<b>Pressure switch value out of tolerance</b> Pressure switch or its connectors
<b>E34: Wash temperature probe fault</b>	<b>Open circuit or cut probe</b> Check temperature sensor, control board
<b>E35: Wash temperature probe fault</b>	<b>Short circuit probe</b> Check temperature sensor, control board
<b>E36: Heating fault</b>	<b>Temperature variation less than 3°C after 10 minutes of heating</b> Check temperature sensor, control board
<b>E37: Drying temperature probe fault</b>	<b>Drying inlet probe (black) or faulty circuit</b> Check value of temperature probe, control board
<b>E38: Drying temperature probe fault</b>	<b>Drying outlet probe (white) or faulty circuit</b> Check value of temperature probe, control board
<b>E3A: Heating problem</b>	<b>Variation less than 2°C after 40 min of heating</b> Check probes, resistance, fan, control board
<b>E40: Control board fault</b>	<b>Board memory damaged</b> Platinum replacement
<b>E50 or (E5x or E64): Inverter board</b>	<b>Inverter board fault</b> Check the motor connections
<b>E60: Motor does not work</b>	<b>Motor speed less than 20 rpm</b> Check motor connections, motor winding, control board
<b>E61: Motor does not work</b>	<b>Motor speed less than 15 rpm for 3s.</b> Check motor connections, motor winding, control board
<b>E62: Abnormal engine speed</b>	<b>Speed 300 rpm higher than requested speed</b> Check motor connections, motor winding, control board
<b>E64: Inverter board</b>	<b>No drum rotation, test program access impossible</b> Check motor connections, replace motor
<b>E70: Sticky key</b>	<b>Press the On/Off key for more than 10 seconds</b>
<b>E80: Communication fault</b>	<b>Internal communication problem on the control board</b> Communication error between power part and display part

Note: In the event of a fault in the motor inverter board, access to the test program is impossible .

### TEMPERATURE PROBE VALUES (washing and drying)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		



- A Speed
- B Temperature
- C Delay
- D Dry
- E Departure pause

## TEST PROGRAM

To access the test program, unplug then plug the washing machine back in.

### ACCESS TO THE TEST PROGRAM

Turn on the washing machine, close the door, then press successively:

**TEMPERATURE (B), DRY (D), TEMPERATURE (B), DRY (D)**

### SELECTION OF A TEST

To push on **Speed Or Temperature** to choose a test and validate with **Departure pause**.

<b>T01</b>	<b>Model ID</b>	Programming version. Press on <b>(B)</b> to change version. Hold <b>(D)</b> to validate the change. Press <b>(E)</b> to go out.
<b>T02</b>	<b>Error Code</b>	Displays Eµµ press <b>(E)</b> to view the stored error. A press on <b>"A"</b> or <b>"B"</b> allows you to view the various errors. <b>To clear errors, hold Temperature (B) and Delay (C) for 3s.</b>
<b>T03</b>	<b>ID Program</b>	Checking the Project, UL, Cod:Control, Inverter programs.
<b>T04</b>	<b>LED test</b>	LED display. Press on <b>(E)</b> to go out.
<b>T05</b>	<b>Drain test</b>	Poster <b>"PPT"</b> , activation of the drain pump. Display <b>"EP"</b> : emptying successful. /Display <b>"FP"</b> : draining problem
<b>T06</b>	<b>Water level test</b>	Filling to the level used during washing
<b>T07</b>	<b>Heating test</b>	Displays the temperature, filling to level 1 then heating for 5 minutes max.
<b>T08</b>	<b>Solenoid valve test</b>	Poster <b>"UU"</b> : Press <b>(E)</b> To push on <b>"HAS"</b> , display <b>"u1"</b> : activation of the pre-wash solenoid valve for 5s. Press <b>"HAS"</b> , display <b>"u2"</b> : activation of the washing solenoid valve for 5s Press <b>"HAS"</b> to drain and exit the test
<b>T09</b>	<b>Rotation test</b>	Poster <b>"tUB"</b> , press <b>(E)</b> drum rotates clockwise for 15s, stops for 10s. Then turn in the other direction for 15s...
<b>T10</b>	<b>Spin test</b>	Poster <b>"SPN"</b> . Spin at 400 revolutions, Press <b>Speed (A)</b> increases speed 1000 revolutions,
<b>T11</b>	<b>Drying test</b>	Displays <b>"DRY"</b> . Activation of the drying resistance and the fan, Displays the value of the inlet probe (condenser) then outlet (tunnel)



## Lista de códigos de error



CÓDIGO DE ERROR	Descripción de la falla y posibles orígenes
E10: Llenado demasiado largo	<b>Nivel no alcanzado después de 20 min. o ninguna variación durante 3 min.</b> Grifo cerrado, electroválvula, presostato, cuadro de control.
E12: nivel de agua de Pb demasiado alto	<b>El nivel del agua excede el nivel de desbordamiento</b> Válvula solenoide, interruptor de presión
E20 o E21: tiempo de drenaje demasiado largo	<b>No se detecta variación del nivel del agua.</b> Tubería de drenaje obstruida, bomba de drenaje bloqueada o rota, tablero de control
E30: Sin cerradura de puerta	<b>El tablero de control no cierra la puerta.</b> Seguridad de puerta o sus conexiones, tablero de control.
E31: Sin desbloqueo de puertas	<b>El tablero de control no puede desbloquear la puerta.</b> Seguridad de puerta o sus conexiones, tablero de control.
E33: Fallo del interruptor de presión	<b>Valor del presostato fuera de tolerancia</b> Presostato o sus conectores.
E34: Fallo sonda temperatura lavado	<b>Circuito abierto o sonda cortada</b> Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E35: Fallo sonda temperatura lavado	<b>Sonda de cortocircuito</b> Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E36: Fallo de calefacción	<b>Variación de temperatura inferior a 3°C después de 10 minutos de calentamiento</b> Comprobar sensor de temperatura, tablero de control
E37: Fallo sonda temperatura secado	<b>Sonda de entrada de secado (negra) o circuito defectuoso</b> Verificar valor de sonda de temperatura, tablero de control
E38: Fallo sonda temperatura secado	<b>Sonda de salida de secado (blanca) o circuito defectuoso</b> Verificar valor de sonda de temperatura, tablero de control
E3A: problema de calefacción	<b>Variación inferior a 2°C después de 40 min de calentamiento</b> Revisar sondas, resistencia, ventilador, tablero de control.
E40: Fallo en el tablero de control	<b>Memoria de la placa dañada</b> Reemplazo de platino
E50 o (E5x o E64): Tarjeta inversor	<b>Fallo en la placa del inversor</b> Verifique las conexiones del motor.
E60: el motor no funciona	<b>Velocidad del motor inferior a 20 rpm.</b> Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E61: El motor no funciona	<b>Velocidad del motor inferior a 15 rpm durante 3 s.</b> Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E62: Velocidad anormal del motor	<b>Velocidad 300 rpm superior a la velocidad solicitada</b> Verifique las conexiones del motor, el devanado del motor y el tablero de control.
E64: Tarjeta inversora	<b>No hay rotación del tambor, es imposible acceder al programa de prueba</b> Verifique las conexiones del motor, reemplace el motor
E70: tecla adhesiva	<b>Pulsar la tecla On/Off durante más de 10 segundos.</b>
E80: Fallo de comunicación	<b>Problema de comunicación interna en el tablero de control.</b> Error de comunicación entre la parte de alimentación y la parte de visualización.

Nota: En caso de falla en la placa del inversor del motor, **el acceso al programa de prueba es imposible**.

### VALORES DE SONDA DE TEMPERATURA (lavado y secado)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3.8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0.8474</b>	90	<b>0.4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0.7158</b>	95	<b>0.3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2.5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0.6071</b>	100	<b>0.3289</b>
25	<b>4.8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0.5171</b>		



- A Velocidad
- B Temperatura
- C Demora
- D Seco
- E Pausa de salida

## PROGRAMA DE PRUEBA

Para acceder al programa de prueba, desenchufe y vuelva a enchufar la lavadora.

### ACCESO AL PROGRAMA DE PRUEBAS

Encienda la lavadora, cierre la puerta y presione sucesivamente:

**TEMPERATURA (B), SECO (D), TEMPERATURA (B), SECO (D)**

### SELECCIÓN DE UNA PRUEBA

Apoyar sobre **Velocidad** O **Temperatura** elegir una prueba y validarla con **Pausa de salida**.

T01	ID del modelo	Versión de programación. Seguir adelante <b>(B)</b> para cambiar de versión. Sostener <b>(D)</b> para validar el cambio, presione <b>(MI)</b> para salir.
T02	Código de error	Muestra Eµµ presione <b>(MI)</b> para ver el error almacenado. una prensa en <b>"A o B"</b> le permite ver los distintos errores. <b>Para borrar errores, mantenga presionados Temperatura (B) y Retraso (C) durante 3 segundos.</b>
T03	Programa de identificación	Comprobación de los programas Proyecto, UL, Cod:Control, Inversor.
T04	prueba de LED	Pantalla LED. Seguir adelante <b>(MI)</b> para salir.
T05	Prueba de drenaje	Cartel <b>"PPt"</b> , activación de la bomba de drenaje. Pantalla <b>"PE"</b> : vaciado exitoso. /Display <b>"FP"</b> : problema de drenaje
T06	Prueba de nivel de agua	Llenado hasta el nivel utilizado durante el lavado.
T07	Prueba de calentamiento	Muestra la temperatura, llena hasta el nivel 1 y luego calienta durante 5 minutos como máximo.
T08	Prueba de válvula solenoide	Póster <b>"UU"</b> : Prensa <b>(MI)</b> Apoyar sobre <b>"TIENE"</b> , mostrar <b>"u1"</b> : activación de la electroválvula de prelavado durante 5s. Pulsar <b>"TIENE"</b> , mostrar <b>"u2"</b> : activación de la electroválvula de lavado durante 5s Pulsar <b>"TIENE"</b> para drenar y salir de la prueba
T09	prueba de rotación	Cartel <b>"bañera "</b> , prensa <b>(MI)</b> El tambor gira en el sentido de las agujas del reloj durante 15 segundos y se detiene durante 10 segundos. Luego gira en la otra dirección durante 15 segundos...
T10	prueba de giro	Cartel <b>"SPN "</b> . Girar a 400 revoluciones, Presione <b>Velocidad (A)</b> aumenta la velocidad 1000 revoluciones,
T11	Prueba de secado	Muestra <b>"SECO"</b> . Activación de la resistencia de secado y del ventilador. Visualiza el valor de la sonda de entrada (condensador) y luego de salida (túnel).



## Lista de códigos de erro



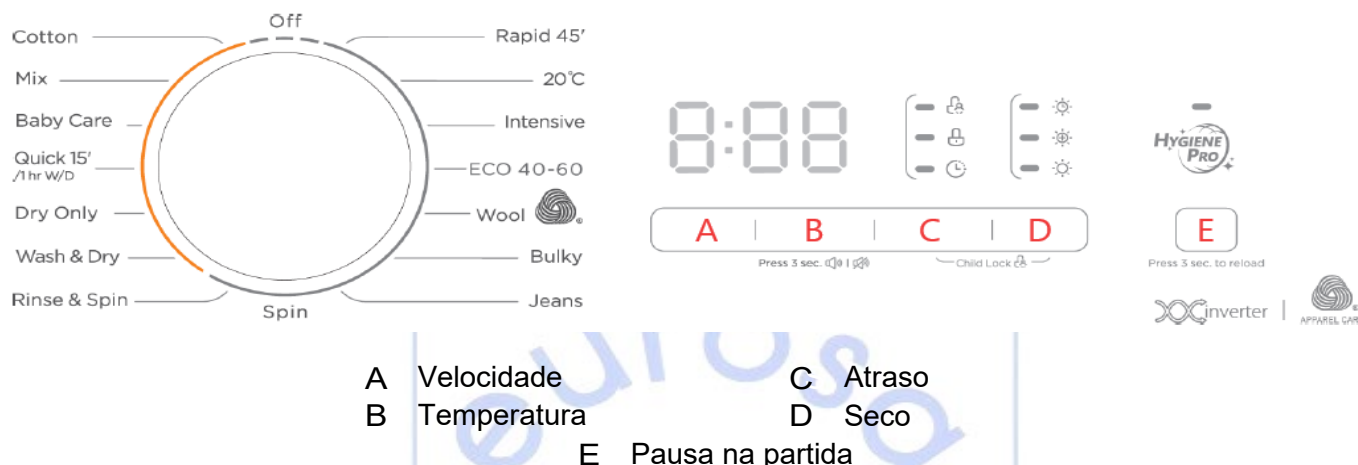
ERRO DE CÓDIGO	Descrição da falha e possíveis origens
E10: Enchimento muito longo	<b>Nível não alcançado após 20 min. ou nenhuma variação por 3 min.</b> Torneira fechada, válvula solenóide, pressostato, painel de controle
E12: Nível de água Pb muito alto	<b>O nível da água excede o nível de transbordamento</b> Válvula solenóide, pressostato
E20 ou E21: Tempo de drenagem muito longo	<b>Sem detecção de variação do nível da água</b> Tubo de drenagem entupido, bomba de drenagem bloqueada ou quebrada, painel de controle
E30: Sem fechadura da porta	<b>A placa de controle não consegue travar a porta</b> Segurança da porta ou suas conexões, placa de controle
E31: Sem destravamento da porta	<b>A placa de controle não pode desbloquear a porta</b> Segurança da porta ou suas conexões, placa de controle
E33: Falha no pressostato	<b>Valor do pressostato fora da tolerância</b> Pressostato ou seus conectores
E34: Falha na sonda de temperatura de lavagem	<b>Circuito aberto ou sonda cortada</b> Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E35: Falha na sonda de temperatura de lavagem	<b>Sonda de curto-circuito</b> Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E36: Falha de aquecimento	<b>Varição de temperatura inferior a 3°C após 10 minutos de aquecimento</b> Verifique o sensor de temperatura, placa de controle
E37: Falha na sonda de temperatura de secagem	<b>Sonda de entrada de secagem (preta) ou circuito defeituoso</b> Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E38: Falha na sonda de temperatura de secagem	<b>Sonda de saída de secagem (branca) ou circuito com defeito</b> Verifique o valor da sonda de temperatura, placa de controle
E3A: Problema de aquecimento	<b>Varição inferior a 2°C após 40 min de aquecimento</b> Verifique sondas, resistência, ventilador, placa de controle
E40: Falha na placa de controle	<b>Memória da placa danificada</b> Substituição de platina
E50 ou (E5x ou E64): Placa inversora	<b>Falha na placa do inversor</b> Verifique as conexões do motor
E60: Motor não funciona	<b>Velocidade do motor inferior a 20 rpm</b> Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E61: Motor não funciona	<b>Velocidade do motor inferior a 15 rpm durante 3s.</b> Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E62: Rotação anormal do motor	<b>Velocidade 300 rpm superior à velocidade solicitada</b> Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor, placa de controle
E64: Placa inversora	<b>Sem rotação do tambor, acesso ao programa de teste impossível</b> Verifique as conexões do motor, substitua o motor
E70: Tecla pegajosa	<b>Pressione a tecla Liga/Desliga por mais de 10 segundos</b>
E80: Falha de comunicação	<b>Problema de comunicação interna na placa de controle</b> Erro de comunicação entre a parte de alimentação e a parte de exibição

Obs.: Em caso de falha na placa inversora do motor, o acesso ao programa de teste é impossível.

### VALORES DA SONDA DE TEMPERATURA (lavagem e secagem)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	9.6774	30	3.8990	50	1.7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4.8385	45	2.1146	65	1,0078	85	0,5171		





## PROGRAMA DE TESTE

Para acessar o programa de teste, desconecte e reconecte a máquina de lavar.

### ACESSO AO PROGRAMA DE TESTE

Ligue a máquina de lavar, feche a porta e pressione sucessivamente:

**TEMPERATURA (B), SECA (D), TEMPERATURA (B), SECA (D)**

### SELEÇÃO DE UM TESTE

Para seguir em frente **Velocidade** Ou **Temperatura** escolher um teste e validar com **Pausa na partida**.

<b>T01</b>	<b>ID do modelo</b>	Versão de programação. Pressione <b>(B)</b> para alterar a versão. Segurar <b>(D)</b> para validar a alteração. Pressione <b>(E)</b> sair.
<b>T02</b>	<b>Erro de código</b>	Exibe Eµµ pressione <b>(E)</b> para visualizar o erro armazenado. Uma pressão sobre <b>"A ou B"</b> permite que você visualize os vários erros. <b>Para eliminar erros, mantenha a Temperatura (B) e o Atraso (C) pressionados por 3s.</b>
<b>T03</b>	<b>Programa de identificação</b>	Verificação dos programas Projeto, UL, Cod:Control, Inverter.
<b>T04</b>	<b>Teste de LED</b>	Visor LED. Pressione <b>(E)</b> sair.
<b>T05</b>	<b>Teste de drenagem</b>	Pôster <b>"PPT"</b> , ativação da bomba de drenagem. Display <b>"PE"</b> : esvaziamento bem sucedido. /Display <b>"FP"</b> : problema de drenagem
<b>T06</b>	<b>Teste de nível de água</b>	Enchimento até o nível usado durante a lavagem
<b>T07</b>	<b>Teste de aquecimento</b>	Exibe a temperatura, enchendo até o nível 1 e depois aquecendo por 5 minutos no máximo.
<b>T08</b>	<b>Teste da válvula solenóide</b>	Poster <b>"UU"</b> : Imprensa <b>(E)</b> Para seguir em frente <b>"TEM"</b> , mostrar <b>"você1"</b> : ativação da válvula solenóide de pré-lavagem por 5s. Pressione <b>"TEM"</b> , mostrar <b>"u2"</b> : ativação da válvula solenóide de lavagem por 5s Press <b>"TEM"</b> para drenar e sair do teste
<b>T09</b>	<b>Teste de rotação</b>	Pôster <b>"banheira"</b> , imprensa <b>(E)</b> o tambor gira no sentido horário por 15s, para por 10s. Depois vire na outra direção por 15s...
<b>T10</b>	<b>Teste de rotação</b>	Pôster <b>"SPN"</b> . Gire a 400 rotações, pressione <b>Velocidade (A)</b> aumenta a velocidade em 1000 rotações,
<b>T11</b>	<b>Teste de secagem</b>	Exibe <b>"SECO"</b> . Ativação da resistência de secagem e do ventilador, Exibe o valor da sonda de entrada (condensador) e depois da saída (túnel)



## Lista kodów błędów



KOD BŁĘDU	Opis usterki możliwe pochodzenie
E10: Napełnianie jest zbyt długie	<b>Poziom nie został osiągnięty po 20 minutach. lub brak zmian przez 3 min.</b> Zamknięty kran, zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy, tablica sterownicza
E12: Zbyt wysoki poziom wody Pb	<b>Poziom wody przekracza poziom przelewu</b> Zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy
E20 lub E21: Zbyt długi czas opróżniania	<b>Brak wykrywania zmian poziomu wody</b> Zatkana rura spustowa, zabezpieczona lub uszkodzona pompa spustowa, tablica sterownicza
E30: Brak zamka drzwi	<b>Centrala sterująca nie zamyka drzwi</b> Zabezpieczenie drzwi lub jego połączeń, tablica sterownicza
E31: Brak odblokowania drzwi	<b>Centrala sterująca nie może odblokować drzwi</b> Zabezpieczenie drzwi lub jego połączeń, tablica sterownicza
E33: Usterka przełącznika ciśnienia	<b>Wartość przełącznika ciśnienia poza tolerancją</b> Przełącznik ciśnienia lub jego złącza
E34: Błąd czujnika temperatury prania	<b>Otwarty obwód lub przerwana sonda</b> Sprawdź czujnik temperatury, płytkę sterującą
E35: Błąd czujnika temperatury prania	<b>Sonda zwarciova</b> Sprawdź czujnik temperatury, płytkę sterującą
E36: Błąd ogrzewania	<b>Zmiana temperatury mniejsza niż 3°C po 10 minutach ogrzewania</b> Sprawdź czujnik temperatury, płytkę sterującą
E37: Błąd czujnika temperatury suszenia	<b>Sonda wlotu suszenia (czarna) lub uszkodzony obwód</b> Sprawdź wartość czujnika temperatury, płyty sterującej
E38: Błąd czujnika temperatury suszenia	<b>Sonda wylotu suszenia (biała) lub uszkodzony obwód</b> Sprawdź wartość czujnika temperatury, płyty sterującej
E3A: Problem z ogrzewaniem	<b>Odchylenie mniejsze niż 2°C po 40 minutach ogrzewania</b> Sprawdź sondy, rezystancję, wentylator, płytkę sterującą
E40: Błąd karty sterującej	<b>Uszkodzona pamięć płyty</b> Zamiennik platyny
E50 lub (E5x lub E64): Płyta falownika	<b>Błąd karty inwertera</b> Sprawdź połączenia silnika
E60: Silnik nie działa	<b>Prędkość silnika mniejsza niż 20 obr./min</b> Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E61: Silnik nie działa	<b>Prędkość silnika mniejsza niż 15 obr/min przez 3 s.</b> Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E62: Nieprawidłowa prędkość obrotowa silnika	<b>Prędkość 300 obr/min wyższa niż żądana prędkość</b> Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika, tablicę sterującą
E64: Płyta falownika	<b>Brak obrotu bębna, brak dostępu do programu testowego</b> Sprawdź połączenia silnika, wymień silnik
E70: Przyklejony klucz	<b>Naciśnij przycisk włączania/wyłączania na dłużej niż 10 sekund</b>
E80: Błąd komunikacji	<b>Problem z komunikacją wewnętrzną na płycie sterującej</b> Błąd komunikacji pomiędzy częścią zasilającą a częścią wyświetlającą

Uwaga: W przypadku usterki na płycie falownika silnika, **dostęp do programu testowego jest niemożliwy**

### WARTOŚCI CZUJNIKA TEMPERATURY (pranie i suszenie)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		



- A Prędkość
- B Temperatura
- C Opóźnienie
- D Suchy
- E Przerwa w odlocie

## PROGRAM TESTOWY

**Aby uzyskać dostęp do programu testowego, odłącz i ponownie podłącz pralkę.**

### DOSTĘP DO PROGRAMU TESTOWEGO

Włącz pralkę, zamknij drzwi, a następnie naciśnij kolejno:

**TEMPERATURA (B), SUCHA (D), TEMPERATURA (B), SUCHA (D)**

### WYBÓR TESTU

Pchać dalej **Prędkość** Lub **Temperatura** wybrać test i za jego pomocą dokonać walidacji **Przerwa w odlocie**.

<b>T01</b>	<b>Identyfikator modelu</b>	Wersja programowa. włączyć <b>(B)</b> zmienić wersję. Trzymać <b>(D)</b> aby zatwierdzić zmianę. Naciśnij <b>(MI)</b> wyjść.
<b>T02</b>	<b>Kod błędu</b>	Wyświetla Eµµ naciśnij <b>(MI)</b> aby wyświetlić zapisany błąd. Naciśnij dalej <b>"A lub B"</b> umożliwiają przeglądanie różnych błędów. <b>Aby usunąć błędy, przytrzymaj temperaturę (B) i opóźnienie (C) przez 3 sekundy.</b>
<b>T03</b>	<b>Program ID</b>	Sprawdzanie programów Project, UL, Cod:Control, Inverter.
<b>T04</b>	<b>Test diody</b>	Wyświetlacz LED. włączyć <b>(MI)</b> wyjść.
<b>T05</b>	<b>Test drenażu</b>	Plakat <b>"PPT"</b> , aktywacja pompy spustowej. Wyświetlacz <b>"PE"</b> : opróżnianie powiodło się. /Wyświetl <b>"FP"</b> : problem z odpływem
<b>T06</b>	<b>Badanie poziomu wody</b>	Napełnienie do poziomu użytego podczas prania
<b>T07</b>	<b>Próba ogrzewania</b>	Wyświetla temperaturę, napełnianie do poziomu 1, a następnie podgrzewanie przez maksymalnie 5 minut.
<b>T08</b>	<b>Test zaworu elektromagnetycznego</b>	Plakat „ <b>UU</b> ” : Naciskać <b>(MI)</b> Pchać dalej <b>"MA"</b> , wyświetlacz <b>"u1"</b> : aktywacja elektrozaworu mycia wstępnego na 5s. Naciśnij <b>"MA"</b> , wyświetlacz „ <b>u2</b> ” :aktywacja elektrozaworu myjącego na 5s Naciśnij <b>"MA"</b> aby opróżnić i zakończyć test
<b>T09</b>	<b>Próba rotacji</b>	Plakat <b>"wanna"</b> , naciskać <b>(MI)</b> bęben obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara przez 15 s, zatrzymuje się na 10 s. Następnie skręć w drugą stronę na 15 s...
<b>T10</b>	<b>Próba wirowania</b>	Plakat <b>"SPN"</b> .. Wiruj z prędkością 400 obrotów, naciśnij <b>Prędkość (A)</b> zwiększa prędkość o 1000 obrotów,
<b>T11</b>	<b>Próba suszenia</b>	Wyświetla „ <b>SUSZENIE</b> ”. Aktywacja oporu suszenia i wentylatora. Wyświetla wartość czujnika wlotowego (skraplacz) następnie wylotowego (tunel)



## Hibakód lista



<b>HIBAKÓD</b>	<b>A hiba leírása és lehetséges eredete</b>
<b>E10: Túl hosszú a töltés</b>	<b>20 perc után nem érte el a szintet. vagy nincs változás 3 percig.</b> Zárt csap, mágnesszelep, nyomáskapcsoló, vezérlőtábla
<b>E12: Pb vízszint túl magas</b>	<b>A vízszint meghaladja a túlfolyási szintet</b> Mágnesszelep, nyomáskapcsoló
<b>E20 vagy E21: Túl hosszú a leeresztési idő</b>	<b>Nem észlelhető vízszintváltozás</b> Eltömődött lefolyócső, eltömődött vagy törött leeresztő szivattyú, vezérlőpanel
<b>E30: Nincs ajtózárr</b>	<b>A vezérlőpanel nem tudja bezárni az ajtót</b> Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
<b>E31: Nincs ajtónyitás</b>	<b>A vezérlőpanel nem tudja kinyitni az ajtót</b> Ajtóbiztonság vagy csatlakozásai, vezérlőpanel
<b>E33: Nyomáskapcsoló hiba</b>	<b>A nyomáskapcsoló értéke a tűréshatáron kívül esik</b> Nyomáskapcsoló vagy csatlakozói
<b>E34: Mosási hőmérséklet szonda hibája</b>	<b>Nyitott áramkör vagy vágja el a szondát</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
<b>E35: Mosási hőmérséklet szonda hibája</b>	<b>Rövidzárlati szonda</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
<b>E36: Fűtészhiba</b>	<b>3°C-nál kisebb hőmérséklet-ingadozás 10 perces melegítés után</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt, a vezérlőkártyát
<b>E37: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája</b>	<b>Száradás bemeneti szonda (fekete) vagy hibás áramkör</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
<b>E38: Száradási hőmérséklet-érzékelő hibája</b>	<b>Száradás kimeneti szonda (fehér) vagy hibás áramkör</b> Ellenőrizze a hőmérséklet-szonda, a vezérlőkártya értékét
<b>E3A: Fűtési probléma</b>	<b>A változás 2°C-nál kisebb 40 perces melegítés után</b> Ellenőrizze a szondákat, az ellenállást, a ventilátort, a vezérlőkártyát
<b>E40: Vezérlőkártya hiba</b>	<b>Az alaplap memória sérült</b> Platina csere
<b>E50 vagy (E5x vagy E64): Inverter kártya</b>	<b>Inverter kártya hiba</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait
<b>E60: A motor nem működik</b>	<b>A motor fordulatszáma kevesebb, mint 20 ford/perc</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
<b>E61: A motor nem működik</b>	<b>A motor fordulatszáma kevesebb, mint 15 ford./perc 3 másodpercig.</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
<b>E62: Rendellenes motorfordulatszám</b>	<b>A fordulatszám 300 ford./perccel nagyobb, mint a kért fordulatszám</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekercselést, a vezérlőkártyát
<b>E64: Inverter kártya</b>	<b>Nincs dob forgás, a tesztprogram elérése lehetetlen</b> Ellenőrizze a motor csatlakozásait, cserélje ki a motort
<b>E70: Ragadós kulcs</b>	<b>Tartsa lenyomva a Be/Ki gombot több mint 10 másodpercig</b>
<b>E80: Kommunikációs hiba</b>	<b>Belső kommunikációs probléma a vezérlőpanelen</b> Kommunikációs hiba a tápegység és a kijelzőrész között

Megjegyzés: A motorinverter kártya meghibásodása esetén, a tesztprogramhoz való hozzáférés lehetetlen.

### HŐMÉRSÉKLET SZONDA ÉRTÉKEI (mosás és szárítás)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		





## Lista de coduri de eroare

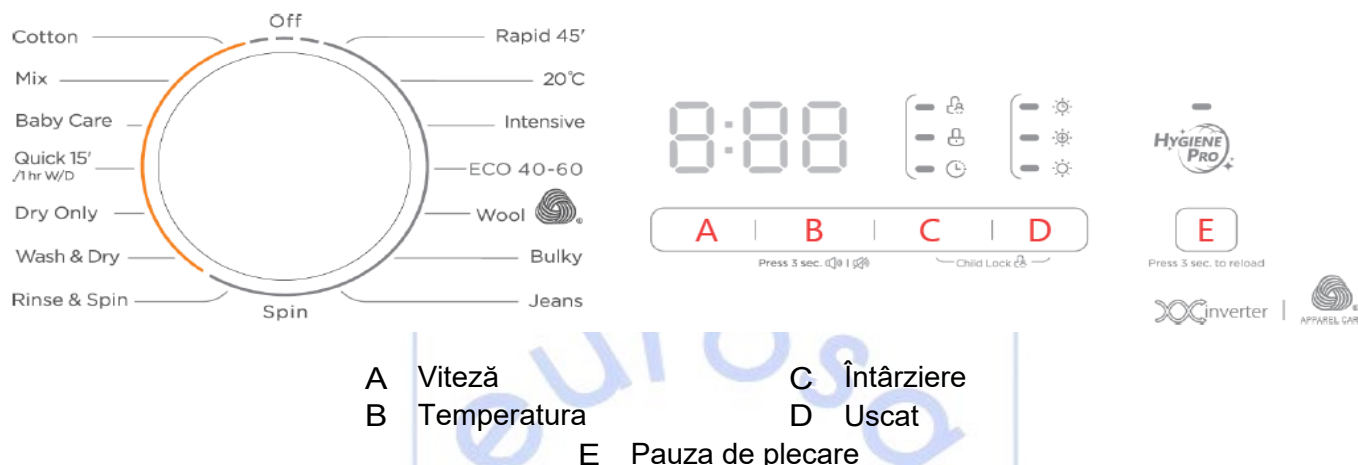


COD DE EROARE	Descrierea defecțiunii și posibile origini
E10: Umplere prea lungă	<b>Nivelul nu a fost atins după 20 min. sau nicio variație timp de 3 min.</b> Robinet închis, electrovalvă, presostat, panou de comandă
E12: Nivelul apei Pb prea mare	<b>Nivelul apei depășește nivelul de preaplin</b> Electrovalva, presostat
E20 sau E21: Timp de scurgere prea lung	<b>Nu se detectează variația nivelului apei</b> Conductă de scurgere înfundată, pompă de scurgere blocată sau ruptă, panou de control
E30: Fără încuietoare	<b>Placa de control nu reușește să încuiе ușa</b> Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E31: Fără deblocare a ușii	<b>Placa de control nu poate debloca ușa</b> Securitatea ușii sau conexiunile acesteia, panou de control
E33: Defecțiune presostat	<b>Valoarea presostatului în afara toleranței</b> Presostat sau conectorii acestuia
E34: Eroare sondă de temperatură spălare	<b>Circuit deschis sau tăiat sonda</b> Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E35: Eroare sondă de temperatură spălare	<b>Sondă de scurtcircuit</b> Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E36: Defecțiune încălzire	<b>Variație de temperatură mai mică de 3°C după 10 minute de încălzire</b> Verificați senzorul de temperatură, placa de control
E37: Eroare sondă de temperatură de uscare	<b>Sondă de uscare de intrare (neagră) sau circuit defect</b> Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E38: Eroare sondă de temperatură de uscare	<b>Sondă de uscare (albă) sau circuit defect</b> Verificați valoarea sondei de temperatură, a plăcii de control
E3A: Problemă de încălzire	<b>Variație mai mică de 2°C după 40 min de încălzire</b> Verificați sondele, rezistența, ventilatorul, placa de control
E40: Defecțiune placa de control	<b>Memoria plăcii deteriorată</b> Înlocuitor de platină
E50 sau (E5x sau E64): Placă inverter	<b>Defecțiune la placa inverterului</b> Verificați conexiunile motorului
E60: Motorul nu funcționează	<b>Viteza motorului mai mică de 20 rpm</b> Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E61: Motorul nu funcționează	<b>Viteza motorului mai mică de 15 rpm timp de 3 secunde.</b> Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E62: Turație anormală a motorului	<b>Viteza 300 rpm mai mare decât viteza ceruta</b> Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului, placa de control
E64: Placă inverter	<b>Fără rotire a tamburului, accesul la programul de testare imposibil</b> Verificați conexiunile motorului, înlocuiți motorul
E70: Cheie lipicioasă	<b>Apăsați tasta Pornit/Oprit mai mult de 10 secunde</b>
E80: Eroare de comunicare	<b>Problemă de comunicare internă pe tabloul de control</b> Eroare de comunicare între partea de alimentare și partea de afișare

Notă: În cazul unei defecțiuni la placa inverterului motorului, **accesul la programul de testare este imposibil**.

### VALORI SONDE DE TEMPERATURĂ (spălare și uscare)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		



## PROGRAM DE TESTARE

**Pentru a accesa programul de testare, deconectați apoi conectați din nou mașina de spălat.**

### ACCES LA PROGRAMUL DE TESTARE

Porniți mașina de spălat, închideți ușa, apoi apăsați succesiv:

**TEMPERATURA (B), USCAT (D), TEMPERATURA (B), USCAT (D)**

### SELECTAREA UNUI TEST

A împinge mai departe **Viteză** Sau **Temperatura** pentru a alege un test și a valida cu **Pauza de plecare**.

<b>T01</b>	<b>ID model</b>	Versiunea de programare. apăsați pe <b>(B)</b> pentru a schimba versiunea. Ține <b>(D)</b> pentru a valida modificarea. Apăsați <b>(E)</b> a iesi afara.
<b>T02</b>	<b>Cod de eroare</b>	Afișează Eµµ press <b>(E)</b> pentru a vizualiza eroarea stocată. O apăsare mai departe „ <b>A</b> ” sau „ <b>B</b> ” vă permite să vizualizați diferitele erori. <b>Pentru a șterge erorile, țineți apăsat Temperatură (B) și Întârziere (C) timp de 3 secunde.</b>
<b>T03</b>	<b>Program de identificare</b>	Verificarea programelor Proiect, UL, Cod:Control, Inverter.
<b>T04</b>	<b>Test cu LED-uri</b>	Afișaj LED. apăsați pe <b>(E)</b> a iesi afara.
<b>T05</b>	<b>Test de scurgere</b>	poster " <b>PPt</b> ", activarea pompei de scurgere. Afișaj " <b>EP</b> ": golire reușită. /Display " <b>FP</b> ": problemă de scurgere
<b>T06</b>	<b>Testul nivelului apei</b>	Umplere la nivelul folosit în timpul spălării
<b>T07</b>	<b>Test de încălzire</b>	Afișează temperatura, umplerea până la nivelul 1 apoi încălzirea timp de maxim 5 minute.
<b>T08</b>	<b>Test de supapă electromagneti că</b>	Poster „ <b>UU</b> ” : Presa <b>(E)</b> A împinge mai departe " <b>ARE</b> ", afiseaza " <b>u1</b> ": activarea electrovalvei de prespălare timp de 5s. Apăsați " <b>ARE</b> ", afișare " <b>u2</b> ": activarea electrovalvei de spălare pentru 5s Apăsare " <b>ARE</b> " pentru a se scurge și a ieși din test
<b>T09</b>	<b>Test de rotație</b>	poster " <b>cadă</b> ", presa <b>(E)</b> tamburul se rotește în sensul acelor de ceasornic timp de 15 secunde, se oprește timp de 10 secunde. Apoi întoarceți în cealaltă direcție timp de 15 secunde...
<b>T10</b>	<b>Test de rotire</b>	poster " <b>SPN</b> „. Învârtiți la 400 de rotații, Presă <b>Viteza (A)</b> crește viteza cu 1000 de rotații,
<b>T11</b>	<b>Test de uscare</b>	Afișează „ <b>USCAT</b> ”. Activarea rezistenței de uscare și a ventilatorului, Afișează valoarea sondei de intrare (condensator), apoi a ieșirii (tunel)



## Fehlercodeliste



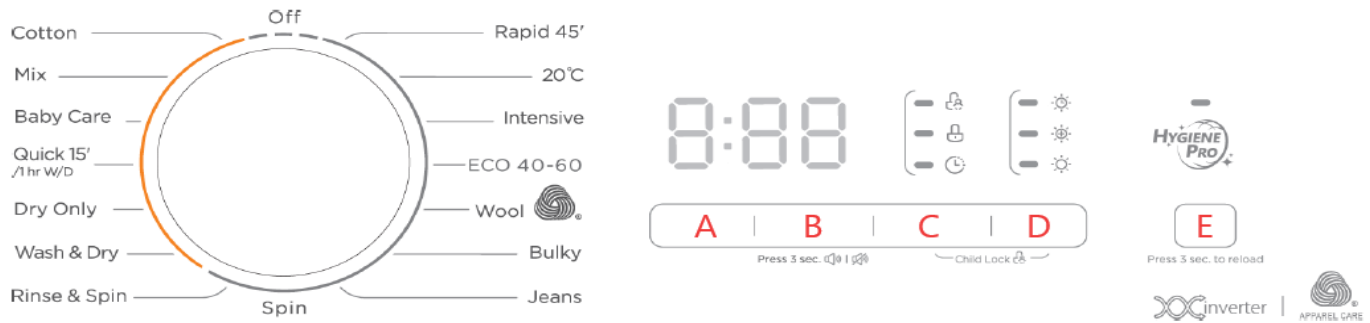
FEHLERCODE	Beschreibung des Fehlers und mögliche Ursprünge
E10: Befüllung zu lange	<b>Level nach 20 Min. nicht erreicht. oder keine Variation für 3 Min.</b> Geschlossener Hahn, Magnetventil, Druckschalter, Steuerplatine
E12: Pb-Wasserstand zu hoch	<b>Der Wasserstand übersteigt den Überlaufpegel</b> Magnetventil, Druckschalter
E20 oder E21: Abtropfzeit zu lang	<b>Keine Erkennung von Wasserstandsschwankungen</b> Verstopftes Abflussrohr, verstopfte oder defekte Abflusspumpe, Steuerplatine
E30: Kein Türschloss	<b>Die Steuerplatine kann die Tür nicht verriegeln</b> Türsicherung bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E31: Keine Türentriegelung	<b>Die Steuerplatine kann die Tür nicht entriegeln</b> Türsicherung bzw. deren Anschlüsse, Steuerplatine
E33: Druckschalterfehler	<b>Druckschalterwert außerhalb der Toleranz</b> Druckschalter oder seine Anschlüsse
E34: Fehler am Waschtemperaturfühler	<b>Unterbrochener Stromkreis oder unterbrochene Sonde</b> Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E35: Fehler am Waschtemperaturfühler	<b>Kurzschlusssonde</b> Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E36: Heizungsfehler	<b>Temperaturschwankung weniger als 3 °C nach 10 Minuten Erhitzen</b> Temperatursensor, Steuerplatine prüfen
E37: Fehler am Trocknungstemperaturfühler	<b>Trocknungseinlasssonde (schwarz) oder fehlerhafter Schaltkreis</b> Überprüfen Sie den Wert des Temperaturfühlers und der Steuerplatine
E38: Fehler am Trocknungstemperaturfühler	<b>Trocknungsauslasssonde (weiß) oder fehlerhafter Schaltkreis</b> Überprüfen Sie den Wert des Temperaturfühlers und der Steuerplatine
E3A: Heizungsproblem	<b>Schwankung weniger als 2°C nach 40-minütigem Erhitzen</b> Überprüfen Sie Sonden, Widerstand, Lüfter und Steuerplatine
E40: Fehler an der Steuerplatine	<b>Der Speicher der Platine ist beschädigt</b> Platinersatz
E50 oder (E5x oder E64): Wechselrichterplatine	<b>Fehler an der Wechselrichterplatine</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse
E60: Motor funktioniert nicht	<b>Motordrehzahl weniger als 20 U/min</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E61: Motor funktioniert nicht	<b>Motorgeschwindigkeit weniger als 15 U/min für 3 Sekunden.</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E62: Anormale Motordrehzahl	<b>Drehzahl 300 U/min höher als geforderte Drehzahl</b> Überprüfen Sie die Motoranschlüsse, die Motorwicklung und die Steuerplatine
E64: Wechselrichterplatine	<b>Keine Trommeldrehung, Zugriff auf Testprogramm nicht möglich</b> Motoranschlüsse prüfen, Motor austauschen
E70: Klebriger Schlüssel	<b>Drücken Sie die Ein-/Aus-Taste länger als 10 Sekunden</b>
E80: Kommunikationsfehler	<b>Internes Kommunikationsproblem auf der Steuerplatine</b> Kommunikationsfehler zwischen Leistungsteil und Anzeigeteil

Hinweis: Bei einem Fehler an der Motorwechselrichterplatine **Der Zugriff auf das Testprogramm ist nicht möglich.**

### TEMPERATURFÜHLERWERTE (Waschen und Trocknen)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	<b>9.6774</b>	30	<b>3,8990</b>	50	<b>1.7437</b>	70	<b>0,8474</b>	90	<b>0,4432</b>
15	<b>7.6313</b>	35	<b>3.1613</b>	55	<b>1.4453</b>	75	<b>0,7158</b>	95	<b>0,3812</b>
20	<b>6.0571</b>	40	<b>2,5782</b>	60	<b>1.2040</b>	80	<b>0,6071</b>	100	<b>0,3289</b>
25	<b>4,8385</b>	45	<b>2.1146</b>	65	<b>1.0078</b>	85	<b>0,5171</b>		





- A Geschwindigkeit
- B Temperatur
- C Verzögerung
- D Trocken
- E Abflugpause

## TESTPROGRAMM

Um das Testprogramm zuzugreifen, ziehen Sie den Netzstecker der Waschmaschine und stecken Sie sie wieder ein.

### ZUGANG ZUM TESTPROGRAMM

Schalten Sie die Waschmaschine ein, schließen Sie die Tür und drücken Sie dann nacheinander:

**TEMPERATUR (B), TROCKEN (D), TEMPERATUR (B), TROCKEN (D)**

### AUSWAHL EINES TESTS

Weitermachen **Geschwindigkeit** Oder **Temperatur** um einen Test auszuwählen und mit **Abflugpause** zu validieren.

<b>T01</b>	<b>Modell-ID</b>	Programmiersversion. Drücken Sie weiter <b>(B)</b> Version ändern. Halten <b>(D)</b> um die Änderung zu bestätigen. Drücken Sie <b>(E)</b> ausgehen.
<b>T02</b>	<b>Fehlercode</b>	Zeigt E <sub>pp</sub> an. Drücken Sie <b>(E)</b> um den gespeicherten Fehler anzuzeigen. Ein Druck auf <b>"A oder B"</b> ermöglicht Ihnen die Anzeige der verschiedenen Fehler. <b>Um Fehler zu löschen, halten Sie Temperatur (B) und Verzögerung (C) 3 Sekunden lang gedrückt.</b>
<b>T03</b>	<b>ID-Programm</b>	Überprüfung der Projekt-, UL-, Cod:Control- und Wechselrichterprogramme.
<b>T04</b>	<b>LED-Test</b>	LED-Anzeige. Drücken Sie weiter <b>(E)</b> ausgehen.
<b>T05</b>	<b>Entwässerungstest</b>	Poster <b>"PPT"</b> , Aktivierung der Laugenpumpe. Anzeige <b>"EP"</b> : Entleerung erfolgreich. / Display <b>"FP"</b> : Entleerungsproblem
<b>T06</b>	<b>Wasserstandstest</b>	Bis zum Füllstand beim Waschen auffüllen
<b>T07</b>	<b>Heizungstest</b>	Zeigt die Temperatur an, Füllen bis Stufe 1, dann Erhitzen für maximal 5 Minuten.
<b>T08</b>	<b>Magnetventiltest</b>	Poster <b>„UU“</b> : Drücken Sie <b>(E)</b> Weitermachen <b>"HAT"</b> , Anzeige <b>"u1 "</b> : Aktivierung des Vorspül-Magnetventils für 5 Sekunden. Drücken <b>"HAT"</b> , Anzeige <b>„u2“</b> :Aktivierung des Spülmagnetventils für 5 Sekunden. Drücken <b>"HAT"</b> zum Entleeren und Beenden des Tests
<b>T09</b>	<b>Rotationstest</b>	Poster <b>"Wanne "</b> , Drücken Sie <b>(E)</b> Trommel dreht sich 15 Sekunden lang im Uhrzeigersinn und stoppt 10 Sekunden lang. Dann 15 Sekunden lang in die andere Richtung drehen ...
<b>T10</b>	<b>Schleudertest</b>	Poster <b>"SPN "</b> . Mit 400 Umdrehungen schleudern, drücken <b>Geschwindigkeit (A)</b> erhöht die Geschwindigkeit um 1000 Umdrehungen,
<b>T11</b>	<b>Trocknungstest</b>	Zeigt <b>„TROCKEN "</b> an. Aktivierung des Trocknungswiderstands und des Ventilators, Anzeige des Werts der Einlasssonde (Kondensator) und dann der Auslasssonde (Tunnel)