



La solution assistance

ERROR CODE



La solution assistance



Français

Page de

2

à

4



English

Page

5

to

7



Español

página

8

a

10



Português

página

11

a

13



Polski

strona

14

do

16



Magyar

oldal

17

és

19



Română

pagina

20

și

22



Deutsch

Seite von

23

und

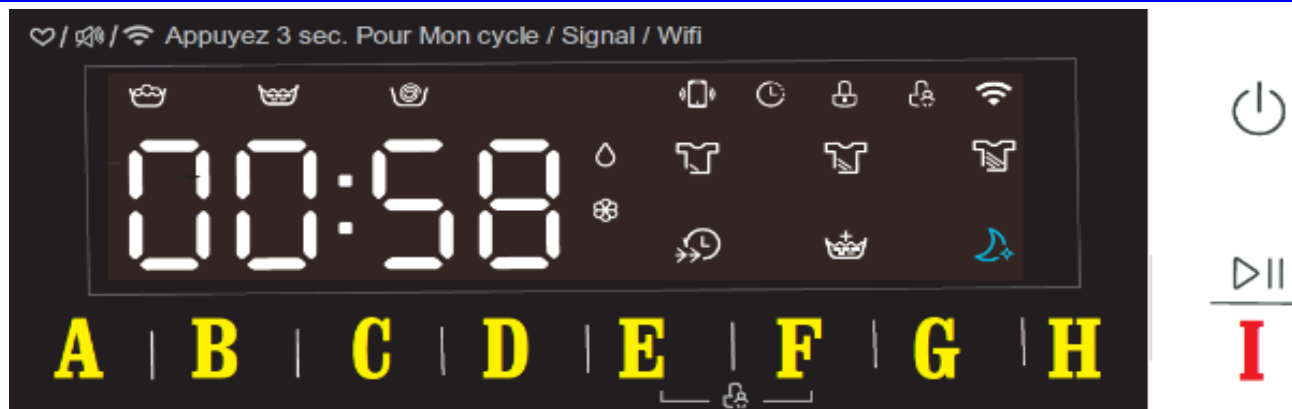
25

La solution assistance

CODE ERREUR	Description de la panne et origines possibles
E10 : Remplissage trop long	Niveau non atteint ou absence de variation Robinet fermé, électrovanne, pressostat
E12: Niveau d'eau trop haut	Niveau d'eau dépasse le niveau de débordement Electrovanne, pressostat
E20 ou E21: Temps de vidange trop long	Pas de détection de variation du niveau d'eau Tuyau de vidange bouché, pompe de vidange bloquée ou HS
E30 : Pas de verrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à verrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique
E31 : Pas de déverrouillage porte	La platine de commande ne parvient pas à déverrouiller la porte Sécurité de porte ou sa connectique
E33 : Défaut pressostat	Valeur pressostat hors tolérance Pressostat ou sa connectique
E34 : Défaut sonde température lavage	Circuit ouvert ou sonde coupée Vérifier sonde de température
E35 : Défaut sonde température lavage	Sonde en court circuit Vérifier sonde de température
E36 : Défaut chauffage	Pas de variation de température Vérifier sonde de température
E37 : Défaut sonde de température séchage	Circuit sonde d'entrée séchage défectueux Vérifier valeur de la sonde de température
E38 : Défaut sonde de température séchage	Circuit sonde de sortie séchage défectueux Vérifier valeur de la sonde de température
E3A : Problème de chauffage	Variation inférieure à 2°C après 40 min de chauffe Vérifier sondes, résistance, ventilateur
E40 : Défaut platine de commande	Mémoire de la platine endommagée Remplacement platine
E50 ou (E5x ou E64): Platine inverter	Anomalie de la platine inverter Vérifier la connectique moteur
E60 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 20 tr/min Vérifier connectique moteur, enroulement moteur
E61 : Moteur ne fonctionne pas	Vitesse moteur inférieure à 15 tr/min pendant 3s. Vérifier moteur
E62 : Vitesse moteur anormale	Vitesse supérieure de 300 tr/min à la vitesse demandée Vérifier moteur
E64 : Platine inverter	Pas de rotation du tambour, accès programme test impossible Vérifier moteur
E70: Touche rémanente	Appui de plus de 10s Sur la touche Marche / Arrêt
E80: Défaut communication	Problème de communication interne à la platine de commande Erreur de communication entre partie puissance et partie affichage
Remarque: En cas de défaut de la platine inverter moteur, l'accès au programme test est impossible.	

VALEURS SONDES TEMPERATURES (lavage et séchage)

T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)	T (°C)	R (kΩ)
10	9.6774	30	3.8990	50	1.7437	70	0.8474	90	0.4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0.7158	95	0.3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0.6071	100	0.3289
25	4.8385	45	2.1146	65	1.0078	85	0.5171		



- | | | | | | |
|---|----------------|---|----------------|---|----------------|
| A | Départ différé | D | Auto Dose | G | Lavage Nuit |
| B | Température | E | Lavage Express | H | Degré Saleté |
| C | Essorage | F | Rincage + | I | Départ / Pause |

PROGRAMME TEST

Pour accéder au programme test, débrancher puis rebrancher le lave-linge

ACCES AU PROGRAMME TEST

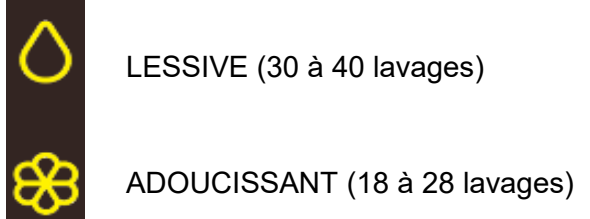
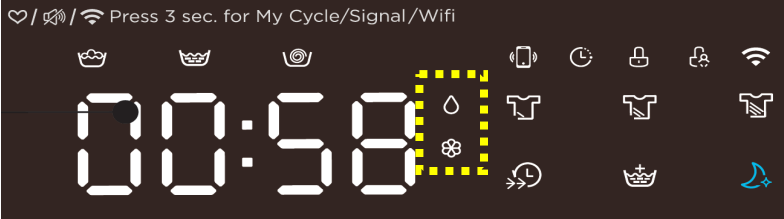
Mettre le lave linge sous tension, fermer le hublot, puis appuyer successivement sur:

ESSORAGE (C), LAVAGE EXPRESS (E), ESSORAGE (C), LAVAGE EXPRESS (E)

SELECTION D'UN TEST

Appuyer sur **Départ différé (A)** ou **Température (B)** pour choisir un test et valider avec **Départ/Pause (I)**.

T01	Model ID	Version de programmation. Non modifiable
T02	Code Erreur	Affiche Epp appuyer sur (I) pour consulter l'erreur mémorisé. Un appui sur "A" ou "B" permet de consulter les différentes erreurs. Pour effacer les erreurs, maintenir Lavage express (E) et Rincage (F) pendant 3s.
T03	Programme ID	Vérification des programmes Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Test LED	Afficheur bippe et indique "8888", appuyer sur les touche A , B,... H L'appui sur I permet le contrôle des led des cycles. Pour quitter le test appui plusieurs fois sur Départ/Pause (I)
T05	Test vidange	Affiche "Ppt", activation de la pompe de vidange. Affichage "EP" : vidange réussie. /Affichage "FP" : problème vidange
T06	Test niveau d'eau	Remplissage jusqu'au niveau utilisé pendant le lavage
T07	Test chauffage	Affiche la température, remplissage au niveau 1 puis chauffage 5 minutes maxi.
T08	Test électrovanne	Affiche "UU" : Activation électrovanne de lavage. Appuyer sur Départ différé , affichage "u2": activation de l'électrovanne de prélavage pendant 5s. Appuyer sur Départ / Pause pour vidanger et sortir du test
T09	Test rotation	Affiche "tUB", tambour tourne dans le sens horaire pendant 10s, s'arrête 10s. Puis tourne dans l'autre sens pendant 10s ...
T10	Test essorage	Affichage "SPN". Essorage à 400 tours, Appui sur Départ Différé (A) augmente la vitesse 1000 tours, Appuis sur Température (B) augment de 100 tours
T12	Test prise produit	Affiche "DSP", affiche "U7" = prise lessive, affiche "U8" = prise adoucciseur, affiche "U2" = prise d'eau



FUNCTION AUTO DOSE

AUTO DOSE DESACTIVÉ

AUTO DOSE ACTIVÉ



ETAT DES RESERVOIRS

Le client est averti qu'un des réservoirs est vide **dans les 30 secondes** suivant la mise sous tension du lavage linge. **Un programme doit avoir été sélectionné durant ces 30 secondes.**

Voyant fixe = réservoir plein

Voyant clignote = réservoir vide

Allumé mais aucun programme sélectionné
Pas d'info sur l'état des réservoirs

Allumé et programme sélectionné
info possible sur l'état des réservoirs



RESERVOIRS PLEINS

ADOUCISSANT VIDE



LESSIVE ET ADOUCISSANT VIDE

LESSIVE VIDE



CONTRÔLE PRISE DE PRODUIT = TEST T12 DU PROGRAMME TEST

Conseil: raccorder le tiroir à la boîte à produit à l'aide deux durites transparentes diamètre 10 millimètres. Répéter le test 12 plusieurs fois, vous constaterez la circulation des produits : Lessive / Adoucissant au travers des durites.



Retrouver ce test sur la chaîne Youtube

<https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>



ERROR CODES



ERROR CODE	Description of the fault and possible origins
E10: Filling too long	Level not reached or no variation Closed valve, solenoid valve, pressure switch
E12: Water level too high	Water level exceeds overflow level Solenoid valve, pressure switch
E20 or E21: Drain time too long	No water level variation detection Drain pipe clogged, drain pump blocked or out of order
E30: No door lock	The control board fails to lock the door Door security or its connectors
E31: No door unlocking	The control board fails to unlock the door Door security or its connectors
E33: Pressure switch fault	Pressure switch value out of tolerance Pressure switch or its connectors
E34: Washing temperature sensor fault	Open circuit or open probe Check temperature sensor
E35: Wash temperature sensor fault	Short circuit probe Check temperature sensor
E36: Heating fault	No temperature variation Check temperature sensor
E37: Drying temperature sensor fault	Faulty drying inlet sensor circuit Check temperature sensor value
E38: Drying temperature sensor fault	Faulty drying outlet sensor circuit Check temperature sensor value
E3A: Heating problem	Variation less than 2°C after 40 min of heating Check probes, resistance, fan
E40: Control board fault	Deck memory damaged Platinum replacement
E50 or (E5x or E64): Inverter board	Inverter board fault Check motor connections
E60: Motor does not work	Motor speed below 20 rpm Check motor connections, motor winding
E61: Motor does not work	Motor speed below 15 rpm for 3s. Check engine
E62: Abnormal motor speed	Speed 300 rpm higher than requested speed Check engine
E64: Inverter board	Drum not rotating, test program access not possible Check engine
E70: Sticky key	Pressing the On/Off button for more than 10s
E80: Communication fault	Communication problem internal to the control board Communication error between power part and display part

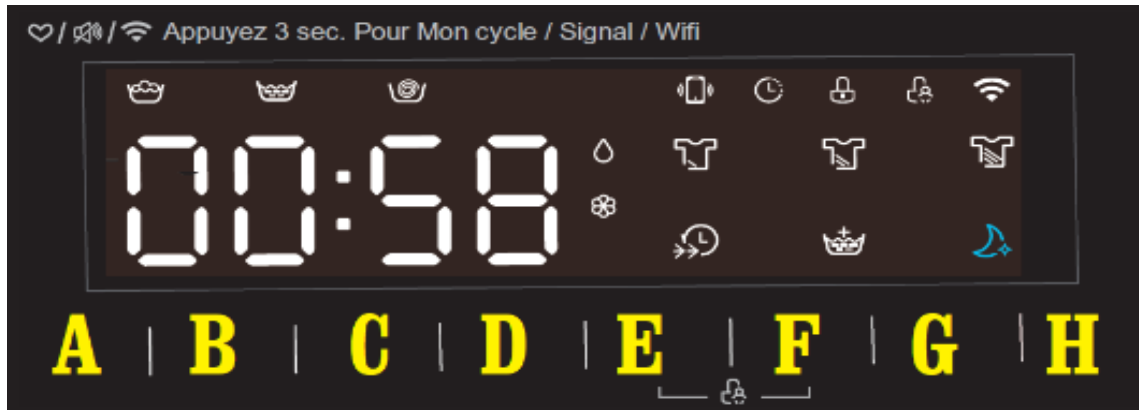
Note: In the event of a fault in the motor inverter board, **access to the test program is impossible** .

TEMPERATURE SENSOR VALUES (washing and drying)

T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)
10	9.6774	30	3.8990	50	1.7437	70	0.8474	90	0.4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0.7158	95	0.3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0.6071	100	0.3289
25	4.8385	45	2.1146	65	1.0078	85	0.5171		



TEST PROGRAM



- A Delayed start
- B Temperature
- C Spinning
- D Self Dose
- E Express Wash
- F Rinse +
- G Night wash
- H Degree of Dirt
- I Departure pause

TEST PROGRAM

To access the test program, unplug the washing machine then plug it back in

ACCESS TO THE TEST PROGRAM

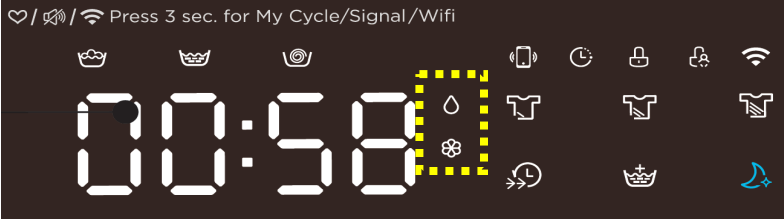
Switch on the washing machine, close the door, then press successively on:

SPIN (C), EXPRESS WASH (E), SPIN (C), EXPRESS WASH (E)

SELECTING A TEST

To push on **Delayed start (HAS)** Where **Temperature (B)** to choose a test and validate with **Departure pause (I)**.

T01	Model ID	Programming version. Unchangeable
T02	Error code	Displays Epp press (I) to consult the stored error. A press on "A" or "B" allows you to view the various errors. To clear errors, hold Express Wash (E) and Rinse (F) for 3s.
T03	Program ID	Verification of Project, UL, Cod:Control, Inverter programs.
T04	LED testing	Display beeps and indicates "8888", press the A, B,... H keys Pressing I allows the control of the cycle leds. To quit the test, press Start/Pause (I)
T05	Drain test	Attach "Ppt", activation of the drain pump. Display "EP": emptying successful. /Display "PF": drain problem
T06	Water level test	Filling to the level used during washing
T07	Heating test	Displays the temperature, filling to level 1 then heating for 5 minutes max.
T08	Solenoid valve test	Displays "UU": Wash solenoid valve activation. To push on Delayed start , display "u2 ": activation of the prewash solenoid valve for 5s. Press Departure pause to drain and exit the test
T09	Spin test	Attach "tub", drum spins clockwise for 10s, stops 10s. Then spins the other way for 10s...
T10	Spin test	Display "SPN ". Spin at 400 rpm, Press Delayed Start (A) increases speed 1000 turns, Press Temperature (B) increase by 100 rounds
T12	Product socket test	Attach "DSP", attach "U7" = laundry outlet, poster "U8" = softener socket, displays 'U2 " = water intake



LAUNDRY (30 to 40 washes)
 SOFTENER (18 to 28 washes)

AUTO DOSE FUNCTION

AUTO DOSE DISABLED

AUTO DOSE ENABLED



STATE OF TANKS

The customer is notified that one of the tanks is empty within 30 seconds of switching on the washing machine. **A program must have been selected during these 30 seconds.**

Steady light = tank full

Light flashes = tank empty

On but no program selected

No information on the state of the tanks



On and program selected

possible info on the state of the tanks



FULL TANKS

SOFTENER VACUUM



DETERGENT AND SOFTENER VACUUM

EMPTY LAUNDRY



PRODUCT TAKE-UP CONTROL = TEST T12 OF THE TEST PROGRAM

Advice: connect the drawer to the product box using two transparent hoses with a diameter of 10 mm. Repeat test 12 several times, you will see the circulation of the products: Detergent / Fabric softener through the hoses.



Find this test on the Youtube channel

<https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>



CÓDIGOS DE ERROR

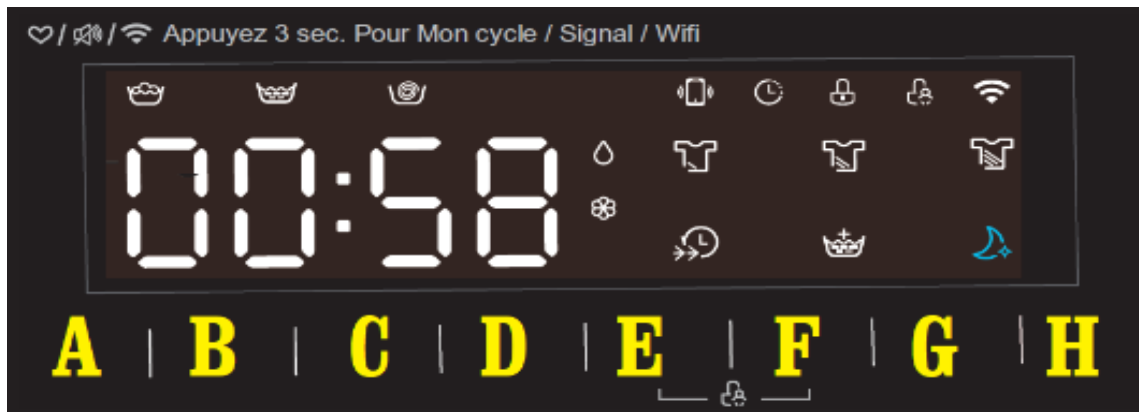


CÓDIGO DE ERROR	Descripción de la falla y posibles orígenes
E10: Llenado demasiado largo	Nivel no alcanzado o sin variación Válvula cerrada, electroválvula, presostato
E12: Nivel de agua demasiado alto	El nivel del agua supera el nivel de desbordamiento Electroválvula, presostato
E20 o E21: Tiempo de drenaje demasiado largo	Sin detección de variación de nivel de agua Tubería de drenaje obstruida, bomba de drenaje bloqueada o fuera de servicio
E30: Sin cerradura de puerta	El tablero de control no bloquea la puerta Puerta de seguridad o sus conectores.
E31: Sin desbloqueo de puertas	El tablero de control no desbloquea la puerta Puerta de seguridad o sus conectores.
E33: Fallo del presostato	Valor presostato fuera de tolerancia Presostato o sus conectores
E34: Fallo en el sensor de temperatura de lavado	Circuito abierto o sonda abierta Comprobar sensor de temperatura
E35: Fallo del sensor de temperatura de lavado	Sonda de cortocircuito Comprobar sensor de temperatura
E36: Fallo de calefacción	Sin variación de temperatura Comprobar sensor de temperatura
E37: fallo del sensor de temperatura de secado	Circuito del sensor de entrada de secado defectuoso Comprobar el valor del sensor de temperatura
E38: Fallo del sensor de temperatura de secado	Circuito del sensor de salida de secado defectuoso Comprobar el valor del sensor de temperatura
E3A: problema de calefacción	Variación inferior a 2°C después de 40 min de calentamiento Comprobar sondas, resistencia, ventilador
E40: Fallo en la tarjeta de control	Memoria de la plataforma dañada Reemplazo de platino
E50 o (E5x o E64): Tarjeta inversor	Fallo en la placa del inversor Verifique las conexiones del motor
E60: El motor no funciona	Velocidad del motor por debajo de 20 rpm Comprobar las conexiones del motor, bobinado del motor
E61: El motor no funciona	Velocidad del motor inferior a 15 rpm durante 3 s. comprobar el motor
E62: Velocidad anormal del motor	Velocidad 300 rpm superior a la velocidad solicitada comprobar el motor
E64: Tarjeta inversor	El tambor no gira, no es posible acceder al programa de prueba comprobar el motor
E70: tecla pegajosa	Pulsar el botón de encendido/apagado durante más de 10 s
E80: Fallo de comunicación	Problema de comunicación interna a la placa de control Error de comunicación entre la parte de potencia y la parte de visualización

Nota: En caso de falla en la placa del inversor del motor, el acceso al programa de prueba es imposible.

VALORES DEL SENSOR DE TEMPERATURA (lavado y secado)

Temperatura (°C)	R(kΩ)	Temperatura (°C)	R(kΩ)	Temperatura (°C)	R(kΩ)	Temperatura (°C)	R(kΩ)	Temperatura (°C)	R(kΩ)
10	9.6774	30	3.8990	50	1.7437	70	0.8474	90	0.4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0.7158	95	0.3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0.6071	100	0.3289
25	4.8385	45	2.1146	65	1.0078	85	0.5171		



- A Salida retrasada
- B La temperatura
- C Hilado
- D Autodosis
- E Lavado Express
- F Enjuague +
- G lavado de noche
- H Grado de Suciedad
- I Pausa de salida

PROGRAMA DE PRUEBA

Para acceder al programa de prueba, desenchufe la lavadora y luego vuelva a enchufarla

ACCESO AL PROGRAMA DE PRUEBA

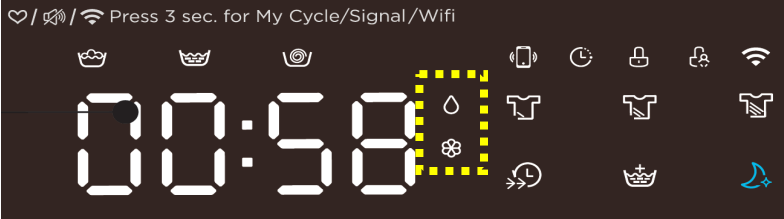
Encienda la lavadora, cierre la puerta y presione sucesivamente:

CENTRIFUGADO (C), LAVADO EXPRESS (E), CENTRIFUGADO (C), LAVADO EXPRESS (E)

SELECCIÓN DE UNA PRUEBA

Apoyar sobre **Salida retrasada (POSEE)** Dónde **La temperatura (B)** para elegir una prueba y validar con **Pausa de salida**

T01	identificación del modelo	Versión de programación. Inalterable
T02	Código de error	Muestra Eµµ presione (yo) para consultar el error almacenado. una prensa en "A o B" le permite ver los diversos errores. Para borrar errores, mantenga presionado Express Wash (E) y Rinse (F) durante 3 segundos.
T03	identificación del programa	Verificación de Proyecto, UL, Cod:Control, Programas Inverter.
T04	Pruebas de LED	La pantalla emite un pitido e indica "8888", presione las teclas A , B,... H Presionando yo permite el control de los leds de ciclo. Para salir de la prueba, presione Inicio/Pausa (yo)
T05	Prueba de drenaje	Adjuntar "ppt", activación de la bomba de desagüe. Pantalla "EP": vaciado exitoso. /Pantalla "FP": problema de drenaje
T06	Prueba de nivel de agua	Llenado hasta el nivel utilizado durante el lavado
T07	Prueba de calentamiento	Muestra la temperatura, llenando hasta el nivel 1 y luego calentando durante 5 minutos como máximo.
T08	Prueba de válvula solenoide	Muestra "UU": activación de la electroválvula de lavado. Apoyar sobre Salida retrasada , monitor "u2 ": activación de la electroválvula de prelavado durante 5s. Pulsar Pausa de salida para drenar y salir de la prueba
T09	Prueba de giro	Adjuntar "tina", el tambor gira en el sentido de las agujas del reloj durante 10 s, se detiene 10 s. Luego gira hacia el otro lado durante 10 s...
T10	Prueba de giro	Monitor "SPN ". Girar a 400 rpm, Pulsar Comienzo retrasado (A) aumenta la velocidad 1000 vueltas, presione Temperatura (B) aumentar en 100 rondas
T12	Prueba de toma de producto	Adjuntar "DSP", adjuntar "U7" = salida de lavandería, cartel "U8" = toma de descalcificador, muestra "U2 " = toma de agua



LAVANDERÍA (30 a 40 lavados)

SUAVIZANTE (18 a 28 lavados)

FUNCIÓN DE DOSIS AUTOMÁTICA

DOSIS AUTOMÁTICA DESACTIVADA

DOSIS AUTOMÁTICA HABILITADA



ESTADO DE LOS TANQUES

Se notifica al cliente que uno de los tanques está vacío. **dentro de los 30 segundos de encender la lavadora. Se debe haber seleccionado un programa durante estos 30 segundos.**

Luz fija = tanque lleno

La luz parpadea = tanque vacío

Encendido pero sin programa seleccionado

No hay información sobre el estado de los tanques.

Encendido y programa seleccionado

posible información sobre el estado de los tanques



TANQUES LLENOS

VACÍO ABLANDADOR



ASPIRADOR DE DETERGENTE Y SUAVIZANTE

LAVANDERÍA VACÍA



CONTROL DE RECOGIDA DEL PRODUCTO = PRUEBA T12 DEL PROGRAMA DE PRUEBA

Consejo: conecte el cajón a la caja del producto utilizando dos mangueras transparentes con un diámetro de 10 mm. Repita la prueba 12 varias veces, verá la circulación de los productos: Detergente / Suavizante a través de las mangueras.



Encuentra esta prueba en el canal de Youtube

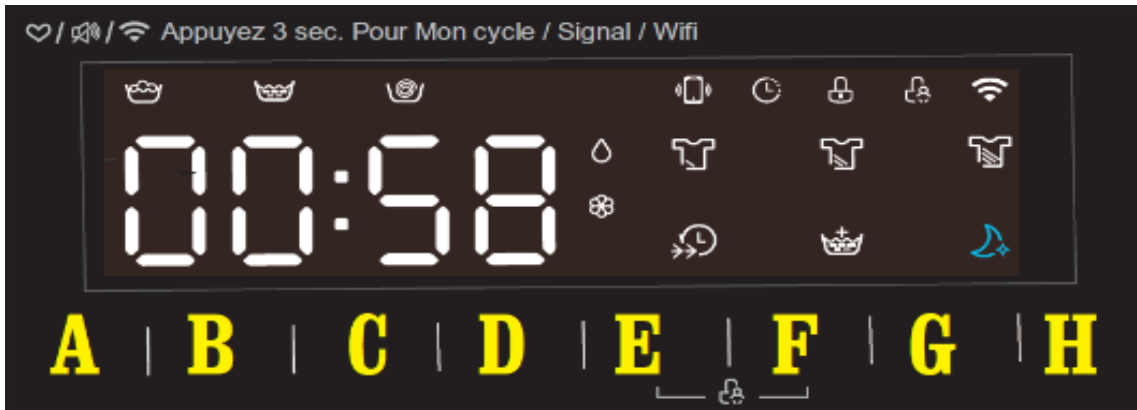
<https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>

ERRO DE CÓDIGO	Descrição da falha e possíveis origens
E10: Enchimento muito longo	Nível não atingido ou sem variação Válvula fechada, válvula solenóide, pressostato
E12: Nível de água muito alto	O nível da água excede o nível de transbordamento Válvula solenóide, interruptor de pressão
E20 ou E21: Tempo de drenagem muito longo	Sem detecção de variação do nível de água Tubo de drenagem entupido, bomba de drenagem bloqueada ou avariada
E30: Sem fechadura da porta	A placa de controle não consegue travar a porta Segurança da porta ou seus conectores
E31: Nenhuma porta destravada	A placa de controle não consegue destravar a porta Segurança da porta ou seus conectores
E33: Falha no interruptor de pressão	Valor do pressostato fora da tolerância Interruptor de pressão ou seus conectores
E34: Falha no sensor de temperatura de lavagem	Circuito aberto ou sonda aberta Verifique o sensor de temperatura
E35: Falha do sensor de temperatura de lavagem	Sonda de curto-circuito Verifique o sensor de temperatura
E36: Falha de aquecimento	Sem variação de temperatura Verifique o sensor de temperatura
E37: Falha no sensor de temperatura de secagem	Circuito do sensor de entrada de secagem com defeito Verifique o valor do sensor de temperatura
E38: Falha no sensor de temperatura de secagem	Circuito do sensor de saída de secagem com defeito Verifique o valor do sensor de temperatura
E3A: Problema de aquecimento	Varição inferior a 2°C após 40 min de aquecimento Verifique as sondas, resistência, ventilador
E40: Falha na placa de controle	Memória do deck danificada substituição de platina
E50 ou (E5x ou E64): placa inversora	Falha na placa do inversor Verifique as conexões do motor
E60: Motor não funciona	Velocidade do motor abaixo de 20 rpm Verifique as conexões do motor, enrolamento do motor
E61: Motor não funciona	Velocidade do motor abaixo de 15 rpm por 3s. Verificar motor
E62: Velocidade anormal do motor	Velocidade 300 rpm acima da velocidade solicitada Verificar motor
E64: placa inversora	O tambor não gira, o acesso ao programa de teste não é possível Verificar motor
E70: Tecla adesiva	Pressionar o botão On/Off por mais de 10s
E80: Falha de comunicação	Problema de comunicação interna à placa de controle Erro de comunicação entre a parte de energia e a parte do visor

Nota: Em caso de falha na placa inversora do motor, o acesso ao programa de teste é impossível .

VALORES DO SENSOR DE TEMPERATURA (lavar e secar)

T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)
10	9.6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6.0571	40	2.5782	60	1.2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2.1146	65	1,0078	85	0,5171		



- A início atrasado
- B Temperatura
- C Fiação
- D Autodose
- E Lavagem Expressa
- F Enxaguar +
- G lavagem noturna
- H Grau de Sujeira
- I Pausa de partida

PROGRAMA DE TESTE

Para acessar o programa de teste, desconecte a máquina de lavar e conecte-a novamente

ACESSO AO PROGRAMA DE TESTE

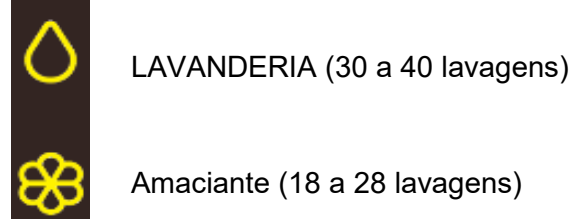
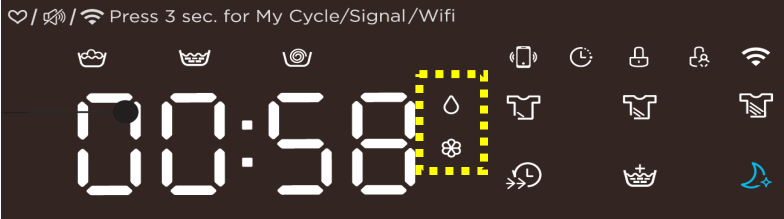
Ligue a máquina de lavar, feche a porta e pressione sucessivamente:

CENTRIFUGAÇÃO (C), LAVAGEM EXPRESSA (E), CENTRIFUGAÇÃO (C), LAVAGEM EXPRESSA (E)

SELECIONANDO UM TESTE

Para empurrar início atrasado (TEM) Onde Temperatura (B) escolher um teste e validar com Pausa de partida (EU).

T01	ID do modelo	Versão de programação. imutável
T02	Erro de código	Exibe Eµµ pressione (EU) para consultar o erro armazenado. Aperte "A ou B" permite visualizar os vários erros. Para eliminar erros, segure Express Wash (E) e Rinse (F) por 3s.
T03	ID do programa	Verificação de Projeto, UL, Cod:Control, Programas Inversores.
T04	teste de LED	O visor emite um bipe e indica "8888", pressione as teclas A , B,... H Pressione EU permite o controle dos leds do ciclo. Para sair do teste, pressione Início/Pausa (EU)
T05	Teste de drenagem	Anexar "ppt", ativação da bomba de drenagem. Display "PE": esvaziamento bem-sucedido. /Exibir "PF": problema de drenagem
T06	Teste de nível de água	Enchendo até o nível usado durante a lavagem
T07	teste de aquecimento	Exibe a temperatura, enchendo até o nível 1 e aquecendo por 5 minutos no máximo.
T08	Teste de válvula solenóide	Exibe "UU": Ativação da válvula solenóide de lavagem. Para empurrar início atrasado, exibição "u2 ": ativação da válvula solenóide de pré-lavagem por 5s. Pressione Pausa de partida para drenar e sair do teste
T09	teste de rotação	Anexar "banheira", tambor gira no sentido horário por 10s, para 10s. Então gira para o outro lado por 10s...
T10	teste de rotação	Exibição "SPN ". Gire a 400 rpm, pressione Início retardado (A) aumenta a velocidade 1000 voltas, pressione Temperatura (B) aumentar em 100 rodadas
T12	Teste de soquete do produto	Anexar "DSP", anexar "U7" = lavanderia, cartaz "U8" = soquete do amaciador, exibe "U2 " = ingestão de água



FUNÇÃO DE DOSE AUTOMÁTICA

DOSE AUTOMÁTICA DESATIVADA

DOSE AUTOMÁTICA ATIVADA



ESTADO DOS TANQUES

O cliente é notificado de que um dos tanques está vazio dentro de 30 segundos após ligar a máquina de lavar. Um programa deve ter sido selecionado durante esses 30 segundos.

Luz constante = tanque cheio

A luz pisca = depósito vazio

Ligado, mas nenhum programa selecionado

Não há informações sobre o estado dos tanques

Ligado e programa selecionado

informações possíveis sobre o estado dos tanques



TANQUES CHEIOS

AMACIADOR DE VÁCUO



ASPIRADOR DE DETERGENTE E AMACIADOR

LAVANDERIA VAZIA



CONTROLE DE RECEBIMENTO DO PRODUTO = TESTE T12 DO PROGRAMA DE TESTE

Dica: conecte a gaveta à caixa do produto utilizando duas mangueiras transparentes com diâmetro de 10 mm. Repita o teste 12 várias vezes, você verá a circulação dos produtos: Detergente / Amaciante pelas mangueiras.



Encontre este teste no canal do Youtube <https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>



KODY BŁĘDÓW

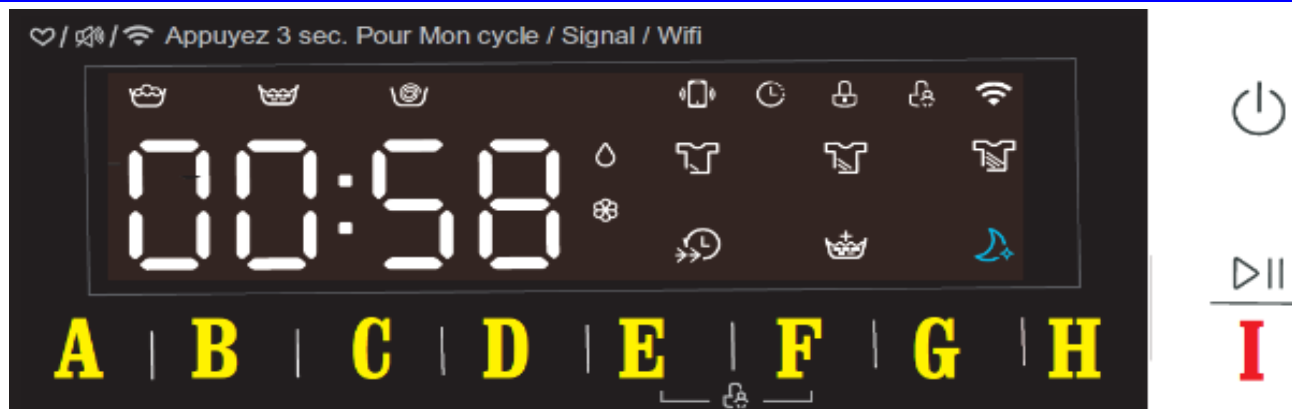


KOD BŁĘDU	Opis usterki możliwe źródła
E10: Napełnianie zbyt długie	Poziom nie został osiągnięty lub brak zmian Zamknięty zawór, elektrozawór, wyłącznik ciśnieniowy
E12: Zbyt wysoki poziom wody	Poziom wody przekracza poziom przelewu Zawór elektromagnetyczny, wyłącznik ciśnieniowy
E20 lub E21: Zbyt długi czas opróżniania	Brak wykrywania wahań poziomu wody Rura spustowa zatkana, pompa spustowa zablokowana lub niesprawna
E30: Brak zamka drzwi	Centrala nie blokuje drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego łączniki
E31: Brak odblokowania drzwi	Centrala nie może odblokować drzwi Zabezpieczenie drzwi lub jego łączniki
E33: Błąd przełącznika ciśnienia	Wartość wyłącznika ciśnieniowego poza tolerancją Wyłącznik ciśnieniowy lub jego złącza
E34: Błąd czujnika temperatury prania	Otwarty obwód lub otwarta sonda Sprawdź czujnik temperatury
E35: Błąd czujnika temperatury mycia	Sonda zwarciova Sprawdź czujnik temperatury
E36: Błąd ogrzewania	Brak wahań temperatury Sprawdź czujnik temperatury
E37: Awaria czujnika temperatury suszenia	Wadliwy obwód czujnika wlotu suszenia Sprawdź wartość czujnika temperatury
E38: Awaria czujnika temperatury suszenia	Wadliwy obwód czujnika wylotu suszarki Sprawdź wartość czujnika temperatury
E3A: Problem z ogrzewaniem	Wahania mniejsze niż 2°C po 40 minutach ogrzewania Sprawdź sondy, rezystancję, wentylator
E40: Błąd płyty sterującej	Uszkodzona pamięć pokładu Zamiennik platyny
E50 lub (E5x lub E64): Karta inwertera	Usterka płyty inwertera Sprawdź połączenia silnika
E60: Silnik nie działa	Prędkość silnika poniżej 20 obr./min Sprawdź połączenia silnika, uzwojenie silnika
E61: Silnik nie działa	Prędkość silnika poniżej 15 obr/min przez 3s. Sprawdź silnik
E62: Nieprawidłowa prędkość silnika	Prędkość 300 obr./min wyższa niż żądana prędkość Sprawdź silnik
E64: Płyta falownika	Bęben się nie obraca, dostęp do programu testowego nie jest możliwy Sprawdź silnik
E70: Lepki klucz	Naciśnięcie przycisku włączania/wyłączania przez ponad 10 sekund
E80: Błąd komunikacji	Wewnętrzny problem z komunikacją płyty sterującej Błąd komunikacji między częścią zasilającą a częścią wyświetlającą

Uwaga: W przypadku usterki karty inwertera silnika, **dostęp do programu testowego jest niemożliwy** .

WARTOŚCI CZUJNIKA TEMPERATURY (pranie i suszenie)

T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)
10	9.6774	30	3,8990	50	1.7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7.6313	35	3.1613	55	1.4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6.0571	40	2,5782	60	1.2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2.1146	65	1.0078	85	0,5171		



- | | | | | | |
|---|-----------------|---|-------------------|---|---------------------|
| A | Opóźniony start | D | Dawka własna | G | Mycie nocne |
| B | Temperatura | E | Pranie ekspresowe | H | Stopień zabrudzenia |
| C | Spinning | F | Splucz + | I | Pauza wyjazdowa |

PROGRAM TESTOWY

Aby uzyskać dostęp do programu testowego, odłącz pralkę, a następnie podłącz ją ponownie

DOSTĘP DO PROGRAMU TESTOWEGO

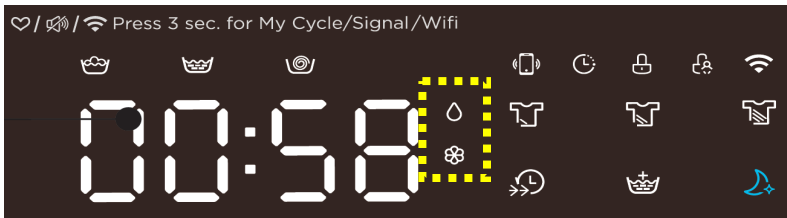
Włączyć pralkę, zamknąć drzwi, a następnie kolejno naciskać:

WIROWANIE (C), PRANIE SZYBKIE (E), WIROWANIE (C), PRANIE SZYBKIE (E)

WYBÓR TESTU

Pchać dalej **Opóźniony start (MA)** Gdzie **Temperatura (B)** wybrać test i zatwierdzić za pomocą **Pauza wyjazdowa (I)**.

T01	Identyfikator modelu	Wersja programowania. Niezmienny
T02	Kod błędu	Wyświetla naciśnięcie Eµµ(I) aby sprawdzić zapisany błąd. Wciśnij "A lub B" umożliwia przeglądanie różnych błędów. Aby usunąć błędy, przytrzymaj przez 3 sekundy przyciski Pranie ekspresowe (E) i Płukanie (F).
T03	Identyfikator programu	Weryfikacja programów Project, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Testowanie diod LED	Wyświetlacz wydaje sygnały dźwiękowe i wskazuje „8888”, naciśnij klawisze A, B,... H Naciskając umożliwia sterowanie diodami cyklu. Aby wyjść z testu, naciśnij Start/Pauza (I)
T05	Próba odpływu	Przytwierdzać "Ppt", aktywacja pompy spustowej. Wyświetlacz "EP": opróżnianie powiodło się. /Display "PF": problem z odpływem
T06	Test poziomu wody	Napełnianie do poziomu używanego podczas prania
T07	Test ogrzewania	Wyświetla temperaturę, napełnianie do poziomu 1, następnie ogrzewanie przez maks. 5 minut.
T08	Test elektrozaworu	Wyświetla „UU”: aktywacja elektrozaworu myjącego. Pchać dalej Opóźniony start , wyświetlacz "u2 ": aktywacja elektrozaworu mycia wstępnego na 5s. Naciśnij Pauza wyjazdowa opróżnić i wyjść z testu
T09	Próba wirowania	Przytwierdzać "wanna", bęben obraca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara przez 10 s, zatrzymuje się na 10 s. Następnie obraca się w drugą stronę przez 10 s...
T10	Próba wirowania	Wyświetlacz "SPN ". Wiruj z prędkością 400 obr./min, naciśnij Opóźniony start (A) zwiększa prędkość o 1000 obrotów, naciśnij Temperatura (B) zwiększyć o 100 rund
T12	Test gniazda produktu	Przytwierdzać "DSP", przytwierdzać "U7" = pralnia, plakat "U8" = gniazdo zmiękczacza, wyświetla "U2 " = pobór wody



PRANIE (30 do 40 prań)

ZMIĘKZACZ (18 do 28 prań)

FUNKCJA AUTOMATYCZNEGO DOZOWANIA

AUTOMATYCZNE DOZOWANIE WYŁĄCZONE	AUTOMATYCZNE DOZOWANIE WŁĄCZONE
<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Rapide 15' <input type="checkbox"/> ECO 40-60 <input type="checkbox"/> Laine <input type="checkbox"/> Sports <input type="checkbox"/> Stérilisation 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> Rapide 15' <input type="checkbox"/> ECO 40-60 <input type="checkbox"/> Laine <input type="checkbox"/> Sports <input type="checkbox"/> Stérilisation

STAN ZBIORNIKÓW

Klient zostaje powiadomiony, że jeden ze zbiorników jest pusty w ciągu 30 sekund od włączenia pralki. **W ciągu tych 30 sekund musiał zostać wybrany program.**

Światło ciągle = zbiornik pełny

Lampka miga = zbiornik pusty

Włączony, ale nie wybrany żaden program

Brak informacji o stanie zbiorników

Włączony i wybrany program

ewentualne informacje o stanie zbiorników



PEŁNE ZBIORNIKI

ZmiękcZacz próżniowy



ODKURZANIE DETERGENTU I ZMIĘKZACZA

PUSTA PRALNIA



KONTROLA PRZYJĘCIA PRODUKTU = TEST T12 PROGRAMU BADAŃ

Wskazówka: połącz szufladę z pudełkiem produktu za pomocą dwóch przezroczystych węży o średnicy 10 mm. Powtórz test 12 kilka razy, zobaczysz cyrkulację produktów: Detergent / Płyn do płukania tkanin przez węże.



Znajdź ten test na kanale YouTube

<https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>

HIBAKÓD	A hiba leírása és lehetséges eredete
E10: Túl hosszú a töltés	A szintet nem érte el, vagy nincs változás Zárt szelep, mágnesszelep, nyomáskapcsoló
E12: A vízszint túl magas	A vízszint meghaladja a túlfolyási szintet Mágnesszelep, nyomáskapcsoló
E20 vagy E21: Túl hosszú a leeresztési idő	Nincs vízszintváltozás észlelése A lefolyócső eltömődött, a leeresztő szivattyú eltömődött vagy nem működik
E30: Nincs ajtózárr	A vezérlőpanel nem tudja bezárni az ajtót Ajtóbiztonság vagy csatlakozói
E31: Nincs ajtónyitás	A vezérlőpanel nem tudja kinyitni az ajtót Ajtóbiztonság vagy csatlakozói
E33: Nyomáskapcsoló hiba	A nyomáskapcsoló értéke a tűréshatáron kívül esik Nyomáskapcsoló vagy csatlakozói
E34: Mosási hőmérséklet-érzékelő hibája	Nyitott áramkör vagy nyitott szonda Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt
E35: Mosási hőmérséklet-érzékelő hibája	Rövidzárlati szonda Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt
E36: Fűtési hiba	Nincs hőmérséklet ingadozás Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelőt
E37: Szárítási hőmérséklet-érzékelő hibája	Hibás szárító bemeneti érzékelő áramkör Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelő értékét
E38: Szárítási hőmérséklet-érzékelő hibája	Hibás szárító kimeneti érzékelő áramkör Ellenőrizze a hőmérséklet-érzékelő értékét
E3A: Fűtési probléma	A változás 2°C-nál kisebb 40 perces melegítés után Ellenőrizze a szondákat, az ellenállást, a ventilátort
E40: Vezérlőkártya hiba	A fedélzeti memória sérült Platina csere
E50 vagy (E5x vagy E64): Inverter kártya	Inverter kártya hiba Ellenőrizze a motor csatlakozásait
E60: A motor nem működik	A motor fordulatszáma 20 ford./perc alatt Ellenőrizze a motor csatlakozásait, a motor tekerccselést
E61: A motor nem működik	A motor fordulatszáma 15 ford./perc alatt van 3 másodpercig. Ellenőrizze a motort
E62: Rendellenes motorfordulatszám	A fordulatszám 300 ford./perccel nagyobb, mint a kért fordulatszám Ellenőrizze a motort
E64: Inverter kártya	A dob nem forog, a tesztprogram elérése nem lehetséges Ellenőrizze a motort
E70: Ragadós kulcs	Nyomd le a Be/Ki gombot több mint 10 másodpercig
E80: Kommunikációs hiba	Kommunikációs probléma a vezérlőpanelen belül Kommunikációs hiba a tápegység és a kijelzőrész között
Megjegyzés: A motorinverter kártya meghibásodása esetén, a tesztprogramhoz való hozzáférés lehetetlen.	

HŐMÉRSÉKLET ÉRZÉKELŐ ÉRTÉKEI (mosás és szárítás)

T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		



- | | | | | | |
|---|----------------------|---|----------------|---|------------------------|
| A | Késleltetett indítás | D | Önadalolás | G | Éjszakai mosás |
| B | Hőfok | E | Expressz mosás | H | A szennyeződés mértéke |
| C | Pörgetés | F | Öblítés + | I | Indulási szünet |

TESZTPROGRAM

A tesztprogram eléréséhez húzza ki a mosógépet, majd dugja vissza

HOZZÁFÉRÉS A VIZSGÁLATI PROGRAMHOZ

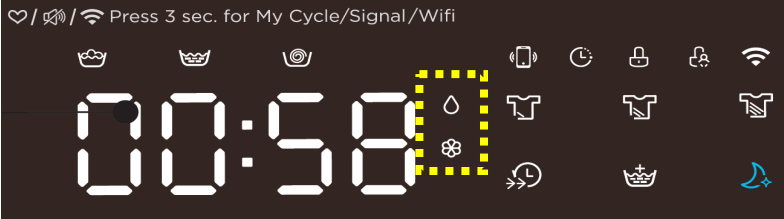
Kapcsolja be a mosógépet, csukja be az ajtót, majd nyomja meg egymás után:

CENTRIFUGÁLÁS (C), EXPRESS MOSÁS (E), CENTRIFUGÁLÁS (C), EXPRESS MOSÁS (E)

TESZT KIVÁLASZTÁSA

Sürges **Késleltetett indítás(VAN)** Ahol **Hőfok (B)** hogy válasszon tesztet és érvényesítsen azzal **Indulási szünet (én)**

T01	Modellazonosító	Programozási verzió. Változhatatlan
T02	Hibakód	Megjeleníti az Eµµ press(én) a tárolt hiba megtekintéséhez. Egy nyomás tovább "A" vagy "B" lehetővé teszi a különféle hibák megtekintését. A hibák törléséhez tartsa lenyomva az Express Wash (E) és az Rinse (F) gombot 3 másodpercig.
T03	Programazonosító	Projekt, UL, Cod:Control, Inverter programok ellenőrzése.
T04	LED tesztelés	A kijelző sípol és a „8888” feliratot jelzi, nyomja meg az A, B,... H gombokat. Nyomja megén lehetővé teszi a ciklus ledek vezérlését. A tesztből való kilépéshez nyomja meg a Start/Pause (én)
T05	Leeresztő teszt	Csatolni "Ppt", a leeresztő szivattyú aktiválása. Kijelző "EP": az ürítés sikeres. /Kijelző "PF": leeresztési probléma
T06	Vízszint teszt	Feltöltés a mosás során használt szintre
T07	Fűtési teszt	Kijelzi a hőmérsékletet, feltöltés 1. szintre, majd melegítés 5 percig max.
T08	Mágnesszelep teszt	„UU” kijelzés: Mosó mágnesszelep aktiválása. Sürges Késleltetett indítás , kijelző "u2 ": az előmosás mágnesszelep aktiválása 5 másodpercre. Nyomja meg Indulási szünet leereszteni és kilépni a tesztből
T09	Spin teszt	Csatolni "kád", a dob 10 másodpercig az óramutató járásával megegyezően forog, 10 másodpercig leáll. Aztán 10 másodpercig forog a másik irányba...
T10	Spin teszt	Kijelző "SPN Centrifugálás 400 fordulat/perc sebességgel, nyomja meg Késleltetett indítás (A) 1000 fordulattal növeli a sebességet, Nyomja meg Hőmérséklet (B) 100 körrel növeljük
T12	Termékfoglalat teszt	Csatolni "DSP", csatolni "U7" = mosoda, poszter "U8" = lágyító aljzat, kijelzők "U2" = vízfelvétel



Mosoda (30-40 mosás)

LÁGYÍTÓ (18-28 mosás)

AUTOMATIKUS ADAGOLÁS FUNKCIÓ

AUTOMATIKUS ADAGOLÁS LETILTVA

AUTOMATIKUS ADAGOLÁS ENGEDÉLYEZVE



A TARTÁLYOK ÁLLAPOTA

Az ügyfél értesítést kap, hogy az egyik tartály üres a mosógép bekapcsolását követő 30 másodpercen belül. Ez alatt a 30 másodperc alatt ki kell választani egy programot.

Folyamatos lámpa = a tartály tele

A lámpa villog = a tartály üres

Be, de nincs program kiválasztva
A tartályok állapotáról nincs információ

Be és a program kiválasztva
lehetséges információk a tartályok állapotáról



TELJES TARTÁLYOK

LÁGYÍTÓ VÁKUUM



MOSÓSZER ÉS LÁGYÍTÓSZER PORSZÍVÓ

ÜRES SZENNE



TERMÉKELÉPÉS ELLENŐRZÉSE = A VIZSGÁLATI PROGRAM T12 VIZSGÁLATA

Tanács: csatlakoztassa a fiókot a termékdobozhoz két 10 mm átmérőjű átlátszó tömlővel. Ismétlje meg többször a 12-es tesztet, látni fogja a termékek keringését: Mosószer / Öblítő a tömlőkön keresztül.



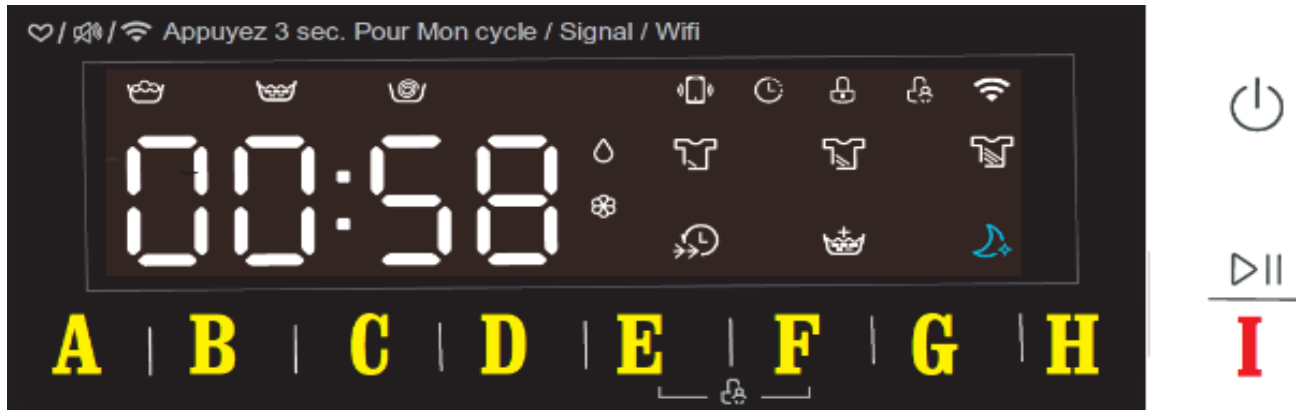
Ezt a tesztet megtalálod a Youtube csatornán

<https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>

COD DE EROARE	Descrierea defecțiunii și posibile origini
E10: Umplere prea lungă	Nivel neatins sau nicio variație Supapă închisă, supapă solenoidală, presostat
E12: Nivelul apei prea ridicat	Nivelul apei depășește nivelul de preaplin Electrovalva, presostat
E20 sau E21: Timp de scurgere prea lung	Fără detectare a variației nivelului apei Conducta de scurgere înfundată, pompa de scurgere blocată sau defectuoasă
E30: Fără încuietoare	Placa de control nu reușește să încuie ușa Securitatea ușii sau conectorii acesteia
E31: Fără deblocare a ușii	Placa de control nu reușește să deblocheze ușa Securitatea ușii sau conectorii acesteia
E33: Defecțiuni presostat	Valoarea presostatului în afara toleranței Presostat sau conectorii acestuia
E34: Eroare la senzorul de temperatură de spălare	Circuit deschis sau sonda deschisă Verificați senzorul de temperatură
E35: Eroare la senzorul de temperatură de spălare	Sondă de scurtcircuit Verificați senzorul de temperatură
E36: Defecțiuni încălzire	Fără variații de temperatură Verificați senzorul de temperatură
E37: Eroare la senzorul de temperatură de uscare	Circuitul senzorului de intrare de uscare defect Verificați valoarea senzorului de temperatură
E38: Eroare la senzorul de temperatură de uscare	Circuitul senzorului de evacuare defect de uscare Verificați valoarea senzorului de temperatură
E3A: Problemă de încălzire	Variație mai mică de 2°C după 40 min de încălzire Verificați sondele, rezistența, ventilatorul
E40: Defecțiuni placa de control	Memoria punții deteriorată Înlocuitor de platină
E50 sau (E5x sau E64): Placă invertor	Defecțiuni la placa invertorului Verificați conexiunile motorului
E60: Motorul nu funcționează	Viteza motorului sub 20 rpm Verificați conexiunile motorului, înfășurarea motorului
E61: Motorul nu funcționează	Viteza motorului sub 15 rpm timp de 3 secunde. Verifică motorul
E62: Viteză anormală a motorului	Viteza 300 rpm mai mare decât viteza ceruta Verifică motorul
E64: Placă invertor	Tamburul nu se rotește, accesul la programul de testare nu este posibil Verifică motorul
E70: Cheie lipicioasă	Apăsând butonul Pornit/Oprit mai mult de 10 secunde
E80: Eroare de comunicare	Problemă de comunicare internă la consiliul de control Eroare de comunicare între partea de alimentare și partea de afișare
Notă: În cazul unei defecțiuni la placa invertorului motorului, accesul la programul de testare este imposibil .	

VALORI SENZOR DE TEMPERATURĂ (spălare și uscare)

T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)	T (°C)	R(kΩ)
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		



- | | | |
|-------------------|------------------|----------------------|
| A Start intarziat | D Doza de sine | G Spălarea de noapte |
| B Temperatura | E Spălare rapidă | H Gradul de murdărie |
| C Învârtire | F Clătiți + | I Pauza de plecare |

PROGRAM DE TESTARE

Pentru a accesa programul de testare, deconectați mașina de spălat, apoi conectați-o din nou

ACCES LA PROGRAMUL DE TESTARE

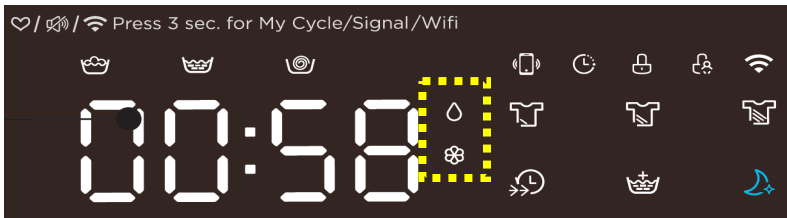
Porniți mașina de spălat, închideți ușa, apoi apăsați succesiv:

CENTRU (C), SPĂLARE EXPRES (E), CENTRU (C), SPĂLARE EXPRES (E)

SELECTAREA UNUI TEST

A împinge mai departe **Start intarziat (A)** Unde **Temperatura (B)** pentru a alege un test și a valida cu **Pauza de plecare (I)**

T01	ID model	Versiunea de programare. Neschimabil
T02	Cod de eroare	Afișează apăsarea Eµµ(eu) pentru a consulta eroarea stocată. O apăsare mai departe „A” sau „B” vă permite să vizualizați diferitele erori. Pentru a șterge erorile, țineți apăsat Spălare rapidă (E) și Clătire (F) timp de 3 secunde.
T03	ID program	Verificarea programelor Proiect, UL, Cod:Control, Inverter.
T04	Testarea LED-urilor	Afișajul emite un bip și indică „8888”, apăsați tastele A, B,... H Apăsăți eu permite controlul ledurilor ciclului. Pentru a ieși din test, apăsați Start/Pauză (eu)
T05	Test de scurgere	Atasează "Ppt", activarea pompei de scurgere. Afișaj "EP": golire reușită. /Display "PF,,: problemă de scurgere
T06	Testul nivelului apei	Umplere la nivelul folosit în timpul spălării
T07	Test de încălzire	Afișează temperatura, umplerea până la nivelul 1 apoi încălzirea timp de maxim 5 minute.
T08	Test de supapă electromagnetice	Afișează „UU”: Activarea electrovalvei de spălare. A împinge mai departe Start intarziat , afiseaza "u2 ": activarea electrovalvei de prespălare timp de 5s. Apăsăți Pauza de plecare pentru a se scurge și a ieși din test
T09	Test de rotire	Atasează "cadă", tamburul se rotește în sensul acelor de ceasornic timp de 10 secunde, se oprește 10 secunde. Apoi se învârtă în sens invers timp de 10 secunde...
T10	Test de rotire	Afișează „SPN ". Rotire la 400 rpm, Apăsăți Pornire întârziată (A) crește viteza cu 1000 de rotații, apăsați Temperatura (B) crește cu 100 de runde
T12	Testul prizei produsului	Atașați „DSP", atașați "U7" = punct de vânzare de rufe, poster "U8" = priză pentru balsam, afișează "U2 ", = aportul de apă



Rufe (30 până la 40 de spălări)

DEBOLUZATOR (18 până la 28 de spălări)

FUNCTIE DE DOZĂ AUTOMATĂ

DOZA AUTOMATĂ DEZACTIVATĂ

DOZA AUTOMATĂ ACTIVATĂ



STAREA CISTERNELOR

Clientul este informat că unul dintre rezervoare este gol în 30 de secunde de la pornirea mașinii de spălat. Un program trebuie să fi fost selectat în aceste 30 de secunde.

Lumină continuă = rezervor plin

Lumina clipește = rezervor gol

Pornit, dar nu a fost selectat niciun program
Nu există informații despre starea rezervoarelor

Pornit și programul selectat
posibile informații despre starea rezervoarelor



REZERVORELE PLEINE

ASPIRAT DE DEMOLIZARE



ASPIRAT DE DETERGENT ȘI DEBUMIZARE

RUFE GOLĂ



CONTROLUL PRELUAREA PRODUSULUI = TEST T12 AL PROGRAMULUI DE TESTARE

Sfat: conectați sarterul la cutia produsului folosind două furtunuri transparente cu diametrul de 10 mm. Repetați testul 12 de mai multe ori, veți vedea circulația produselor: Detergent / Balsam de rufe prin furtunuri.



Găsiți acest test pe canalul de Youtube

<https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>



FEHLERCODES



FEHLERCODE	Beschreibung des Fehlers und mögliche Ursprünge
E10: Befüllung zu lange	Level nicht erreicht oder keine Veränderung Geschlossenes Ventil, Magnetventil, Druckschalter
E12: Wasserstand zu hoch	Wasserstand übersteigt Überlaufniveau Magnetventil, Druckschalter
E20 oder E21: Ablaufzeit zu lang	Keine Erkennung von Wasserstandsschwankungen Ablaufrohr verstopft, Ablaufpumpe blockiert oder außer Betrieb
E30: Keine Türverriegelung	Die Steuerplatine kann die Tür nicht verriegeln Türsicherheit oder ihre Anschlüsse
E31: Keine Türenergieung	Die Steuerplatine kann die Tür nicht entriegeln Türsicherheit oder ihre Anschlüsse
E33: Druckschalterfehler	Druckschalterwert außerhalb der Toleranz Druckschalter oder seine Anschlüsse
E34: Fehler Waschtemperatursensor	Offener Stromkreis oder offene Sonde Temperatursensor prüfen
E35: Fehler Waschtemperatursensor	Kurzschlusssonde Temperatursensor prüfen
E36: Heizungsfehler	Keine Temperaturschwankung Temperatursensor prüfen
E37: Fehler des Trocknungstemperatursensoren	Fehlerhafter Stromkreis des Trocknungseinlassensensors Temperatursensorenwert prüfen
E38: Fehler des Trocknungstemperatursensoren	Fehlerhafter Stromkreis des Trocknungsauslassensensors Temperatursensorenwert prüfen
E3A: Heizungsproblem	Schwankung weniger als 2°C nach 40 min Erhitzen Sonden, Widerstand, Lüfter prüfen
E40: Steuerplatinenfehler	Deckspeicher beschädigt Platin-Ersatz
E50 oder (E5x oder E64): Wechselrichterplatine	Fehler der Wechselrichterplatine Motoranschlüsse prüfen
E60: Motor funktioniert nicht	Motordrehzahl unter 20 U/min Motoranschlüsse, Motorwicklung prüfen
E61: Motor funktioniert nicht	Motordrehzahl unter 15 U/min für 3 s. Motor prüfen
E62: Abnormale Motordrehzahl	Drehzahl 300 U/min höher als angeforderte Drehzahl Motor prüfen
E64: Wechselrichterplatine	Trommel dreht sich nicht, Testprogrammzugriff nicht möglich Motor prüfen
E70: Klebriger Schlüssel	Drücken der Ein/Aus-Taste für mehr als 10 Sekunden
E80: Kommunikationsfehler	Kommunikationsproblem intern zur Steuerplatine Kommunikationsfehler zwischen Leistungsteil und Anzeigeteil
Hinweis: Bei einem Fehler in der Motorinverterplatine Der Zugriff auf das Testprogramm ist nicht möglich.	

WERTE DER TEMPERATURSENSOREN (Waschen und Trocknen)

Temperatur (°C)	R (kΩ)	Temperatur (°C)	R (kΩ)	Temperatur (°C)	R (kΩ)	Temperatur (°C)	R (kΩ)	Temperatur (°C)	R (kΩ)
10	9,6774	30	3,8990	50	1,7437	70	0,8474	90	0,4432
15	7,6313	35	3,1613	55	1,4453	75	0,7158	95	0,3812
20	6,0571	40	2,5782	60	1,2040	80	0,6071	100	0,3289
25	4,8385	45	2,1146	65	1,0078	85	0,5171		



- | | | | | | |
|---|-------------------|---|----------------|---|--------------------|
| A | Verzögerter Start | D | Selbstdosis | G | Nacht waschen |
| B | Temperatur | E | Express-Wäsche | H | Verschmutzungsgrad |
| C | Spinnen | F | Spülen + | I | Abfahrtspause |

TESTPROGRAMM

Um auf das Testprogramm zuzugreifen, stecken Sie die Waschmaschine aus und wieder ein

ZUGANG ZUM TESTPROGRAMM

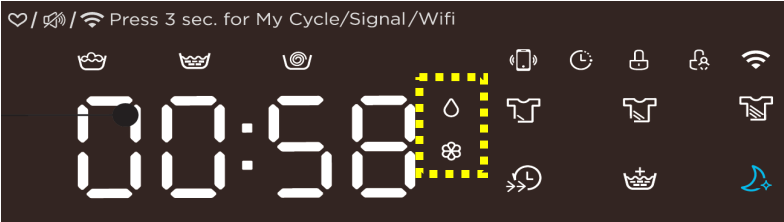
Waschmaschine einschalten, Einfülltür schließen, dann nacheinander drücken auf:

SCHLEUDERN (C), EXPRESSWÄSCHE (E), SCHLEUDERN (C), EXPRESSWÄSCHE (E)

AUSWAHL EINES TESTS

Weiterzuschieben **Verzögerter Start (HAT) WoTemperatur (B)** um einen Test auszuwählen und mit zu validieren **Ab**

T01	Modell-ID	Programmversion. Unveränderlich
T02	Fehlercode	Zeigt Epp drücken (ich) um den gespeicherten Fehler zu konsultieren. Ein Druck auf "A oder B" ermöglicht es Ihnen, die verschiedenen Fehler anzuzeigen. Um Fehler zu löschen, halten Sie Express Wash (E) und Rinse (F) 3 Sekunden lang gedrückt.
T03	Programm-ID	Verifizierung von Projekt-, UL-, Cod:Control-, Wechselrichterprogrammen.
T04	LED-Test	Das Display piept und zeigt „8888“ an. Drücken Sie die Tasten A, B,... H Drücken ich ermöglicht die Steuerung der Zyklus-LEDs. Um den Test zu beenden, drücken Sie Start/Pause (ich)
T05	Ablauftest	Anfügen "Ppt" , Aktivierung der Laugenpumpe. Anzeige "EP" : Entleerung erfolgreich. /Anzeige "PF" : Abflussproblem
T06	Wasserstandstest	Füllen auf das Niveau, das beim Waschen verwendet wurde
T07	Heizungstest	Zeigt die Temperatur an, Füllen bis Stufe 1, dann Aufheizen für max. 5 Minuten.
T08	Magnetventiltest	Anzeige „UU“: Aktivierung Magnetventil Waschen. Weiterzuschieben Verzögerter Start , Anzeige "u2 " : Aktivierung des Vorwasch-Magnetventils für 5 s. Drücken Abfahrtspause zu entleeren und den Test zu beenden
T09	Schleudertest	Anfügen "Wanne" , die Trommel dreht sich 10 Sekunden lang im Uhrzeigersinn, stoppt 10 Sekunden lang. Dann dreht sie sich 10 Sekunden lang in die andere Richtung ...
T10	Schleudertest	Anzeige "SPN " . Mit 400 U/min schleudern, drücken Verzögerter Start (A) erhöht die Geschwindigkeit um 1000 Umdrehungen, drücken Temperatur (B) um 100 Runden erhöhen
T12	Produkt-Socket-Test	Anfügen "DSP" , anfügen "U7" = Waschküche, Plakat "U8" = Weichspülersteckdose, zeigt "U2 " = Wasseraufnahme



WÄSCHEREI (30 bis 40 Wäschen)
 WEICHSPÜLER (18 bis 28 Wäschen)

AUTOMATISCHE DOSIERFUNKTION

AUTOMATISCHE DOSIERUNG DEAKTIVIERT

AUTOMATISCHE DOSIERUNG AKTIVIERT



ZUSTAND DER TANKS

Der Kunde wird benachrichtigt, dass einer der Tanks leer ist innerhalb von 30 Sekunden nach dem Einschalten der Waschmaschine. Während dieser 30 Sekunden muss ein Programm gewählt worden sein.

Dauerlicht = Tank voll

Licht blinkt = Tank leer

Ein, aber kein Programm ausgewählt

Keine Angaben zum Zustand der Tanks

Ein und Programm ausgewählt

Mögliche Informationen über den Zustand der Tanks



VOLLE TANKS

WEICHSPÜLER VAKUUM



WASCHMITTEL UND WEICHSPÜLER VAKUUM

LEERE WÄSCHEREI



PRODUKTAUFNAHMEKONTROLLE = TEST T12 DES TESTPROGRAMMS

Tipp: Verbinden Sie die Schublade mit zwei transparenten Schläuchen mit einem Durchmesser von 10 mm mit der Produktbox. Wiederholen Sie Test 12 mehrmals, Sie sehen die Zirkulation der Produkte: Waschmittel / Weichspüler durch die Schläuche.



Finden Sie diesen Test auf dem Youtube-Kanal

<https://www.youtube.com/watch?v=LI7qPB3Fdx4>